



ОТРАСЛЕВОЙ ЖУРНАЛ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА

ГК «РЕМЭКС»: 20 лет опыта
комплексных поставок техники для
лесозаготовки и транспортировки

НПО «Атлант»: российское
машиностроение для лесной
промышленности

Привлечение отраслевого
проектного института для
повышения эффективности
строительства и модернизации
деревообрабатывающих заводов

Лесовозы «Пермяк» – проверены
лесом

20 ЛЕТ НА РЫНКЕ ПОСТАВОК ТЕХНИКИ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ



НАДЁЖНОСТЬ
ПРОВЕРЕННАЯ ТЕХНИКА
ДЛЯ САМЫХ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ



ЭФФЕКТИВНОСТЬ
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ВЫСОКОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ТЕХНИКА ДЛЯ РАБОТЫ В ЛЕСУ

DEVELON

ГУСЕНИЧНЫЕ ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ
И ХАРВЕСТЕРЫ



KEP00

ГУСЕНИЧНЫЕ
ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ



РЕМЭКС
ГРУППА КОМПАНИЙ

+7 (3462) 55-02-03
+ 8-800-551-70-70

sales@pkfr.ru
www.pkfr.ru



ПЕРМЯК

СИЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ СИЛЬНЫХ ЛЮДЕЙ



**Сортиментовозы, лесовозы, перегружатели,
полуприцепы, прицепы от производителя**

Спецтехника «Пермяк» разработана с учетом длительного опыта эксплуатации в реальных условиях лесозаготовок. Это надежные, современные и неприхотливые машины с увеличенной грузоподъемностью. «Пермяк» проверен лесом — берёт больше, служит дольше, работает без простоев.



8 800 222 84 59

АО «Пермский завод грузовой техники»

Пермский край, г. Краснокамск, ул. Промышленная, 5а

info@pzgt.ru
tdgt.ru





АТЛАНТ

ПРОЕКТИРУЕМ И ПРОИЗВОДИМ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ



ЛИНИИ СОРТИРОВКИ
КРУГЛЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



ЛИНИИ ПОДАЧИ
ПИЛОВОЧНИКА



ЛИНИИ СОРТИРОВКИ
СЫРЫХ И СУХИХ
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СОРТИРОВКИ
И ТРАНСПОРТИРОВКИ
ОТХОДОВ ЛЕСОПИЛЕНИЯ



МОДЕРНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЛИНИЙ



ООО «НПО «Атлант»

📍 **Офис продаж:** г. Санкт-Петербург
☎ **+7 (911) 141-14-88**
✉ **a.krasikov@siberia.group**

📍 **Производство:** г. Красноярск
☎ **+7 (391) 219-03-15**
✉ **npo-atlant@mail.ru**

Главный редактор:

Смирнов Борис Александрович

Над номером работали:

Геннадий Мионов

Наталья Шварц

Наталья Повольнова

Анастасия Маковей

Марина Пригородова

Алексей Полянский

Станислав Казаченко

Отпечатано в типографии ООО ПК «Ситалл»,

г. Красноярск, ул. Борисова, 14.

Номер подписан в печать 07.09.2026 г.

Дата выхода в свет 10.09.2026 г.

Распространяется бесплатно.

Тираж номера: 7 000 экз.

Выходит 4 раза в год.

Издатель: ООО Медиа-холдинг «ВЕСТСНАБ»

Адрес редакции и издателя:

660135, Россия, г. Красноярск, ул. Молокова, 27, оф. 109.

Тел. +7 (391) 2-777-427, +7 (391) 2-777-426

E-mail: ra@vestsnab.ru, Сайт: www.lpk-sibiri.ru

Журнал «ЛПК Сибири».

Информационная продукция категории 16+.

Рекламно-информационное издание. Учредитель:

Смирнов Борис Александрович. Журнал

зарегистрирован в Енисейском управлении

Федеральной службы по надзору в сфере связи,

информационных технологий и массовых

коммуникаций. Регистрационный номер:

ПИ № ТУ24-01034 от 21 февраля 2017 года.

Редакция не несет ответственности за содержание

рекламных материалов. Мнение редакции может не

совпадать с мнением авторов. Любая перепечатка

информационных материалов и использование

их в любой форме, в том числе и в электронных

СМИ, может осуществляться только с письменного

разрешения редакции. Все рекламируемые

товары подлежат обязательной сертификации, все

рекламируемые услуги – лицензированию. Все права

защищены.

Редакционный совет:

Большаков А. Г. – первый заместитель министра природных ресурсов и лесного комплекса Красноярского края

Капитанов П. И. – Президент Союза лесопромышленников и предпринимателей Красноярского края

Калюжная О. В. – президент Национальной ассоциации лесопромышленников «Русский лес»

Желнеев А. А. – почетный президент Национальной ассоциации лесопромышленников «Русский лес»

Литвинов А. В. – генеральный директор АО «Краслесинвест»

Дзидзоев О. Н. – почетный президент Союза лесопромышленников Красноярского края

Иртуганов Т. Р. – генеральный директор Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России

Тихомиров А. А. – генеральный директор Союза участников пеллетного рынка

Шевлякова Ю. Е. – генеральный директор АО «Лесосибирский ЛДК №1»

Побегайло С. Н. – генеральный директор ООО «Ксилотек-Сибирь»

Онучин А. А. – директор Института леса им. В. Н. Сукачева СО РАН

Павлов Ю. М. – заместитель директора по развитию Дивногорского техникума лесных технологий

Векшин В. Н. – председатель Красноярской региональной общественной организации «Общество лесоводов»

Солдатов В. В. – директор Центра защиты леса по Красноярскому краю

Бугаенко Н. И. – президент НКО «ВСА БТК»

Жеребцов А. А. – председатель Красноярского краевого регионального отделения «Деловая Россия»

Найденов Д. А. – член Совета Красноярского краевого регионального отделения «Деловая Россия»

Гигель Т. А. – сенатор Российской Федерации, член Комитета Совета Федерации по аграрно-продовольственной политике и природопользованию, председатель Экспертно-консультативного совета по лесному комплексу при Комитете.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЯ



УСЛУГИ
КОНСАЛТИНГА



ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ОБОРУДОВАНИЯ



МОНТАЖ И РЕМОНТ
ОБОРУДОВАНИЯ

Одним из ключевых направлений деятельности компании является выполнение полного комплекса работ по автоматизации оборудования для производства фанеры. Это включает в себя автоматизированные системы управления (АСУ) лущильных станков, прессов, сушилок, а также автоматизацию подачи сырья и процессов загрузки.

Также инженеры компании обладают большим опытом в изготовлении и монтаже нестандартного оборудования для нужд предприятий ЛПК и ЦБП. Производственные мощности компании позволяют самостоятельно изготавливать широкий спектр оборудования, включая околостаночное оборудование, комплексные линии сушки измельченной древесины, теплогенераторы и элементы аспирационных систем, а также линии окорки и раскряжевки круглых лесоматериалов.



Содержание

№3 (39) 2026

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

«Посадить – только начало: как вырастить полноценный лес на месте погибших лесных насаждений» 12

Привлечение отраслевого проектного института для повышения эффективности строительства и модернизации деревоперерабатывающих заводов 18

Как завод «Индустрия» помогает сократить простои и оптимизировать ремонт оборудования для предприятий ЛПК 24

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО

Обзор изменений в лесном законодательстве с 1 сентября 2026 года 28

ЗАЩИТА И ОХРАНА ЛЕСОВ

Пожарная безопасность в лесах под контролем лесных пожарных! 30

ЛЕСОЗАГОТОВКА

ГК «РЕМЭКС»: 20 лет опыта комплексных поставок техники для лесозаготовки и транспортировки 32

«Пермяк» – проверен лесом 38





СПК-ДРЕВ

Автоматизированные системы для
измерения и оптимизации лесопиления

slk-drev.ru
slkdrev@gmail.com



АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Автоматизация процесса лесопиления



Автоматизация линии сортировки бревен



Сканеры круглого леса 2D и 3D



Сортировка досок и ПФМ

Новосибирская область, г. Бердск, ул. Ленина 89/1, +7 (383) 375-36-69

Обзор новинок компании Meusburger Новтрак	42
Лесозаготовительная техника «АМКОДОР»: от сплошных рубок до рубок ухода	48
Компания «ИРБИС»: переоборудование, модернизация и ремонт лесозаготовительной техники	52
Компания «ЕНИКОМ» – комплексный поставщик запчастей для лесозаготовительной техники	54
«РУТРАК»: подводим итоги 11 лет работы 2016–2026. 2 000-я юбилейная пара ошла с конвейера	56
Только оригинальные запчасти для Husqvarna и ZIMANI: почему лесозаготовители выбирают «Южно- Сибирский Мотоцентр»	60
Компания «Технополис»: гусеницы и цепи противоскольжения от производителя	65
Forest Technologies: собственное производство запчастей для харвестеров, форвардеров и манипуляторов	68
От точного измерения к умному управлению: как цифровые решения «Интерфейс» повышают рентабельность лесопереработки	70
Новый уровень лесозаготовки: гусеничный харвестер «ЛЕСНИК L225HT» полностью заводского исполнения	75





CRONVER



cronver.com

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ



20

ЛЕТ РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВ



65

ЗАПУЩЕНО «ПОД КЛЮЧ»
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО РОССИИ



1250+

ПРОИЗВЕДЕНО СТАНКОВ
ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ЛЕСОПИЛЕНИЯ



Линия сортировки
бревна



Линия подачи
бревна



Линия раскряжевki
бревна



Линия окорки
бревна



Линия распиловки
тонкомера



Лесопильная
линия



Линия производства
щепы



Линия сортировки
пиломатериала



Линия сортировки
и фасовки древесного угля



Дровокольная
линия



Завод по производству
древесного угля



Конвейерное
оборудование»

ДЕРЕВООБРАБОТКА И ЛЕСОПИЛЕНИЕ

НПО «Атлант»: российское машиностроение для лесной промышленности 80

Кризис – не время откладывать автоматизацию 86

АО «Лесмаш»: ставка на производство металлоемкого и надежного оборудования для деревообработки и лесопиления 90

Компания «ИРБИС»: разработка и производство околостаночного оборудования для лесопиления 94

ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ

Покупка оборудования: как оценить экономику и выбрать подходящее решение 98

БИОЭНЕРГЕТИКА

«ЗАВОД ЗАЩИТ»: техника и оборудование для добычи торфа 104

Промышленный измельчитель древесины JP-7000: переработка крупномера в режиме 24/7 106

ЦБП

Инженерные задачи предприятий ЦБП: практические решения МЗПО 108





ЛЕНБЫТХИМ

Разработка и производство товаров бытовой химии

Промышленная химия для Вашего производства

- ДСИЗ для защиты и восстановления кожи рук
- Средства для очистки оборудования и рабочих поверхностей
- Разработка химических средств по индивидуальным требованиям

195248, г. Санкт-Петербург,
ул. Дегтярёва, д. 8

lbx@list.ru

+7 (812) 222-43-66





Уважаемые работники и ветераны лесной отрасли Красноярского края!

Сердечно поздравляю вас с Днем работников леса!

Лес – это главное богатство нашего края, его зеленый щит и экономическая опора. Почти половина территории региона покрыта тайгой, и забота о ней – дело чести для каждого из нас. Ваш труд – это не просто профессия, а призвание, требующее глубоких знаний, выдержки и искренней любви к природе.

Красноярский край – один из крупнейших лесных регионов России. Мы гордимся тем, что ежегодно восстанавливаем десятки тысяч гектаров тайги. В этом году перед нами стоит амбициозная задача: вырастить 30 миллионов саженцев хвойных пород и высадить более 15 миллионов сеянцев сосны, ели и кедра. Эти цифры – не просто планы, а наша ответственность перед будущими поколениями.

Отдельные слова благодарности – нашим ветеранам. Вы прошли через годы напряженной работы, через лесные пожары и суровые сибирские зимы. Вы заложили традиции бережного отношения к лесу, передали молодым специалистам бесценный опыт. Низкий вам поклон за ваш самоотверженный труд. Мы всегда будем помнить, что именно на ваших плечах держится преемственность поколений в лесной отрасли.

Желаю вам крепкого здоровья, благополучия, новых профессиональных успехов и мирного неба над головой. Пусть каждое посаженное вами дерево растет крепким и здоровым, а работа приносит радость и удовлетворение. С праздником, дорогие коллеги!

Алексей Большаков, первый заместитель министра природных ресурсов и лесного комплекса Красноярского края



Дорогие работники лесного комплекса!

От имени коллектива АО «Лесосибирский ЛДК №1» и от себя лично поздравляю вас с Днем работников леса и лесоперерабатывающей промышленности!

В этом празднике – наша общая история. Мы чтим тех, кто десятилетиями прокладывал дороги в тайге, осваивал делянки, запускал первые заводы. Оглядываясь на этот путь, понимаешь, насколько прочные основания заложены их руками. Ветераны отрасли остаются для нас главными наставниками, и сегодня мы говорим им спасибо за бесценный опыт и преданность делу, которое передается из поколения в поколение.

Наши лесозаготовители, переработчики, сотрудники лесничеств, специалисты лесопромышленных предприятий Красноярского края – вы продолжаете эту линию. Лес не терпит суеты, он требует знаний, выдержки и уважения. Вы справляетесь с

этой задачей ежедневно, и за этим стоит реальная сила характера.

Отдельная благодарность всем учебным заведениям, которые готовят молодые кадры. Именно там будущие специалисты впитывают не только технологии, но и само отношение к лесу как живому, требующему заботы организму. Мы видим в них опору завтрашнего дня.

Сибирский лес – это наше общее достояние. Мы его ценим, мы его защищаем и восстанавливаем, чтобы и через десятилетия он оставался таким же могучим и зеленым. Эта работа не громкая, но важная, и делает ее каждый из вас.

Желаю вам здоровья, уверенности в завтрашнем дне, семейного благополучия и трудовой гордости за то, что вы делаете. Пусть дома вас ждут близкие, а работа приносит настоящий результат.

С праздником!

С уважением, генеральный директор АО «Лесосибирский ЛДК №1» Юлия Шевлякова



Уважаемые коллеги, работники и ветераны лесного хозяйства!

Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем работников леса и лесоперерабатывающей промышленности!

Лесная отрасль – это не просто важнейший сектор экономики Сибири, но и основа экологического благополучия нашего региона. Ваш ежедневный труд, направленный на сохранение, воспроизводство и рациональное использование лесных ресурсов, требует не только глубоких профессиональных знаний, но и искренней преданности своему делу, ответственности перед будущими поколениями.

Сегодня лесопромышленный комплекс активно внедряет современные цифровые инновационные технологии, переходит на принципы устойчивого развития и «зеленой» экономики. Специалисты лесного хозяйства находятся на передовой этих изменений, обеспечивая баланс между экономическими потребностями и сохра-

нением уникальной природы Сибири.

Желаю вам крепкого здоровья, благополучия, новых профессиональных достижений и успешной реализации всех планов!

Исполнительный директор Красноярского регионального инновационно-технологического бизнес-инкубатора Сергей Геннадьевич Басистый

ДЕНЬ РАБОТНИКОВ ЛЕСА!



Уважаемые коллеги и ветераны лесного хозяйства!

Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем работника леса и лесоперерабатывающей промышленности!

Ваша работа – это не просто профессия, а призвание, требующее глубоких знаний, опыта и искренней любви к природе. В лесном хозяйстве Красноярского края трудятся настоящие профессионалы, энтузиасты с ответственным и добросовестным отношением к работе. Каждый из вас вносит неоценимый вклад в сохранение и приумножение наших лесов. А значит, зеленые богатства Красноярского края находятся в надежных руках!

Ежегодно сотрудники краевого Лесопожарного центра доказывают свою преданность делу тяжелым трудом. В этом году на их долю выпал не самый простой пожароопасный сезон. Из-за природных аномалий всем пришлось работать на пределе своих сил и возможностей. Благодаря самоотверженности лесных пожарных, грамотно выбранной тактики, четкой работе оперативного штаба и оперативному распределению сил нам удалось справиться с огненными угрозами в лесах и не допустить перехода огня на населенные пункты.

Желаю вам крепкого здоровья, благополучия, новых профессиональных успехов и достижений на благо лесного хозяйства региона! Спасибо за мужество, профессионализм, верность выбранной когда-то профессии!

Директор КГАУ «Лесопожарный центр» Виталий Александрович Простакишин



Уважаемые земляки!

Сердечно поздравляю вас с Днем работников леса!

Дорогие ветераны, глядя на ваш труд, мы понимаем, что такое настоящая любовь к своему делу. Вы воспитали не одно поколение специалистов, и ваши знания, ваша школа живут в стенах нашего техникума до сих пор. Спасибо вам за мудрость и терпение!

Сегодня эстафету приняли наши преподаватели и мастера. Благодаря вам техникум живет, развивается и остается кузницей кадров для лесной отрасли, сочетающей традиции отечественного лесоводства и новации. Ваш энтузиазм и компетентность вдохновляют студентов на новые свершения.

И, конечно, я хочу обратиться к вам, студенты! Лес – это не просто работа, это образ жизни. Пусть ваша юношеская страсть и жажда открытий никогда не угасают. Впереди у вас большая дорога, и я желаю вам найти в этой профессии свое призвание.

С праздником! Пусть в ваших домах всегда царит тепло и уют, а в душе – весеннее настроение, даже если за окном осень.

С наилучшими пожеланиями, Ольга Геннадьевна Сквознякова, директор КГБ ПОУ «Дивногорский техникум лесных технологий»



Уважаемые труженики и ветераны лесной отрасли Красноярского края!

Искренне поздравляю трудовые коллективы лесхозов, лесозаготовительных и деревообрабатывающих предприятий, ветеранов лесной отрасли, а также будущих лесоводов и инженеров с профессиональным праздником – Днем работников леса!

Лес по праву считается одним из главнейших богатств России. Тем важнее роль тех, кто ведет борьбу с незаконными вырубками и браконьерством, производит продукцию из древесины. Сохранение этого клада – истинный подвиг, и будущие поколения будут благодарны вам за самоотверженную работу.

Невозможно переоценить и роль лесопромышленного комплекса для экономики Красноярского края. Это одна из ключевых отраслей нашего региона, которая дает рабочие места десяткам тысяч семей и формирует значительную часть бюджета.

Благодаря вашей самоотдаче, упорству и стремлению к развитию, в ЛПК постоянно внедряются передовые технологии, модернизируются действующие мощности, осваивается инновационное оборудование и открываются новые высокотехнологичные производства.

В этот праздничный день хочу выразить вам глубочайшую признательность за добросовестный труд, за верность однажды выбранной профессии и преданность родному краю. Особые слова благодарности – ветеранам отрасли, которые заложили прочные традиции и передали свой бесценный опыт молодому поколению.

От всей души желаю вам, дорогие друзья, крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, новых трудовых побед и производственных рекордов. Пусть в ваших домах всегда царят тепло, уют и достаток, а близкие люди дарят поддержку и вдохновение. С праздником!

*Президент Союза «Центрально-Сибирская торгово-промышленная палата»
Рафаэль Марсович Шагеев*

«Посадить – только начало: как вырастить полноценный лес на месте погибших лесных насаждений»



Алексей Большаков, первый заместитель министра природных ресурсов и лесного комплекса Красноярского края

Красноярский край готовится к масштабному лесовосстановительному сезону: вырастят 30 миллионов саженцев, действуют 32 питомника и 11 мини-теплиц, а также высадят более 15 миллионов семян сосны, ели и кедра. О том, как регион компенсирует утраченные леса, почему уход за молодыми деревьями важнее посадки и какие территории станут центрами выращивания, рассказал первый заместитель министра природных ресурсов и лесного комплекса края Алексей Большаков.

Алексей Геннадьевич, в 2026 году Красноярский край планирует вырастить 30 миллионов саженцев хвойных пород. Расскажите, как организована эта работа и какие задачи стоят перед министерством?

Лесовосстановление – одно из приоритетных направлений нашей работы. Мы выращиваем посадочный материал в 32 питомниках и 11 мини-теплицах, что полностью покрывает потребность региона. В этом году планируем высадить более 15 миллионов семян сосны, ели и кедра. Объемы определяются ежегодно, исходя из фактических площадей вырубок и погибших лесов. Наша задача – полностью компенсировать утраченные лесные массивы.

Какие территории станут основными центрами выращивания?

Больше всего семян планируем получить в Ермаковском, Енисейском и Большемурутинском лесничествах. Эти территории имеют наиболее благоприятные условия для выращивания посадочного материала. Кроме того, наши лесничества поставляют саженцы и в другие регионы страны.

Важно не только посадить, но и вырастить. Как организован уход за молодыми насаждениями?

Вы абсолютно правы. Посадка – это только начало. Арендаторы обязаны обеспечивать уход в течение первых трех лет: прополку, рыхление почвы, защиту от сорняков. К примеру, в Саянском лесничестве, например, применяют химический метод борьбы с нежелательной растительностью – он позволяет точно воздействовать на сорняки, обеспечивая сеянцам доступ к свету, влаге и питательным веществам. В Дзержинском лесничестве недавно прошла приемка работ по дополнению лесных культур и агротехническим уходам

текст и фото: пресс-служба Министерства природных ресурсов и лесного комплекса Красноярского края



– молодые посадки чувствуют себя хорошо. Такие работы проводятся на территории всех лесничеств.

А что происходит на участках, пострадавших от пожаров?

Специалисты лесничества проводят обследование таких территорий. Лесопатологи анализируют степень повреждения деревьев и принимают решение: где нужна санитарная рубка, где лес восстановится естественным путем, а где необходимо провести компенсационное лесовосстановление. Это первый и важнейший этап. После камеральной обработки данных мы сформируем планы лесовосстановительных мероприятий на ближайшие сезоны.

Какую роль в этой работе играет национальный проект?

Леса в крае восстанавливают в рамках нацпроекта «Экологическое благополучие». Это системная государственная поддержка, которая позволяет нам не только компенсировать утраченные леса, но и развивать инфраструктуру питомников, внедрять современные технологии. Наша цель – чтобы каждый гектар вырубленной или погибшей тайги был восстановлен, а Красноярский край оставался одним из самых лесных регионов России.

Алексей Геннадьевич, в крае в августе прошла ежегодная акция «Чистые берега Маны». Расскажите, почему она так важна для региона?

Река Мана – это жемчужина нашего края, правый





приток Енисея, излюбленное место отдыха тысяч жителей и гостей региона. Летом антропогенная нагрузка на берега возрастает многократно. Уже более десяти лет специалисты дирекции по ООПТ вместе с волонтерами проводят системную уборку. В прошлом году очищено 84 километра береговой линии, собрано 1,7 тонны мусора. А с 2013 года – почти 32 тонны отходов. Это серьезный результат, но главное – формирование культуры ответственного отношения к природе.

Акция проходит в формате сплава на плотках?

Да, участники также присоединились к Всероссийской акции «Выбираю чистый воздух», используя «Экотрекер зеленых привычек». Они прошли на плотках от поселка Береть до поселка Манский, останавливаясь для уборки береговой линии. Это и туристический маршрут, и реальная помощь природе.

Недавно в Большемуртинском лесничестве задержали нарушителя, сливавшего жидкие отходы в лесу. Как сегодня строится работа по защите лесов?

Лес – не место для отходов, это принципиальная позиция. Мы активно используем беспилотники – «глаза в небе», которые позволяют фиксировать нарушения практически невозможно скрыть. Нарушителю грозит штраф от 40 тысяч рублей, материалы передаются в полицию. Призываю жителей сообщать о подобных фактах по телефону горячей линии 8-800-100-94-00.

Что можете сказать о ситуации с лесопользованием?

Наблюдаем положительную динамику. Специалисты лесничеств проверили более 9 тысяч лесосек, выявлено около тысячи нарушений – на 1,5 тысячи меньше, чем в прошлом году. Это говорит о повышении дисциплины лесопользователей. Отдельно отмечу работу по компенсационному лесовосстановлению: арендаторы обязаны не только высаживать деревья, но и ухаживать за ними первые три года – проводить прополку, рыхление, мульчирование.

Напоследок, что пожелаете жителям края?

Берегите природу! Присоединяйтесь к акциям, соблюдайте правила, сообщайте о нарушениях. Только вместе мы сохраним уникальную природу Красноярского края для будущих поколений.



Оборудование
для производства
мебели



Оборудование
для дерево-
обработки



Фурнитура
и комплектующие
для мебельного
производства



Оснастка
и инструмент



Оборудование
для переработки
древесных отходов



Оборудование
для производства
дверей



Оборудование
для металлообработки
в производстве
мебели



ЛКМ, клеи,
герметики,
деревозащита



Сопутствующее
оборудование,
комплектующие
и услуги



Лесо-
заготовительная
техника

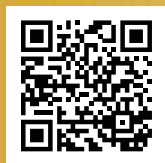


WOODEX 2026

20-я Ежегодная Международная выставка
оборудования, материалов и комплектующих
для деревообрабатывающей и мебельной
промышленности

1-4.12.2026

Москва, Крокус Экспо, 1 павильон



**Забронируйте
стенд на сайте
woodexpo.ru**



**Получите ваш
бесплатный билет
по промокоду **print****

+7 495 799 55 85
woodex@ite.group



ОРГАНИЗАТОР
ORGANISER

2026



«ИНСАЙТ-ПРОЕКТ»: ВОССТАНАВЛИВАЕМ ЛЕС ЗДЕСЬ, СЕЙЧАС И ДЛЯ БУДУЩЕГО



info@i-project24.ru
инсайт-проект24.рф

- КОМПЕНСАЦИОННОЕ ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЕ
- ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- ТАКСАЦИОННОЕ ОПИСАНИЕ ЛЕСОСЕКИ
- ЗЕМЛЕУСТРОЙСТВО И КАДАСТРОВЫЕ РАБОТЫ
- РЕКУЛЬТИВАЦИЯ ЗЕМЕЛЬ И КОНСЕРВАЦИЯ КАРЬЕРОВ

г. Красноярск
ул. Академгородок, 50, стр. 28
+7 923 574-90-00
+7 913 030-73-07



GEEVSKAYA.RU
Лесопитомники Обучение Оборудование

«ГЕЕВСКАЯ КОНСАЛТИНГ»

**АУДИТ, КОНСУЛЬТАЦИИ,
СОПРОВОЖДЕНИЕ ВЫРАЩИВАНИЯ
СЕЯНЦЕВ С ЗКС**

- ПРОЕКТИРУЕМ ЭФФЕКТИВНЫЕ ЛЕСОПИТОМНИКИ
- КОНСУЛЬТИРУЕМ ИЛИ СТАВИМ ТЕХНОЛОГИЮ ВЫРАЩИВАНИЯ СЕЯНЦЕВ С ЗКС ДО РЕЗУЛЬТАТА
- ЭКСПЕРТИЗА КАЧЕСТВА СЕЯНЦЕВ В ПИТОМНИКАХ И ГОТОВНОСТИ СЕЯНЦЕВ К ОТГРУЗКЕ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ ПОСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА
- ПОДБИРАЕМ, ОЦЕНИВАЕМ, ИЗГОТАВЛИВАЕМ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПИТОМНИКОВ

+7 977 00 90 57
geevskaya.consulting@gmail.com
www.geevskaya.ru



Заполните форму и получите
подарочный чек-лист «10 правил
как выбрать лучший посадочный с ЗКС»



РЕКЛАМА



**ЗЕЛЕНОЕ
НАСЛЕДИЕ**
СОХРАНИМ ЛЕСА ВМЕСТЕ

СЕГОДНЯ
СЕЯНЦЫ —
ЗАВТРА
ЗЕЛЕНАЯ
РОССИЯ

РАСТИМ НОВЫЕ ЛЕСА для БУДУЩИХ ПОКОЛЕНИЙ

Ведущий производитель
сеянцев деревьев с закрытой
корневой системой в России

СОБСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ТЕПЛИЦ
ПО ВЫРАЩИВАНИЮ СЕЯНЦЕВ ХВОЙНЫХ ПОРОД С ЗКС



СОСНА
ОБЫКНОВЕННАЯ



ЕЛЬ
СИБИРСКАЯ



ЛИСТВЕННИЦА
СИБИРСКАЯ

*Леса
начинаются
с нас*



ВЫРАЩИВАЕМ ВОСТРЕБОВАННЫЕ ПОРОДЫ

С ВЫСОКОЙ
ПРИЖИВАЕМОСТЬЮ
ДО 8 МЛН ШТУК В ГОД



СОБСТВЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



ВЫСОКАЯ
ПРИЖИВАЕМОСТЬ



КОМПЛЕКСНОЕ
ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЕ
ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ РОССИИ



НАДЕЖНЫЙ
ПАРТНЕР



Красноярский край,
п. Логовой



+7 (953) 588-01-02



2880102@list.ru



t.me/zelsled



vk.cc/cMUmhC



ЗЕЛЕНОЕ
НАСЛЕДИЕ —
ВКЛАД В БУДУЩЕЕ
РОССИИ

РЕКЛАМА

Привлечение отраслевого проектного института для повышения эффективности строительства и модернизации деревоперерабатывающих заводов



Лесопромышленный комплекс является значимой отраслью экономики, и его эффективность напрямую зависит от технологичности и рентабельности входящих в него современных производств. Строительство нового или реконструкция действующего деревоперерабатывающего завода – сложный, многогранный и капиталоемкий процесс, успех которого закладывается на самом раннем этапе – на стадии проектирования. Ключевую роль в проектировании играет отраслевой проектный институт. Именно от качества проектных решений зависят будущая производительность предприятия, его конкурентоспособность, экологическая безопасность и сроки окупаемости инвестиций.

Проектирование начинается не с чертежей, а с глубокого анализа и формирования концепции. Проектный институт на этом этапе выступает в роли стратегического партнера для инвестора. В современных условиях реализация проектов строительства и реконструкции деревоперерабатывающих предприятий требует профессионального подхода на всех этапах – от концепции до ввода в эксплуатацию. Именно отраслевые проектные институты обеспечивают наиболее профессиональное техническое сопровождение проектов и решение ключевых задач:

1. Предпроектный анализ и ТЭО. Оценка объемов, породного и качественного состава сырья, логистики доставки. Анализ спроса на продукцию (размеры, сорта), определение целевых рынков. Подбор оптимального технологического цикла, типа оборудования, технологии сушки продукции и направлений переработки отходов. Определение проектной мощности, расчет капитальных и операционных затрат, прогнозирование рентабельности и срока окупаемости проекта. На основе ТЭО принимается ключевое решение о принципиальной целесообразности реализации проекта и основных параметров будущего завода.

2. Технологическое проектирование. Технологический раздел является базой всего проекта и включает: разработку технологических схем от разгрузки сырья до упаковки готовой продукции; планировку цехов с расстановкой оборудования, логистические потоки сырья, полуфабрикатов и отходов; расчет производственных мощностей и потребностей в сырье, электроэнергии, воде, паре.
3. Разработка проектной документации. Создание комплекса текстовых и графических материалов, определяющих архитектурные, функционально-технологические, конструктивные и инженерно-технические решения согласно основным регламентирующим документам: Градостроительного кодекса РФ и Постановления Правительства РФ от 16.02.2008 № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию», с последующим получением положительного заключения государственной экспертизы и получением разрешения на строительство.
4. Разработка рабочей документации. Рабочая документация предназначена для непосредственного производства строительно-монтажных работ по возведению объекта. В ней детализируются решения, принятые в проектной документации, и содержатся исчерпывающие данные для выполнения работ.
5. Авторский надзор и техническое сопровождение проекта. Оказание услуг авторского надзора позволяет контролировать соответствие строительно-монтажных работ утвержденному проекту, оперативно вносить необходимые изменения в документацию при возникновении отклонений, консультировать подрядчиков и заказчика по сложным техническим вопросам. Наличие авторского надзора гарантирует точную реализацию проектных решений и предотвращает дорогостоящие ошибки на стройплощадке.

6. Цифровая информационная модель завода. ЦИМ представляет физические, функциональные и другие характеристики производственного объекта. ЦИМ позволяет создать виртуальное представление завода, которое может использоваться на разных этапах его жизненного цикла: при проектировании, строительстве, эксплуатации, модернизации и ремонте. Такая модель объединяет информацию о зданиях, сооружениях, оборудовании, технологических линиях, инженерных сетях и других элементах производства.

ОСНОВНЫЕ ВОПРОСЫ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ДЕРЕVOOБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА

Предпроектные работы:

- анализ сырьевой базы – оценка доступности и качества древесного сырья, логистика поставок, расчет потребности в сырье;
- расчет и анализ производственной программы – определение объемов выпускаемой продукции, ассортимента, загрузки оборудования, экономических показателей;
- выбор оптимальной технологии и оборудования – анализ существующих и доступных технологий лесопиления или деревообработки, подбор оборудования с учетом его производительности, надежности, стоимости;
- составление ТЗ на инжиниринг оборудования – составление технического задания для поставщиков оборудования, включая спецификации, требования к автоматизации и энергоэффективности;
- выбор площадки для строительства – анализ земельных участков с учетом транспортной доступности, инженерных коммуникаций, экологических и градостроительных ограничений;



- технологическое проектирование – разработка технологических процессов, схем обработки древесины, определение последовательности выполнения операций;
- архитектурно-строительное проектирование – разработка планировки зданий и сооружений, фасадов, конструктивных решений, соответствие принимаемых решений строительным нормам и правилам;
- энергетика и инженерные системы – проектирование систем электроснабжения, отопления, вентиляции, водоснабжения, канализации и других инженерных коммуникаций;
- организация строительства и производства – планирование этапов строительства, логистики, организации производственного процесса, включая размещение оборудования и потоков сырья/продукции;
- охрана окружающей среды – разработка мер по снижению негативного воздействия на природу (очистка сточных вод, утилизация отходов, снижение выбросов в атмосферу);
- пожарная и промышленная безопасность – проектирование систем противопожарной защиты.

В таблице приведен прямой эффект от привлечения отраслевого проектного института к созданию или модернизации предприятия.

Аспект эффективности	Вклад проектного института
Технологическая эффективность	Повышение выхода готовой продукции с 1 м ³ сырья на 3–10% за счет выбора оптимальной технологии и оборудования
Энергетическая эффективность	Снижение энергопотребления за счет правильного выбора параметров источников теплоснабжения. Оптимальный выбор оборудования и выполнение тепловых расчетов
Экономическая эффективность	Снижение капитальных затрат за счет оптимизации решений. Снижение себестоимости продукции. Ускорение выхода на проектную мощность
Работа с отходами	Создание дополнительных источников дохода за счет проектирования цеха переработки отходов



Ключевые принципы, которые необходимо учитывать для успешного проектирования промышленных объектов:

- оптимизация технологии – выбор наиболее эффективных технологических решений, соответствующих целям проекта, минимизирующих затраты и повышающих качество конечного продукта;
- эффективность грузопотоков и логистики – рациональная организация перемещения сырья, материалов и готовой продукции, сокращение времени на логистические операции, оптимизация складских и транспортных процессов;
- гибкость и масштабируемость – способность проекта адаптироваться к изменяющимся условиям (например, наращивать объемы производства), возможность расширения или модификации объекта без значительных затрат;
- энергоэффективность – снижение энергопотребления за счет использования современных технологий, систем рекуперации, энергосберегающего оборудования, что уменьшает эксплуатационные расходы и снижает экологическую нагрузку;
- автоматизация производства – внедрение систем автоматического управления процессами,

роботизация, использование IT-решений для контроля и мониторинга, что повышает точность, скорость и безопасность работ;

- безопасность – обеспечение защиты персонала, оборудования и окружающей среды, соблюдение норм охраны труда, противопожарных и экологических требований, разработка систем экстренного реагирования.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ОТРАСЛЕВОГО ПРОЕКТНОГО ИНСТИТУТА ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И МОДЕРНИЗАЦИИ ДЕРЕВОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ

Любой проект строительства или реконструкции деревообрабатывающего завода требует значительных капиталовложений. В условиях высокой конкуренции и волатильности рынка ключевым фактором успеха становится не только объем инвестиций, но и их эффективность. На этом фоне участие отраслевого проектного института часто воспринимается инвесторами как неизбежная административная статья расходов. Однако с экономической точки зрения это – одна из самых высокодоходных стратегических инвестиций. Экономический эффект от привлечения отраслевого проектного института возникает на всех этапах жизненного цикла проекта.

Минимизация инвестиционных рисков и обоснование эффективности. На этой стадии экономический эффект получается за счет предотвращения стратегических ошибок.

На этапе технико-экономического обоснования (ТЭО) институт помогает выбрать наиболее рациональную технологию, мощность и состав оборудования, что предотвращает «переинвестирование» – закупку избыточно мощного или ненужного оборудования и создание «узких мест», которые в будущем потребуют дорогостоящих переделок. Получается эффект снижения CAPEX на 10–20% за счет оптимизации номенклатуры и объемов закупаемого оборудования и материалов.

Грамотная планировка цехов и логистических потоков, разработанная специалистами-технологами и архитекторами, напрямую влияет на будущие издержки. Например, сокращение расстояния перемещения бревен и пиломатериалов внутри цеха на 30% приводит к пропорциональному снижению затрат на транспортировку, трудозатраты и эксплуатацию погрузочной техники. Получается заложенное в проект снижение OPEX на 5–15% ежегодно на протяжении всего срока эксплуатации завода.

Снижение стоимости строительства и ускорение выхода на рынок. Использование рациональных проектных решений. Расчеты конструкций позволяют оптимизировать сечения конструкций, толщину фундаментов и т. д., избегая перерасхода материалов без ущерба для прочности и безопасности. В итоге экономия до 15% от стоимости строительных конструкций и материалов.

Проектный институт, обладая опытом, создает детальную и согласованную документацию. Это минимизирует количество исправлений, доработок и простоев подрядчиков на объекте. Четкий пакет документов ускоряет прохождение государственной экспертизы и получение



разрешения на строительство. Сокращение общего цикла «проект – строительство – запуск в эксплуатацию» на 4–6 месяцев означает более ранний выход на рынок и скорейшее получение прибыли.

Несоответствие проекта нормам приводит к отказам в экспертизе, остановкам строительства и штрафам со стороны надзорных органов. Прямая экономия получается на штрафах и незапланированных затратах на перепроектирование.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ НА СТАДИИ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПУСКОНАЛАДКИ И НА СТАДИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предотвратить затраты на исправление ошибок помогает авторский надзор. Эта услуга окупается многократно. Наличие представителя института на стройплощадке позволяет оперативно решать возникающие вопросы и вносить изменения в проект без остановки работ. Это помогает не допускать отступлений от проекта, которые в будущем могут привести к авариям или неработоспособности оборудования, а также предотвращает затраты на демонтаж и переделку некачественно выполненных работ. Стоимость исправления ошибки на стадии строительства в 5–10 раз выше, чем стоимость ее предотвращения на стадии проектирования.

Повышение производительности и рентабельности – это самый значительный и долгосрочный экономический эффект. Для увеличения выхода готовой продукции современные проекты включают, например, в лесопилении, системы оптимизации раскроя, которые рассчитывают наиболее выгодную схему распиловки каждого бревна. Повышение выхода обрезных пиломатериалов даже на

2–3% дает существенный годовой экономический эффект. Для снижения энергопотребления внедряется проектирование энергоэффективных систем (утилизация тепла от оборудования, использование древесных отходов для генерации тепловой и электрической энергии), которые снижают зависимость от внешних энергоносителей. Автоматизированные технологические линии, заложенные в проекте, сокращают потребность в персонале и минимизируют влияние человеческого фактора. Проект, включающий переработку отходов, превращает отходы в дополнительный источник дохода, повышая общую рентабельность предприятия.

Хотя точные цифры зависят от масштаба проекта, отраслевая практика показывает следующую картину:

- сокращение CAPEX: на 10–15% за счет оптимизации решений;
- сокращение сроков реализации проекта: на 20–30%;
- снижение OPEX: на 10–25% за счет повышения производительности, энергоэффективности и сокращения трудозатрат;
- рост доходности: на 15–40% за счет увеличения выхода продукции, создания добавленной стоимости и выхода на рынок в более выгодных условиях.

Участие отраслевого проектного института в реализации проекта строительства или реконструкции деревообрабатывающего завода – это не затраты, а инвестиции с высочайшей отдачей. Прямая экономия на стадиях проектирования и строительства многократно перекрывает стоимость услуг института. Однако главный экономический эффект проявляется на стадии эксплуатации: инвестор получает современное, технологичное, энергонезависимое и высокорентабельное предприятие, способное уверенно конкурировать на рынке долгие годы.



ООО «НИПИ БИОТИН»
г. Киров, ул. Владимирская, 99, оф. 601
+7 (8332) 64-64-59; +7 (8332) 64-98-70
+7 (919) 501-70-57
e-mail: biotin1@yandex.ru, www.biotin-kirov.ru



МУЛЬЧА ДРЕВЕСНАЯ ДЛЯ ГИДРОПОСЕВА

ТУ 16.10.23-001-36006297-2023



**ТЕРМО
МЕХАНИКА**

ЭКОЛОГИЧНОЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ



За счет древесного происхождения и перекрестно-волоконной структуры после размачивания и смешивания с семенами создает и долгое время сохраняет дышащий питательный слой для прорастания растений, устойчивый к эрозии.

НАЗНАЧЕНИЕ



Для посева газонов в городских хозяйствах



Для создания гольф-полей и иных спортплощадок с травяным покрытием



В дорожном и аэродромном строительстве



Для рекультивации полигонов ТКО /ТБО

ПРИМЕНЕНИЕ

Мульча древесная предназначена для посева семян травосмеси методом гидропосева. При гидропосеве [СТО НОСТРОЙ 2.25.24–2011] в баке гидросеялки с водой смешиваются семена травосмеси, мульча, удобрения, краситель и другие добавки, а затем, с помощью насоса и форсунок полученная эмульсия наносится на поверхность растительного грунта.



ДРМА. 503.50.00.00-01 СБ — Гидросеялка 2.14.
Производство ООО «Термомеханика»

ВРЕМЯ РОСПУСКА БРИКЕТА В ВОДЕ С ТЕМПЕРАТУРОЙ 20 °С

без принудительного механического воздействия **3±1 мин.**

РАСХОД ДРЕВЕСНОЙ МУЛЬЧИ для ГИДРОПОСЕВА

от **120** на ровных участках
до **300 г/м²** на крутых склонах

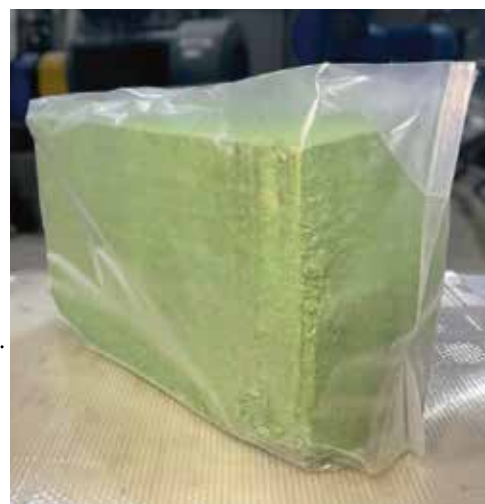


ПРОИЗВОДСТВО

Продукт производится из отходов лесопереработки (щепы сосны обыкновенной) путем термомеханического расщепления на древесные волокна, что обеспечивает ему высокую рыхлость, пухлость и влагоемкость.

Поставляется в окрашенном (в зеленый цвет, пищевым красителем) и неокрашенном виде — по желанию Заказчика.

Обработка высокой температурой (130 °С) убивает болезнетворные бактерии. Химические вещества не применяются.



Для сокращения логистических расходов используются сушка и прессование в брикеты (по умолчанию). Для предохранения от негативного воздействия атмосферных факторов при хранении и транспортировке брикеты упаковываются в ПЭ-пакеты. По запросу Заказчика продукт может быть поставлен россыпью, в биг-бегах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

По сравнению с целлюлозной мульчей ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

- ✓ ДМ, произведенная из древесных отходов, является **натуральной питательной средой для посевов**, в отличие от ЦМ, которую часто делают из низкосортного бумажного сырья (вторичный картон, ламинированная бумага и картон, мелованная бумага. Все это — с типографской краской и клеями, угнетающими всходы и рост растений. Целлюлозная пыль тоже не обладает необходимыми питательными свойствами
- ✓ ДМ **«дышит»**, а не спекается коркой; не раскалывается под солнцем и не создает парникового эффекта, то есть предохраняет семена от выпревания
- ✓ ДМ **имеет намного большую влагоемкость: способна впитывать свыше 10 масс воды на единицу собственной**, а **скорость высыхания ДМ** при равных условиях (температура, солнечный свет, ветер) у нее **значительно ниже**, поэтому растительный слой дольше сохраняет свои питательные запасы
- ✓ Имеет лучшие противоэрозионные свойства: если ЦМ, в лучшем случае, на 30–35% уменьшает смываемость семян, то ДМ **в 2–4 раза сокращает вынос грунта при ливнях** (в зависимости от уклона)

✓ Приказом Минстроя мульча производства ООО «Термомеханика» включена в классификатор строительных ресурсов ФГИС ЦС (код ресурса 17.11.14.110.16.2.03.02-0014-000)

По сравнению с древесной мульчей ИМПОРТНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ

- ✓ Более низкая цена
- ✓ Короче сроки поставки
- ✓ Меньше затраты на транспортировку, чем при параллельном импорте
- ✓ Коммуникации с российским поставщиком, возможность долговременного сотрудничества
- ✓ Поддержка импортозамещения и отечественной экономики

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛИ
Влажность, не более	%	20
Форма		брикеты прессованные
Плотность брикета	кг/ м ³	350–450
Масса брикета	кг	13±2
Время роспуска в воде с температурой 20 °С без принудительного механического воздействия	мин.	3±1
Упаковка брикета		ПЭ пакеты, в том числе с наклейкой / нанесением логотипа Заказчика

ЛОГИСТИКА СКЛАДСКАЯ



В одной кипе **26 брикетов**



Вес одной кипы **в среднем, 400 кг**



Одна кипа объемом **около 1 м³**



Кипа стягивается **пластиковой лентой (по требованию — металлической) и оборачивается стрейч-пленкой**



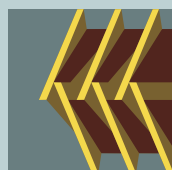
Допускается складирование **до 3 ярусов**



ЛОГИСТИКА ТРАНСПОРТНАЯ

При длине полуприцепа **12,5 м** **15 тонн**

При длине полуприцепа **16,0 м** **18–20 тонн**



**ТЕРМО
МЕХАНИКА**

ЭКОЛОГИЧНОЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

**ВОЗМОЖНОСТЬ ОПЕРАТИВНОЙ ПЕРЕНАСТРОЙКИ
МАЛОТОННАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА
ДЛЯ ВЫПУСКА НОВЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ
И / ИЛИ КОРРЕКТИРОВКИ ХАРАКТЕРИСТИК**



www.ctmm.ru

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

✉ sell.ctmm@gmail.com
☎ +7 (964) 316-33-43

ПРОИЗВОДСТВО:

📍 РФ, Красноярский край,
Кежемский район, г. Кодинск,
ул. Пионерная, 13А

Как завод «Индустрия» помогает сократить простой и оптимизировать ремонт оборудования для предприятий ЛПК

Сегодня все крупные лесоперерабатывающие предприятия Сибири и Дальнего Востока работают в условиях высокой нагрузки на оборудование, при этом узлы и детали приходится ждать неделями, а цена не всегда соответствует качеству. Красноярский металлообрабатывающий завод «Индустрия» предлагает решение – переход от разовых закупок к комплексному индустриальному партнерству с производителем, способным закрыть весь цикл: от инжиниринга до сервиса на площадке заказчика.

Завод располагает собственной механосборочной базой, конструкторским бюро и производственным цехом. Станочный парк насчитывает более 25 единиц высокоточного оборудования, что позволяет выполнять широкий спектр операций по мехобработке, включая токарные, шлифовальные, сварочные и сборочные работы. Ключевая особенность завода – сочетание собственного станочного парка, инженерной компетенции и возможности работать как по готовой конструкторской документации, так и по образцу детали.

УСЛУГИ РЕВЕРС-ИНЖИНИРИНГА

Одним из наиболее востребованных направлений для предприятий ЛПК является оперативный ремонт и изготовление запчастей по образцу, или реверс-инжиниринг. Ситуация, когда редкая деталь импортного станка или лесозаготовительной машины выходит из строя, а оригинал приходится ждать месяцами и чертежей нет, знакома многим производителям. Завод «Индустрия» решает эту проблему за счет восстановления конструкторской документации по изношенному



текст: Сергей Петров, фото: ООО «Индустрия»



образцу и последующего запуска детали в производство. В перечне типовых позиций – гидроцилиндры, штоки, валы, втулки, пальцы, звездочки, шнеки и ножи для рубительных машин. Срок изготовления составляет от нескольких дней в зависимости от сложности, а заказчик получает деталь с гарантией геометрии и посадочных размеров.

ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПОД КЛЮЧ

Второе важное направление – поставка готовых узлов и нестандартного оборудования под ключ. На практике часто выгоднее заменить узел целиком, чем перебирать его по частям. Завод изготавливает и поставляет в сборе транспортеры, рольганги, гидроцилиндры, грузочные устройства и кантователи бревен. Собственная конструкторская проработка позволяет оптимизировать конструкцию под конкретные задачи лесоперерабатывающего предприятия: усилить изнашиваемые участки, применить более износостойкую сталь, адаптировать узел под конкретную модель техники. Монтажные чертежи и инструкции прилагаются, что упрощает ввод оборудования в эксплуатацию даже на удаленных площадках.

ВЫЕЗДНОЙ АУДИТ И СЕРВИСНЫЕ КОНТРАКТЫ

Для предприятий, расположенных вдали от крупных промышленных центров, действует собственный отдел технических специалистов, ориентированных на выездное обслуживание. Эксперты проводят технический аудит, осматривают парк оборудования, составляют дефектную ведомость и дают рекомендации по замене и модернизации узлов. На основе выездного аудита заключается сервисный контракт на плановое техническое обслуживание и ремонт, в рамках которого заказчик получает приоритетное обслуживание и фиксированные цены.



Экономическая целесообразность такого партнерства достигается за счет оперативного изготовления и восстановления узлов непосредственно в Сибири, без долгой логистики из центральных регионов. Прозрачное ценообразование обеспечивается калькуляцией с разбивкой по материалам, трудозатратам и логистике, что исключает скрытые платежи. Техническая экспертиза конструкторского отдела помогает подобрать материал, спроектировать нестандартную оснастку и предложить решение, увеличивающее межремонтный интервал.

ПРИМЕР ИЗ ПРАКТИКИ

Практический пример демонстрирует эффективность такого подхода. На одном из лесоперерабатывающих предприятий Восточной Сибири потребовалась замена шнека рубительной машины. Оригинальный узел имел сложную геометрию, поставка из Европы оценивалась в 2,5 миллиона рублей с ожиданием четыре месяца. Конструкторы завода «Индустрия» по изношенному образцу восстановили чертежи и предложили упрочнение витков наплавкой износостойким материалом. Итоговая цена составила 1,7 миллиона рублей, срок изготовления – 35 дней. Узел успешно отработал сезон, превысив нормативный ресурс на 20 процентов.

Таким образом, сочетание собственного станочного парка, конструкторских компетенций и опыта работы позволяет инженерам завода «Индустрия» сократить простой, снизить затраты на ремонт и повысить надежность лесопильного оборудования.

При поддержке Центра «Мой бизнес», а также участия ООО «Индустрия» в ресурсно-сервисном территориальном кластере Красноярского края.



г. Красноярск, улица 60 лет Октября, 109, оф. 206
+7 (991) 374-40-05, +7 (391) 266-70-99
info@industriya24.ru, www.industriya24.ru





ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ
СИНЕРГИЯ

СОВРЕМЕННЫЙ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ЗАМКНУТОГО ЦИКЛА

Инновационные решения
для устойчивого будущего
лесной отрасли

Свердловская область,
г. Верхняя Тура, ул. Лесная, 3

+7 (343) 44 28 388

   vk.com/f.c.synergy



125 000 м³ – объем производства в год

**ФАНЕРА БОЛЬШЕФОРМАТНАЯ ВЛАГОСТОЙКАЯ
ФСФ И ФОБ**



200 000 м³ – объем производства в год

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАМЕРНОЙ СУШКИ
И ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ**



до 16 млн штук в год

СЕЯНЦЫ ХВОЙНЫХ И ЛИСТВЕННЫХ ДЕРЕВЬЕВ С ЗКС

Отдел продаж

+7 (912) 21 00 888

snerg@snerg.ru



SNERG.RU

Обзор изменений в лесном законодательстве с 1 сентября 2026 года

Текущий год оказался насыщенным на изменения в лесной отрасли. Законодатели планомерно совершенствовали Лесной кодекс, а Минприроды и Рослесхоз активно обновляли подзаконные акты. С 1 сентября 2026 года вступает в силу масштабный пакет поправок, затронувших пять направлений деятельности отрасли. Подробности в обзоре Михаила Садетдинова, автора и ведущего проекта «Подкаст лесника», генерального директора ООО «ЭкоЭстейт».

текст: Михаил Садетдинов, фото: ООО «ЭкоЭстейт»



Михаил Садетдинов, автор и ведущий проекта «Подкаст лесника», генеральный директор ООО «ЭкоЭстейт»

Традиционно все нововведения вступают в силу не в день подписания, а в одну из трех дат – 1 января, 1 марта или 1 сентября. Это дает региональным лесным ведомствам и лесопользователям время для адаптации. С 1 сентября 2026 года в силу вступает целый ряд изменений в лесное законодательство, которые можно разделить на пять тематических блоков.

ПЕРВЫЙ БЛОК: лесные дороги – долгожданное законодательное закрепление.

Этих поправок отрасль ждала более десяти лет. В прошлом году Президентом РФ был подписан Федеральный закон от 07.07.2025 № 205-ФЗ «О внесении изменений в Лесной кодекс Российской Федерации» (в части регулирования отношений в сфере создания, со-

держания и эксплуатации лесных дорог), и с 01.09.2026 в Лесном кодексе появится новая глава 1.2 «Лесные дороги», которая впервые на федеральном уровне закрепляет понятие «лесные дороги» и разделяет их на лесохозяйственные (для нужд сохранения лесов и лесоустройства) и лесотранспортные (для вывозки древесины, проезда к лесосекам, доставки людей и грузов). Такое разграничение устраняет многолетнюю правовую неопределенность и позволяет корректно проектировать, строить и содержать дороги в зависимости от их назначения.

В развитие этого закона приняты два нормативных правовых акта:

- Правила планирования сети лесных дорог (утверждены приказом Минприроды России от 28.04.2026 № 256);
- Правила создания и содержания лесных дорог (утверждены приказом Минприроды России от 05.05.2026 № 274).

ВТОРОЙ БЛОК: санитарная и пожарная безопасность в лесах – акцент на профилактику.

Обновлен целый ряд правил, регламентирующих санитарное и противопожарное состояние лесов. Главный тренд – смещение акцента на предупреждение: ужесточаются требования к уходу за лесами, вводится новый порядок лесопатологических обследований с унифицированной формой акта, а также пересматриваются правила пожарной и санитарной безопасности.

Обновлены следующие документы:

- Правила осуществления мероприятий по предупреждению распространения вредных организмов (утверждены приказом Минприроды России от 25.03.2026 № 162);
- Правила ухода за лесами (утверждены приказом Минприроды России от 09.04.2026 № 200);
- Правила пожарной безопасности в лесах (утверждены постановлением Правительства РФ от 23.05.2026 № 591);
- Правила санитарной безопасности в лесах (утверждены постановлением Правительства РФ от 30.05.2026 № 652);
- Порядок проведения лесопатологических обследований и форма акта лесопатологического обследования (утверждены приказом Минприроды России от 24.02.2026 № 97).

ТРЕТИЙ БЛОК: обновление правил использования лесов.

Пересмотрены правила, регулирующие использование лесов в соответствии с главой 2 Лесного кодекса. Новые правила охватывают более половины всех разрешенных видов использования лесов – от заготовки живицы до строительства линейных объектов. Особенно важны изменения для рекреационной деятельности (туризм, организация мест отдыха), для геологического изучения недр, а также для заготовки древесины.

Список новых документов:

- Правила заготовки древесины (утверждены приказом Минприроды России от 13.04.2026

№ 211);

- Правила заготовки живицы (утверждены приказом Минприроды России от 05.03.2026 № 117);
- Правила заготовки и сбора недревесных лесных ресурсов (утверждены приказом Минприроды России от 11.03.2026 № 126);
- Правила заготовки пищевых лесных ресурсов и сбора лекарственных растений (утверждены приказом Минприроды России от 23.03.2026 № 154);
- Правила использования лесов для ведения сельского хозяйства (утверждены приказом Минприроды России от 03.03.2026 № 112);
- Правила использования лесов для выращивания лесных плодовых, ягодных, декоративных растений, лекарственных растений (утверждены приказом Минприроды России от 17.03.2026 № 139);
- Правила использования лесов для осуществления рекреационной деятельности (утверждены приказом Минприроды России от 17.03.2026 № 140);
- Правила использования лесов для осуществления геологического изучения недр, разведки и добычи полезных ископаемых (утверждены приказом Минприроды России от 09.04.2026 № 198);
- Правила использования лесов для строительства, реконструкции, эксплуатации линейных объектов (утверждены приказом Минприроды России от 27.03.2026 № 170).

ЧЕТВЕРТЫЙ БЛОК: маркировка древесины и электронные сопроводительные документы.

Продолжается цифровизация учета оборота древесины. Скорректированы правила маркировки ценных пород (дуб, бук, ясень) и уточнен порядок заполнения электронного сопроводительного документа (ЭСД). Эти изменения направлены на усиление контроля за легальностью происхождения древесины и упрощение

процедур для добросовестных участников рынка.

Внесены поправки:

- Постановлением Правительства РФ от 23.05.2026 № 592 внесены изменения в постановление Правительства РФ от 04.11.2014 № 1161 «Об утверждении Положения о маркировке древесины ценных лесных пород (дуб, бук, ясень)»;
- Постановлением Правительства РФ от 02.06.2026 № 679 внесены изменения в постановление Правительства РФ от 06.12.2021 № 2214 «Об утверждении формы электронного сопроводительного документа на транспортировку древесины и продукции ее переработки...».

ПЯТЫЙ БЛОК: новые типовые формы договоров и порядок экспертизы проектов.

Вступают в силу обновленные типовые формы договоров аренды, безвозмездного пользования лесными участками и купли-продажи лесных насаждений. Кроме того, утвержден новый порядок государственной или муниципальной экспертизы проектов освоения лесов. Это важный шаг к унификации документооборота и повышению прозрачности при передаче лесов в пользование.

Утверждены:

- Типовые формы договоров аренды лесных участков (утверждены приказом Минприроды России от 10.04.2026 № 208);
- Типовые формы договоров безвозмездного пользования лесными участками (утверждены приказом Минприроды России от 02.04.2026 № 184);
- Типовая форма договора купли-продажи лесных насаждений (утверждена приказом Минприроды России от 06.03.2026 № 122);
- Порядок государственной или муниципальной экспертизы проекта освоения лесов (утвержден приказом Минприроды России от 03.03.2026 № 113).

Кроме того, с 1 сентября вступит в силу одно из изменений, предусмотренное недавно подписанным Президентом РФ Федеральным законом от 04.08.2026 № 303-ФЗ (в части регулирования вопросов размещения объектов для осуществления рекреационной деятельности в лесах). Теперь перечень объектов капитального строительства (утвержден распоряжением Правительства РФ от 30.04.2022 № 1084-р) и перечень объектов некапитального строительства (утвержден распоряжением Правительства РФ от 23.04.2022 № 999-р) будут распространяться и на городские леса. Это позволит развивать территории городских лесов, не изменяя их границы.

Таким образом, с 1 сентября 2026 года вступает в силу масштабный пакет изменений лесного законодательства, охватывающий все ключевые аспекты лесопользования. Впервые на законодательном уровне закреплено понятие лесных дорог и их разделение на лесохозяйственные и лесотранспортные с детальными правилами их создания и содержания.

Существенно обновлены требования к охране, защите и пожарной безопасности лесов, а также пересмотрены правила использования лесов для большинства видов деятельности – от заготовки живицы до рекреации и строительства линейных объектов.

Завершается формирование единой системы электронного учета древесины и обновляются типовые формы договорных документов. Принятые нововведения направлены на повышение прозрачности лесных отношений, усиление экологического контроля и адаптацию отраслевого регулирования к современным вызовам. Лесопользователям и региональным органам власти необходимо в кратчайшие сроки принять во внимание новые нормативные акты и привести свою деятельность в соответствие с обновленными требованиями, чтобы избежать правовых и финансовых рисков.

Пожарная безопасность в лесах под контролем лесных пожарных!

Профессиональный долг – для лесных пожарных это не просто слова. Настоящие мужчины, они героически сражаются с огнем на передовой, вручную отражая удары стихии. В глухой тайге против огненного фронта у них лопаты, бензопилы и топоры. В момент передышки эти отважные люди без устали трудятся в лесу, чтобы уберечь его от пожаров.

В этом году специалистам наземной службы краевого Лесопожарного центра нужно подготовить 5,6 тыс. километров минерализованных полос, реконструировать и построить 40 километров лесных дорог. В комплекс противопожарных мероприятий также входят работы по установке противопожарных аншлагов и шлагбаумов, благоустройству мест отдыха для граждан, подготовке площадок для воздушных судов, пожарных водоемов и проездов к источникам водоснабжения. Все эти меры направлены на то, чтобы снизить пожарную опасность в лесах и создать условия для оперативного и эффективного тушения.

Лесные огнеборцы из Минусинска, как только вернулись домой после длительной командировки на север края, где ликвидировали природные пожары, так сразу взялись за противопожарное обустройство лесов. В первой очереди – работа по содержанию противопожарных заслонов и лиственных опушек. Лесные участки длиной 10,1 километра шириной 250 метров нужно очистить от валежника и хвойного подроста, поднять кроны деревьев, проложить по периметру и внутри противопожарные полосы. В дополнение – подготовить более 600 километров минполос. Это самый большой объем среди лесопожарных подразделений по всему краю.

– Как раз сейчас лесные пожарные поднимают кроны деревьев, достигших для этого определенного возраста и размера, – говорит Александр Удалов, начальник Минусинской лесопожарной станции. – На каждом молодом дереве необходимо удалить нижние ветви на высоту до двух метров. Их собирают в кучи, которые позже ликвидируют. Также с помощью колесного трактора с плугом проводят прочистку минполос. Противопожарные заслоны необходимы, чтобы предотвратить переход огня из леса на населенные пункты и не допустить возникновения верхового пожара.

В работе у специалистов Дзержинской лесопожарной станции лесной участок длиной 3,5 километра и шириной 250 метров в окрестностях села Дзержинское. В помощь – бензопила и профессиональные навыки по валке леса, а также тяжелая техника с навесным оборудованием. Также работы по содержанию противопожарных заслонов проводят в Краснотуранском, Рыбинском, Балахтинско-Новоселовском, Большемурутинско-Сухобужимском округах.

Одна из ключевых профилактических мер – обустройство минерализованных полос: устройство новых и прочистка подготовленных ранее. Лесные пожарные делают



текст и фото: Краевой Лесопожарный центр

опашку вокруг лесных массивов, лесных культур, населенных пунктов. Лесные участки для проезда спецтехники расчищают с помощью бензопил, топоров-мотыг. Много зависит от рельефа местности. Там, где лес сильно захламлен и много валежин и сухих деревьев, работы больше. Все это надо убирать, расчищать, спиливать, затем пропахивать.

– После того как пройдет трактор с плугом, сотрудники вручную топором-мотыгой убирают корни, с помощью бензопилы распиливают валежник и крупные ветки, чтобы была чистая минерализованная полоса, полностью очищенная от горючих материалов, – пояснила Галина Коновалова, начальник Нижне-Енисейской лесопожарной станции. – По плану у нас 55 километров устройства и прочистки минполос. Этот объем мы выполнили. Несмотря на то, что в этом году люди большую часть лета были задействованы на тушении пожаров, в паузах успевали провести комплекс работ в лесах.

Для каждой лесопожарной станции свое государственное задание на сезон. При разработке планов специалисты учитывают специфику лесных участков, историю пожаров и прогнозы синоптиков.

– Комплекс превентивных мер позволяет снизить пожарную опасность в лесах и быстро реагировать на огненные угрозы, – рассказал Виталий Простакишин, директор краевого Лесопожарного центра. – Предотвратить лесной пожар гораздо проще, чем потом бороться с его последствиями. Каждый год мы не просто создаем и строим, а продолжаем содержать объекты, созданные в предыдущие годы. Это колоссальный объем работ, благодаря которому мы можем оперативно реагировать на возникающие угрозы и предотвращать возникновение возгораний.

Большое внимание лесные пожарные уделяют разъяснительной работе с населением. Это снижает количество пожаров по вине людей. По всему региону проводят сходы, беседы, лекции на тему пожарной безопасности в лесах. Для детей – открытые уроки, мастер-классы, викторины. Благодаря сотрудникам краевого Лесопожарного центра с начала года участниками информационной противопожарной кампании «Останови огонь!» в регионе стали более 50 тысяч человек.



КГАУ «Лесопожарный центр»
г. Красноярск, ул. Джембульская, 12Б
+7 (391) 224-12-30, факс: (391) 243-99-85,
lpcentr@lpcentr.ru, lpcentr.ru



ГК «РЕМЭКС»: 20 лет опыта комплексных поставок техники для лесозаготовки и транспортировки

Группа компаний «РЕМЭКС», базирующаяся в Сургуте, является одним из ведущих поставщиков лесозаготовительной техники на российском рынке. Имея за плечами более чем 20-летний опыт, компания начинала свою деятельность с ремонта экскаваторов, а сегодня представляет собой многопрофильный холдинг, который не только поставляет, но и разрабатывает, производит, обслуживает и модернизирует технику для лесозаготовки.



История «РЕМЭКС» – это пример последовательного развития и расширения компетенций. Стартовав в 2006 году как сервисная компания, уже в 2010 году она получила статус официального дилера и сервисного партнера MAN Truck & Bus. Уже через два года, в 2012-м, руководство приняло решение о создании собственного машиностроительного подразделения, что ознаменовало переход от простой торговли к производству техники.

«Сегодня «РЕМЭКС» – это группа компаний, которая делает ставку на надежную технику. Основная специализация – комплексная поставка техники и оборудования для полного цикла заготовки и транспортировки леса, а также для очистки лесных участков», – рассказывает руководитель компании Виктор Алексеевич Сарапин.

ТЕХНИКА DEVELON ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ

С 2008 года ПКФ «РЕМЭКС» является официальным дистрибьютором южнокорейского бренда DEVELON (ранее DOOSAN) и предлагает линейку машин для заготовки, погрузки и штабелирования древесины.

Харвестеры DX260LC и DX225LC на базе гусеничных экскаваторов DEVELON объединяет общая концепция: они спроектированы так, чтобы работать в самых сложных условиях. Верхняя конструкция имеет усиленную основную раму, встроенные подиумы и усиленные боковые двери. Защита верхней части конструкции надежно защищает ключевые компоненты и точки доступа, кабину, гидравлические цилиндры и ходовую часть. Однако ключевые различия заключаются в силовой установке и ходовых параметрах.

Гусеничный харвестер DEVELON DX260LC массой 26 000 кг был специально разработан для выполнения комплекса работ по валке, обрезке сучьев, раскряжевке и штабелированию крупномерной древесины. Силовая установка представлена дизельным двигателем Develon DL06A-C3 TIER III, который развивает мощность до 190 л. с. и соответствует экологическому стандарту TIER III. Топливный бак вмещает 420 литров, поток гидравлики – 2х240 литров в минуту. Давление на грунт составляет 0,49 кг/см², скорость передвижения – 5,4 км/ч в быстром режиме и 2,9 км/ч в медленном. Рабочее оборудование включает усиленную стрелу длиной 5 900 мм и рукоять 3 000 мм, скорость поворота платформы достигает 9,9 оборота в минуту.

В свою очередь, модель DX225LC имеет двигатель той же серии, но мощностью 157 л. с. что делает ее более экономичной и легкой, при этом сохраняя достаточную производительность для средних объемов лесозаготовки. Ее топливный бак рассчитан на 400 литров, а гидравлическая подача составляет 206,5 литров в минуту. Давление на грунт ниже – 0,42 кг/см², что обеспечивает лучшую проходимость по мягким почвам; скорости – 5,5 км/ч в быстром и



3,0 км/ч в медленном режиме. Стрела и рукоять здесь несколько короче (5 700 мм и 2 900 мм соответственно), а скорость поворота выше – до 11 оборотов в минуту, что дает выигрыш в маневренности на ограниченных площадях.

Лесные перегружатели DEVELON представлены двумя ключевыми моделями – DX300LL и DX225LL. DEVELON DX300LL, представляет собой тяжелую машину массой 35 тонн с максимальной высотой погрузки до 13 580 мм. Силовая установка перегружателя – двигатель Doosan DL08 мощностью 202 л. с., объем топливного бака – 1 000 литров. Операторская кабина оборудована комплектом защиты, климатической системой и регулируемым сиденьем с обогревом. Ходовая часть включает 9 опорных катков и гусеничные башмаки шириной 700 мм с двойным грунтозацепом, что обеспечивает давление на грунт на уровне 0,50 кг на 1 см². Гидравлическая система представлена двумя насосами производительностью 266 л/мин при номинальном давлении 380 кгс/см². Рабочее оборудование состоит из усиленной стрелы длиной 6 300 мм и усиленной рукояти длиной 4 400 мм, а габаритные размеры машины составляют 14 540 мм х 3 х 3. Вторая модель, DEVELON DX225LL, отличается меньшей массой в 29 тонн и максимальной высотой погрузки 12 920 мм, что делает ее более маневренной при сохранении высокой производительности. Двигатель Doosan DE08TIS здесь развивает 150 л. с., а топливный бак увеличен до 1 000 литров, что обеспечивает более длительную работу без дозаправки. Кабина и ходовая часть полностью идентична старшей модели, а гидравлическая система чуть скромнее по производительности насосов – 220,2 л/мин каждый, но сохраняет номинальное давление 330 кгс/см². Усиленная стрела короче – 6 150 мм, усиленная рукоять – 3 660 мм, что отражается на габаритах: 13 840 мм х 3 600 мм х 4 530 мм.



ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ

В начале 2026 года ГК «РЕМЭКС» стала официальным партнером и дистрибьютором техники КЕРОО. Это партнерство открывает российским предприятиям доступ к продукции компании Shandong KEROO Heavy Industry Co., Ltd., которая специализируется на полном цикле работ: от исследований и разработок до производства, модернизации, продажи и сервисного обслуживания строительной техники.

В настоящее время 2 лесоперегрузателя КЕРОО KP400LL работают на одном из крупнейших лесоперерабатывающих предприятий Томской области – в лесопромышленном объединении «Томлесдрев». Ежегодный объем переработки круглых лесоматериалов на предприятии составляет более 1 млн м³. Для обеспечения такого объема сырья требуется надежная и высокопроизводительная погрузочная техника, способная работать в интенсивном режиме.

Процесс создания машин для ООО «Томлесдрев» заслуживает отдельного внимания с точки зрения инженерного подхода. В отличие от простой продажи стандартных моделей, в данном случае была реализована глубокая кастомизация оборудования. Для завершения проектирования устройства конструкторы отдела исследований и разработок компании КЕРОО совместно с конструкторами ГК «РЕМЭКС» два раза посещали производственную площадку заказчика в 2024 году. Целью визитов было не просто формальное знакомство с предприятием, а детальное погружение в технологический процесс.

В ходе командировок инженеры провели серию рабочих встреч непосредственно с операторами погрузочной



техники. Такой подход позволил выявить реальные эксплуатационные требования и «узкие места», с которыми сталкивается персонал при работе с лесоматериалами.

Итогом совместной работы стало создание модифицированной версии лесоперегрузателя, существенно отличающейся от базовой комплектации. В конструкцию машины были внесены изменения по четырем ключевым узлам. Были спроектированы и установлены специальная стрела и рукоять, геометрия и прочностные характеристики которых рассчитаны на интенсивную работу с тяжелыми круглыми лесоматериалами. Кроме того, машина получила специальное шасси, адаптированное к условиям движения на погрузочно-разгрузочной площадке предприятия, а также специальную кабину, обеспечивающую повышенный уровень обзора и безопасности оператора.

Помимо перегрузателей, ГК «РЕМЭКС» предлагает российским лесозаготовителям гусеничные харвестеры собственной разработки, предназначенные для интенсивных лесозаготовительных работ. Эксплуатационная масса этой модели 30 500 кг, а дизельный двигатель DL06A-C3 развивает мощность 190 л. с. Машина комплектуется навесным оборудованием на выбор: харвестерной (процессорной) головкой массой до 2 300 кг либо лесным захватом маятникового типа площадью от 0,64 до 0,79 м².

Рабочее оборудование включает усиленную стрелу (HD) длиной 6 000 мм с выносным креплением гидроцилиндра и усиленную рукоять типа Goose-neck длиной 3 300 мм. Максимальный рабочий радиус достигает 9 000 мм. Для повышения устойчивости и грузоподъемности применен увеличенный противовес массой 6 200 кг (прирост на 24,2%), что позволило довести грузовой момент до 18,6 т·м (+21,5%). Площадь опорного контура также увеличена на 13% и составляет 14,22 м².

Ходовая часть выполнена в усиленном исполнении (HD): усилены рама, ленивцы, звездочки, опорные и поддерживающие ролики, гусеничные цепи и башмаки, а также система натяжения с преднатягом. Предусмотрена специальная усиленная защита катков и гусениц для ра-



боты в лесу, а люки гидромоторов (12 мм) и центрального коллектора (20 мм) имеют повышенную толщину. Габариты ходовой части: длина опорной поверхности гусениц – 4 039 мм, длина гусеничной тележки – 4 940 мм, ширина по центру колеи – 2 820 мм, ширина грунтозацепов – 700 мм. Минимальный клиренс увеличен на 21,5% и составляет 715 мм. Привод ходового механизма обеспечивает максимальную скорость до 5,6 км/ч и тяговое усилие 290 кН (+22%).

Гидравлическая система оснащена двумя аксиально-поршневыми насосами переменного объема с общим максимальным потоком 2 x 240 л/мин при давлении в контуре рабочего оборудования 380 кгс/см². Среди особенностей – дополнительная 2-поточная гидролиния увеличенного сечения, внешнее слияние потоков для питания харвестерной головы, увеличенные сечения линий питания головы, а также дополнительные фильтры на всех гидролиниях.

СОБСТВЕННЫЕ РАЗРАБОТКИ СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИН

Особого внимания заслуживает собственная разработка компании – экскаватор-снегоболотоход R-EX 4. Спроектированный на проверенной базе DEVELON, он решает сложные задачи там, где другая техника бессильна. Ключевое преимущество – рекордно низкое удельное давление на грунт (всего 0,18 кг/см²), которое достигается за счет уникальных резинометаллических гусениц шириной 1 420 мм. Это позволяет R-EX 4 уверенно передвигаться по болотам, торфяникам и глубокому снегу, что критически важно при разработке лесных массивов в суровой сибирской тайге.

В паре с мощным двигателем, усиленной навеской и производительным навесным мульчером машина незаменима на расчистке горельников и в труднодоступных районах.

ЛЕСОВОЗНАЯ ТЕХНИКА

Лесовозы и хлыстовозы SITRAK уже давно стали привычным явлением на российских лесных дорогах. Сегодня ПКФ «РЕМЭКС» предлагает своим заказчикам машины серии С7Н мощностью от 480 до 540 л. с., соответствующие экологическому классу Евро-5. Это классические версии 6х4, предназначенные для работы на дорогах с твердым покрытием, и более проходимые модификации 6х6, способные преодолевать тяжелое бездорожье в глубине лесосек. Полная масса автопоезда нередко достигает 70–90 тонн, что подтверждает серьезный запас прочности инженерных решений.

Высокая грузоподъемность этих машин напрямую влияет на производительность лесопромышленных

предприятий. Конструкция SITRAK изначально проектировалась с учетом специфики перемещения тяжёловесных грузов, поэтому прочная рама и надежная подвеска позволяют перевозить значительные объёмы древесины без потери маневренности и поперечной устойчивости даже на сложных участках пути. Это дает возможность лесозаготовителям выполнять больше рейсов, не опасаясь деформации несущих элементов, а также обеспечивает высокий КТГ лесовозного парка.

Особого внимания заслуживает топливная экономичность, которую демонстрируют современные дизельные моторы SITRAK. Благодаря передовым технологиям впрыска топлива и оптимизированной аэродинамике кабины, эти лесовозы показывают впечатляющую эффективность расхода горючего в реальных рабочих циклах. Все поставляемые машины могут быть оснащены системой телематики собственной разработки, которая собирает, передает и анализирует данные о работе машины и водителя.

Значительное внимание уделяется комфорту и безопасности водителя, поскольку кабины SITRAK, построенные на базе лицензионных решений MAN, предлагают высокий уровень эргономики и оснащения. Водителю доступны просторное внутреннее пространство, удобные пневматические кресла, современный климат-контроль и интуитивно понятная приборная панель, которая не отвлекает от дороги. Комплекс активных и пассивных систем безопасности помогает сохранять концентрацию даже при многочасовой работе. Это критично снижает риск ДТП на сложных лесовозных маршрутах и заметно повышает эффективность каждого рейса. Собственный учебный центр ПКФ «РЕМЭКС» занимается обучением водителей лесовозов как на собственной площадке, так и на территории заказчика.





ЛЕСНЫЕ МУЛЬЧЕРЫ И ФРЕЗЫ FAE

Для расчистки лесных участков от деревьев и кустарников, прокладки лесных просек и измельчения древесных отходов и пней ПКФ «РЕМЭК» предлагает всю линейку оборудования компании FAE (Италия).

Продукция компании включает самоходные машины и навесное оборудование. Самоходные модели построены на гусеничной платформе Verco, признанной одной из лучших в мире, и оснащаются сменными гидравлическими навесками – мульчирующими головками, измельчителями пней, бульдозерными отвалами и камнедробилками.

В текущей линейке представлены машины PT 200, PT 300, PT 400 и PT 550, которые различаются производительностью. Так, флагманский мульчер PT 550 за 11-часовую смену способен свалить и переработать лесной массив площадью 1,5 гектара, справляясь со стволами толщиной до 50 см.

Навесное оборудование может работать как от гидравлики, так и от механического привода через вал отбора мощности. Оно монтируется на экскаваторы массой от 2 до 40 тонн, мини-погрузчики и тракторы мощностью от 50 до 600 л. с. Навесные мульчеры измельчают стволы диаметром до 40 сантиметров на экскаваторе и до 50 сантиметров на тракторе. Измельчители пней перерабатывают древесину толщиной до 50 см на глубине до 1 метра.

Отдельного внимания заслуживают многофункциональные навески, которые одновременно дробят деревья, пни и камни (диаметром 35, 45 и 55 см соответственно) и перемешивают полученную массу с грунтом на глубину до 40 см.

Для дорожного строительства предусмотрено специализированное направление – стабилизация грунтов.

Это оборудование применяется как при возведении технологических грунтовых дорог, так и при строительстве магистралей. Стабилизаторы справляются с самыми сложными каменистыми грунтами на глубине до 56 см и работают с любыми рецептурами вяжущих материалов. Они устанавливаются на тракторы мощностью от 300 до 500 л. с.

Если же требуется срезать верхний слой асфальта или бетона, компания FAE предлагает дорожные фрезы. Особенно эффективно такое решение в паре с мини-погрузчиками – это позволяет снимать покрытие глубиной до 25 см, повторяя любые изгибы и форму полотна даже в стесненных условиях.

СОБСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

В 2020 году Группа компаний «РЕМЭК» совместно с SINTEC Group наладила производство собственной линейки смазочных материалов. В результате совместной работы на свет появилась линейка SINTEC RX, включающая: моторное масло SINTEC RX 10W-40, трансмиссионные масла SINTEC RXT и SINTEC RXT Universal, гидравлическое масло Sintec RXH HVLP, гидравлическую жидкость Sintec RXH HVLP 32 и универсальную пластичную смазку.

Вся продукция разработана с учетом рекомендаций ведущих мировых производителей техники, интенсивности эксплуатационных нагрузок и различных температурных режимов.

СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА

Ключевым преимуществом «РЕМЭК» является не только широкая линейка поставляемой техники, но и развитая сервисная инфраструктура. Клиентам предлагается полный спектр услуг:

- Продажа оригинальных запасных частей.
- Техническое обслуживание и ремонт техники и агрегатов любой сложности.
- Аренда транспортных средств и спецтехники.
- Финансовые решения, включая лизинг.

Благодаря собственным производственным мощностям и инженерной школе, компания активно занимается импортозамещением и предлагает решения, адаптированные к суровым условиям эксплуатации в России.



+7 (3462) 55-02-03, + 8 (800) 551-70-70
sales@pkfr.ru, www.pkfr.ru

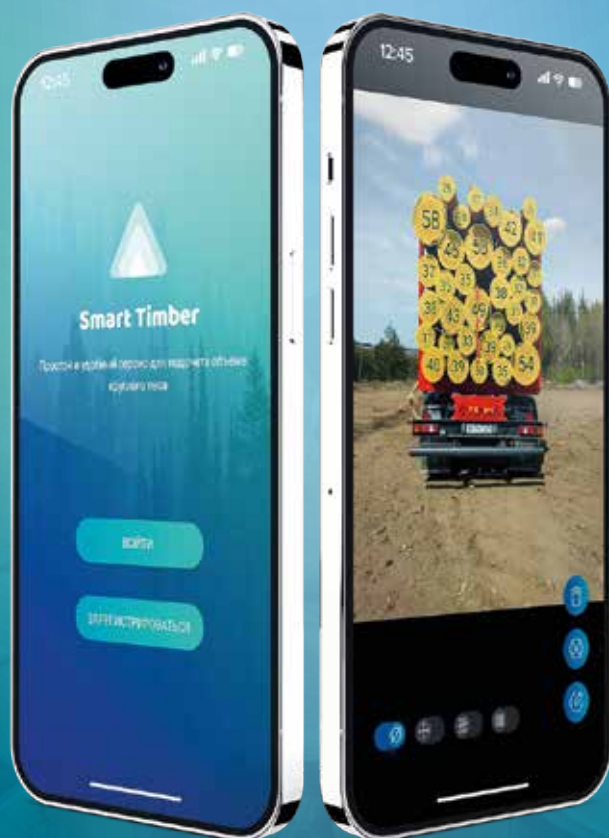


SMART TIMBER

Российская комплексная система для автоматизации определения объема круглой древесины.

Разработчик - ООО "Системы компьютерного зрения".

Правообладатель - ООО "ЛАНИТ-ТЕРКОМ".



- Мобильное приложение для быстрого и точного определения объемов круглой древесины
- Веб-приложение для удобной работы с измерениями, отчетов и аналитики
- Определение объема древесины в штабелях, на лесовозах и в кассетах
- Погрешность менее 3%
- Фотофиксация всех измерений
- Интеграция с 1C, SAP и другими системами предприятий


Lanit-Tercom
smart software solutions



Переходите
по QR-коду
и скачивайте
приложение



Smart Timber

smart-timber.com

+7 958 582-29-48

contact@lanit-tercom.ru

(39) 2026 | 37



Текст и фото: ПЗТ

«Пермяк» – проверен лесом

Вывозка остается самым вариативным звеном лесозаготовительной цепочки. На нее влияют длина плеча и доля грунтовки в нем, схема погрузки на верхнем складе, сезонность дороги и весовой режим региона. Универсальной машины здесь не существует: попытка закрыть все задачи одной моделью оборачивается либо недогрузом, либо избыточной техникой, которая возит собственную массу.

СОРТИМЕНТОВОЗ: СТАЦИОНАРНАЯ КОНСОЛЬ ИЛИ ВЫДВИЖНАЯ

Основной объем вывозки в сортаментах закрывают машины двух категорий: до 20 м³ – для коротких плеч, слабых грунтов и работы непосредственно в лесу, и до 40 м³ в составе автопоезда общей кубатурой до 85 м³ – для подготовленных мар-

шрутов. Внутри каждой категории принципиальным становится исполнение задней части площадки под гидроманипулятором.

Стационарная консоль конструктивно проще. Увеличенное расстояние между щитом и манипулятором дает удобство загрузки и выгрузки, «скошенная» геометрия – максимальный угол съезда и предсказуемую управляемость. Отсутствие дополнительного гидроконтра со-кращает число точек отказа: довод существенный для предприятий, работающих на удалении от ремонтной базы.

Выдвижная консоль решает другие задачи. Она сокращает транспортную длину машины и автопоезда, в раздвинутом положении сохраняет рабочее расстояние до щита, во втянутом – обеспечивает максимальный

угол съезда. Принципиальное отличие: манипулятор допускается отцепить перед рейсом. Если на верхнем складе работает собственный погрузчик, машина идет без ГМ и забирает дополнительно 7–9 м³.

ЛИНЕЙКА: ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ВЫВОЗКИ

Площадка спроектирована с применением 3D-моделирования: до 40 м³ на автомобиле и ориентировочно до 85 м³ в автопоезде. Прицепы-сортаментовозы выпускаются на две, три и четыре оси. Четырехосный «Евро» при снаряженной массе 8 т принимает до 40 т груза при полной массе 48 т; оси и опорно-поворотное устройство BPW, пневматические тормоза с ABS. Задняя тележка прицепов разнесена до 1 820 мм – плюс тонна разрешенной нагрузки на каждую ось тележки.

Для хлыстовой вывозки – лесовозы и хлыстовозы в автопоезде с прицепами-ропусками: транспортное, выдвижное или телескопическое дышло, сортимент длиной до 10 метров. Магистральные схемы закрывают полуприцепы-сортиментовозы, в том числе универсальные – под сортимент и щепу. Перевалку обеспечивают перегружатели, водную логистику – сплоточные агрегаты. Отдельное направление – переоборудование и спецпроекты под техническое задание.

Основание площадки – высокопрочная сталь с внутренним усилителем по всей длине и поперечинами из низколегированной конструкционной стали; расчетная нагрузка от коников до 32 тонн. Съемный щит обшит листом с перфорацией в верхней части: защита кабины и снижение сопротивления встречного потока. Крепление через усиленные стойки и цапфу разработано НИЦ «Пермяк» и исключает отгибание щита в сторону кабины, а также потенциальное разрушение площадки. Коники Евро WOODSTEEL из стали 700МС держат до 8 тонн каждый, упругие стойки расширяются по мере загрузки, увеличивая объем.

Площадки выпускаются в двух линиях: Пермяк – проверенная эксплуатацией база, Пермяк Евро – усиленная серия на высокопрочных сталях, под максимальную кубатуру и длинное плечо. Шасси и гидроманипулятор назначаются последними, под уже сформулированную транспортную задачу.

ЗАВОДСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Пермский завод грузовой техники – предприятие полного производственного цикла: конструкторско-технологическая проработка, механическая обработка, сварочное производство, дробеструйная подготовка поверхности, антикоррозийная обработка и покраска. Элементы площадки проходят расчеты на прочность, подбирается геометрия и марки стали под расчетные нагрузки. Разработку ведет Научно-инженерный центр «Пермяк», в программе предприятия – зона испытаний: технику проверяют до передачи заказчику, а не по рекламациям.

Спецтехника «Пермяк» разработана с учетом длительного опыта эксплуатации в реальных условиях лесозаготовок. Это надежные, современные и неприхотливые машины с увеличенной грузоподъемностью.

«Пермяк» проверен лесом – берет больше, служит дольше, работает без простоев.



ПЕРМЯК

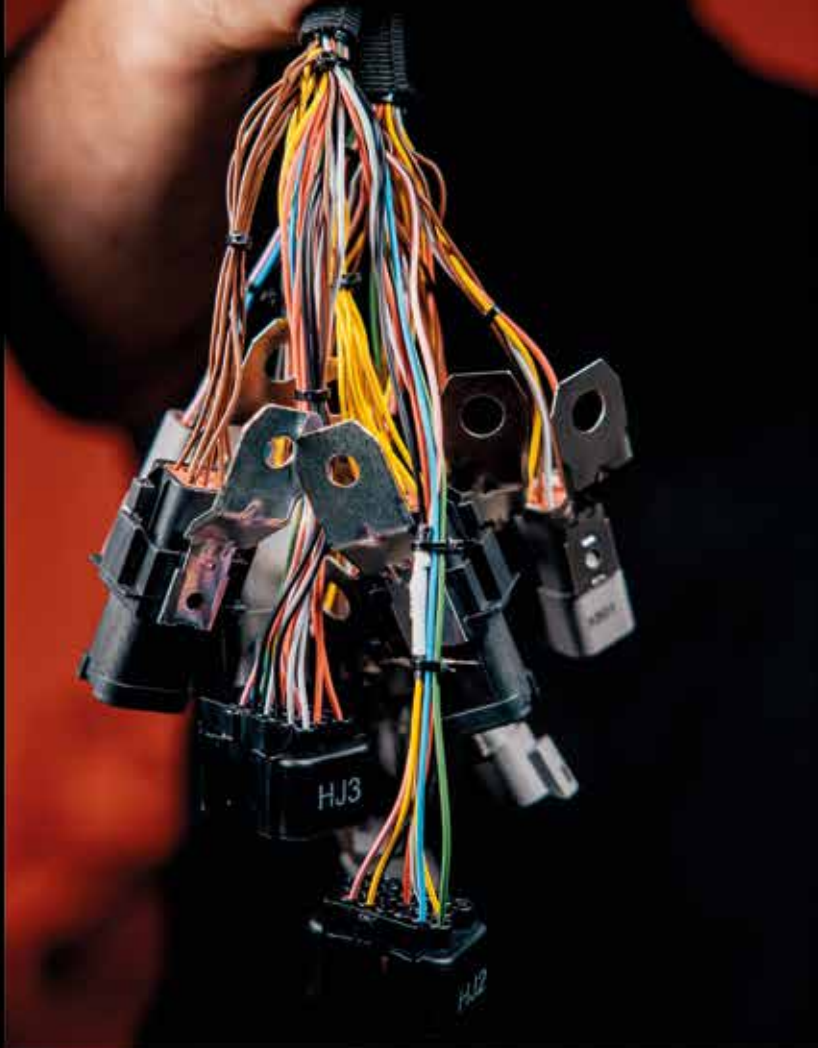
Пермский край, г. Краснокамск, ул. Промышленная, 5а
8 (800) 222-84-59
info@pzgt.ru, tdgt.ru



ПРОИЗВОДИМ ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ

для спецтехники Ponsse, Komatsu,
John Deere, New Holland, JCB
любой сложности на заказ.

- собственное производство, разработка;
- улучшение/изменение конструкции жгута;
- разъемы, детали от заводов производителей;
- профессиональное оборудование для изготовления электропроводки;
- сроки изготовления от 15 рабочих дней;
- все жгуты проходят контроль качества.



Дилер систем пожаротушения Smart

**ПРОДАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЕ
СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ
Smart®**



EMINX

H7 PRO

**Харвестерная головка
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ**



Телефон

8-800-222-05-14



Email

info@hzmrus.ru



Адрес

**г. Москва, ул. Кетчерская вл.1
г. Красноярск, проспект Котельникова 15д**

Сайт



Обзор новинок компании Meusburger Новтрак

Российская компания Meusburger Новтрак на протяжении 30 лет является одним из ключевых игроков на рынке прицепной техники. Сегодня компания предлагает технику для самых разных задач – от стандартных перевозок до специализированных транспортных операций.

В последнее время в линейке Meusburger Новтрак появилось сразу несколько новых разработок. В этом обзоре наиболее интересные из них, их ключевые особенности и решения, которые отличают новые модели от привычной техники.

Контейнеровоз-универсал – раздвижной полуприцеп SW-451 SLIDER

Модель SW-451 SLIDER представляет собой универсальное решение для транспортировки 20-футовых и 40-футовых контейнеров High Cube, включая схему перевозки двух 20-футовых контейнеров одновременно. Ключевая инновация модели – выдвижная задняя трехосная тележка, которая позволяет оптимально распределять нагрузку на оси при перевозке тяжелого 20-футового контейнера, а при выгрузке сдвигать тележку и ставить полуприцеп под выгрузку вплотную к пандусу, такая конструк-

ция позволяет решить серьезную транспортную задачу для перевозчиков контейнерных грузов. Длина полуприцепа в сдвинутом положении составляет 10 850 мм, в раздвижном – 12 930 мм. Собственная масса техники – всего около 6 100 кг, при этом грузоподъемность достигает 32 тонн. Ходовая часть включает четыре оси марки SAF грузоподъемностью по 9 000 кг каждая, причем первая и вторая оси являются подъемными. Тормозная система – дисковые механизмы в сочетании с электронной антиблокировочной системой WABCO, а также предусмотрена система контроля нагрузки на оси.

Полуприцеп получил алюминиевые диски, диодную светотехнику, дополнительное рабочее освещение и расширенное применение оцинкованной и нержавеющей стали. Все стальные элементы конструкции проходят дробеструйную обработку

и грунтуются цинкосодержащим составом перед покраской, что повышает устойчивость к коррозии и увеличивает срок службы техники.

Самосвальный контейнеровоз SW-361

Трехосный полуприцеп-контейнеровоз SW-361 сочетает усиленное шасси с гидравлическими механизмами перемещения и опрокидывания контейнера. Модель рассчитана на эксплуатацию с европейским тягачом на пневмоподвеске и предназначена для перевозки 20-футовых стандартных и танк-контейнеров. При собственной массе около 5,5 тонн полуприцеп способен



Контейнеровоз-универсал – раздвижной полуприцеп SW-451 SLIDER



Самосвальный контейнеровоз SW-361

Текст: Сергей Петров, фото: ЗАО «НОВТРАК»



Самосвальный полуприцеп SK-451

перевозить до 32,5 тонны груза, а его технически допустимая полная масса составляет до 38 тонн. Конструкция SW-361 позволяет не только доставить контейнер к месту назначения, но и механизировать значительную часть операций с ним.

В основе решения лежит подъемная площадка, способная опрокидывать контейнер на угол до 45°, и сдвижная рамка, которая перемещает контейнер относительно площадки с помощью гидравлического привода, – центральный гидроцилиндр двустороннего действия имеет ход около двух метров. В передней части сдвижной рамки установлен вибратор, предназначенный для облегчения разгрузки слеживающихся или задерживающихся внутри контейнера грузов. Управление вибратором вынесено в инструментальный ящик, там же расположено управление гидравлическими операциями, причем каждая операция выполняется отдельным рычагом.

Дополняют систему гидравлические манипуляторы для открывания, закрывания и удержания ворот контейнера в закрытом положении. Таким образом, оператор получает возможность управлять целым комплексом операций непосредственно с полуприцепа, не превращая каждую разгрузку в последовательность дополнительных ручных действий. Рама SW-361 выполнена в виде специальной усиленной стальной конструкции с продольными лонжеронами и поперечными балками из высокопрочной стали, что обеспечивает необходимый запас прочности для работы с грузами большой массы.

За ходовую часть отвечают три оси SAF грузоподъемностью по 9 тонн с пневматической подвеской, при этом первая ось выполнена подъемной. На средней оси установлены датчики ABS, а также предусмотрены манометры нагрузки на оси.

Самосвальный полуприцеп SK-451

Главной премьерой можно назвать создание облегченного 4-осного полуприцепа-самосвала с вынесенной первой осью, получившего индекс SK-451. Перед конструкторами стояла амбициозная задача: обеспечить



Бортовой полуприцеп SP-361 с нишей под рулоны

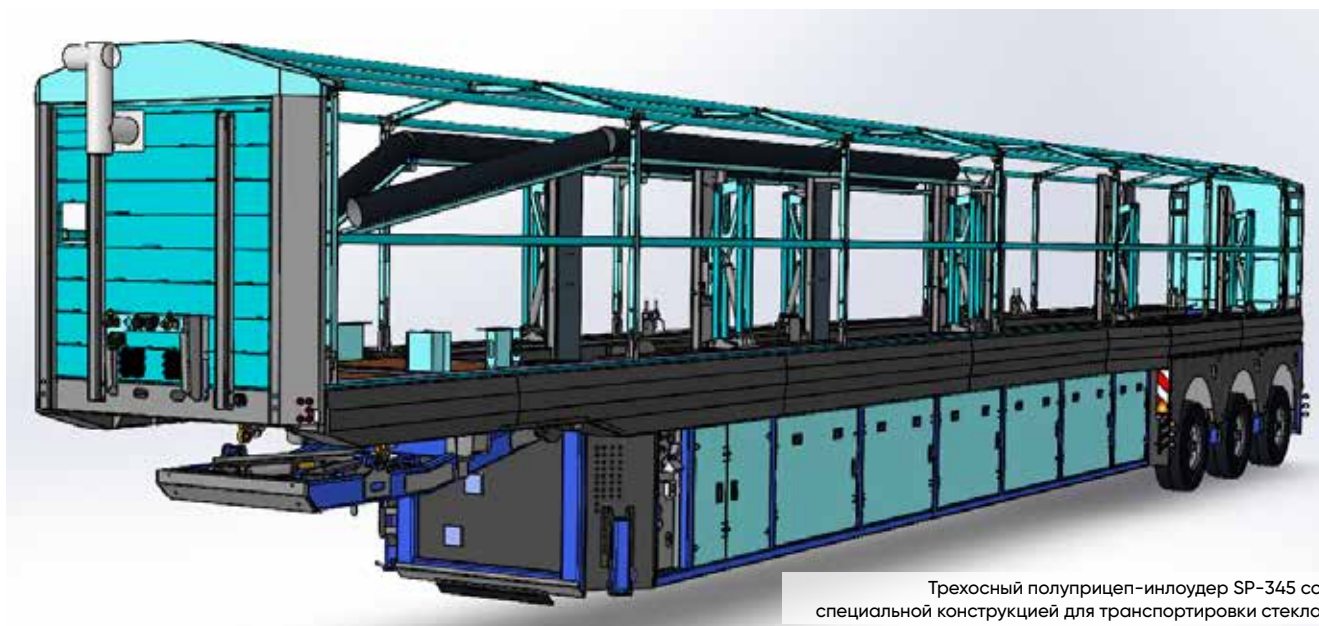
перевозку угля, щебня и отсева в автопоезде полной массой до 44 тонн с возможностью проходить все весовые рамки без перегруза. Целевой показатель полезной нагрузки составлял не менее 29–30 тонн груза в зависимости от используемого тягача. Для достижения этого результата и одновременной экономии затрат на покупку и эксплуатацию было решено применять седельный тягач с колесной формулой 4х2. Собственный вес полуприцепа удалось довести до впечатляющих 7 700 кг благодаря широкому внедрению алюминиевых компонентов и использованию высокопрочных сталей.

Кузов объемом 31 м³ из стали HARDOX имеет полукруглую геометрию, что гарантирует быструю и полную разгрузку даже при работе с липкими и влажными материалами. Рама новой облегченной конструкции спроектирована специально для оптимальной работы в сцепке с двухосным тягачом, а уникальная расстановка осей по схеме 1+3 позволяет добиться идеальной развесовки. Первая выносная ось оснащена системой изменения нагрузки и приборами контроля, что эффективно разгружает задний мост тягача и равномерно распределяет вертикальные усилия между всеми осями автопоезда. Все осевые агрегаты смонтированы на пневматической подвеске и рассчитаны на высокие нагрузки и интенсивный режим эксплуатации.

Предусмотрена возможность подъема первой и второй осей: эта функция не только экономит топливо и снижает износ резины и ходовых агрегатов при порожнем пробеге, но и заметно улучшает управляемость на скользких покрытиях, повышая безопасность в сложных погодных условиях.

Бортовой полуприцеп SP-361 с нишей под рулоны

Наряду с самосвальной новинкой предприятие представляет трехосный бортовой полуприцеп SP-361, который также изготовлен по специальному заказу, полуприцеп ориентирован на перевозку грузов как общехозяйственного назначения, так и тяжелых стальных рулонов. Эта модель привлекательна своей универсальностью и грузоподъемностью. При снаряженной массе



8 000 кг полуприцеп способен принять на борт до 45 тонн груза, что делает его одним из самых грузоподъемных в своем классе. Для надежного крепления перевозимых материалов на платформе предусмотрены 12 пар мульд с силой натяжения до 13 тонн каждая, что гарантирует неподвижность даже крупногабаритных изделий на всем протяжении маршрута.

На всей длине погрузочной платформы полуприцепа расположена ниша глубиной 150 мм, под рулоны позволяющая разместить рулоны стали различных размеров и разной массы. Ниша закрывается крышкой образуя ровную погрузочную площадку, позволяющую осуществлять и другие различные транспортные задачи. Полуприцеп оборудован осевыми агрегатами BPW с нагрузкой 12 тонн на каждую ось и двухскатной ошиновкой с размерностью колес 295/80 R22,5, а рама полуприцепа изготовлена из высокопрочной стали в усиленном исполнении, с такими техническими характеристиками полуприцеп легко справляется со своей задачей.

Трехосный полуприцеп-инлоудер SP-345 со специальной конструкцией для транспортировки стекла

Особого внимания заслуживает абсолютная новинка на российском рынке – специальный полуприцеп типа «инлоудер» для перевозки листового стекла. Абсолютная эксклюзивность этого полуприцепа заключается в его погрузочном пространстве 18 322 мм, под чистый размер листового стекла 18 000 мм. В основном на российских, да

и зарубежных дорогах эксплуатируются полуприцепы-инлоудеры под стекло длиной максимум 6 000-8 000 мм, такие размеры обусловлены и производственными возможностями заводов-изготовителей, и возможностью логистики. Но прогресс не стоит на месте, отдельные заводы-изготовители хрупкого груза получают запросы на производство листового стекла в нестандартных размерах. Важно отметить, что это не стандартный «магазинный» формат, а крупногабаритное – стекло. То есть такие листы изготавливают специально под конкретный крупный заказ, а не выпускают серийно. Так появилось стекло длиной 12 000 мм, 16 000 мм, и вот конструкторскому бюро завода MEUSBURGER Новтрак поставили задачу изготовить полуприцеп типа «инлоудер» под перевозку листового стекла длиной до 18 000 мм, задача эта непростая, но инженеры взялись за этот интересный проект. Общая габаритная длина п/п составила 22 метра, данный тип транспортного средства оснащается независимой подвеской и поворотными осевыми агрегатами с принудительной системой управления с такими размерами, без этого никуда. Рама полностью изготовлена из высокопрочной стали, регулируемая седельная пластина снабжена сменным 2-дюймовым шкворнем. Полуприцеп оборудован централизованной системой смазки осей и деталей рулевого управления, что существенно упрощает его обслуживание. За крепеж груза отвечает сложная система гидравлических упоров: 4 пары гидравлических ножниц для крепления А-образных рам, покрытие креплений ножниц пористой резиной, минимальная высота стекла 2 800 мм, максимальная высота стекла 3 350 мм.



г. Великий Новгород, ул. Магистральная, 15
+7 (8162) 944-011, +7 (8162) 944-000
info@m-nov.ru, m-nov.ru





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ХАРВЕСТЕРОВ И ФОРВАРДЕРОВ АМКОДОР

Запасные части
для тандемных мостов
NAF

Ротаторы Indexator
для форвардеров
Ponsse, John Deere

Запасные части
для харвестерных головок
Kesla, Waratah, Ponsse

Гидравлические узлы
Danfoss
для лесной техники

СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

для лесозаготовительной
техники





FS SERVICE

ООО «ФС Сервис», г. Кемерово,
ул. Тухачевского, 60А, оф. 204
+7 (3842) 90-06-27, office@fs42.ru, www.fs42.ru





текст: Сергей Петров, фото: ООО «Амкодор-Сибирь»

Лесозаготовительная техника «АМКОДОР»: от сплошных рубок до рубок ухода

Холдинг «АМКОДОР», являясь одним из ведущих машиностроительных предприятий Союзного государства, осуществляет комплексные поставки техники для лесозаготовительного процесса. Предлагаемое оборудование обеспечивает полный цикл работ: от валки древесины до ее транспортировки и складирования. Модельный ряд представлен восьмиколесными и шестиколесными харвестерами, форвардерами и компактными комплексами для рубок ухода.

КОЛЕСНАЯ ФОРМУЛА 8X8

Среди 8-колесных форвардеров выделяется проверенная модель АМКОДОР 2682-01, разработанная специально для участков с низкой несущей способностью грунтов и обладающая грузоподъемностью 15 тонн, а также более современный АМКОДОР FF1681, относящийся к тяжелому классу повышенной производитель-

Форвардер АМКОДОР 2682-01

Двигатель Д-260.9S2 (180 л. с.)
Трансмиссия гидромеханическая
Колесная формула 8x8 (100% блокировка)
Вылет стрелы манипулятора 8 м
Грузоподъемность 15 т
Длина грузового отсека 5 м
Масса 21,8 т

29 800 000 руб.*



Форвардер АМКОДОР FF 1681

Двигатель ЯМЗ-536 (320 л. с.)
Трансмиссия гидростатическая
Колесная формула 8x8 (100% блокировка)
Вылет стрелы манипулятора 8 м
Грузоподъемность 16 т
Длина грузового отсека до 5,7 м
Масса 22,0 т

41 280 000 руб.*



Харвестер АМКОДОР FH3081

Двигатель ЯМЗ-536 (320 л. с.)
Трансмиссия гидрообъемная
Колесная формула 8x8
Дифференциал 100% блокировка
Вылет стрелы манипулятора 10 м
Грузоподъемность 1,2 т
Максимальный диаметр спиливаемого дерева до 720 мм
Масса 24 т

65 100 000 руб.*



* в стоимость не включена доставка до места нахождения покупателя, в стоимость включен НДС. Скидка в рамках Постановления Правительства РФ от 04.06.2020 №823

ности с грузоподъемностью 16 тонн и передовой гидростатической трансмиссией.

Флагманской моделью среди 8-колесных харвестеров является AMKODOR FH3081 массой 24 тонны, разработанный специально для лесозаготовки в России, – эта машина способна пилить стволы диаметром до 720 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ТРАНСМИССИЯ

Главным конструктивным преимуществом всей линейки является колесная формула 8x8, обеспечивающая полный привод на все колеса. Это радикально повышает проходимость на заболоченных и труднодоступных участках, где шестиколесные аналоги часто буксуют. Дополнительный вклад в проходимость вносит возможность стопроцентной блокировки дифференциалов ведущих мостов, а для особенно сложных условий на харвестере AMKODOR FH3081 предусмотрена установка съемных гусениц.

В зависимости от модели используются два типа трансмиссий: на AMKODOR 2682-01 применяется гидромеханическая трансмиссия, тогда как на более новых AMKODOR FF1681 и FH3081 установлена гидростатическая трансмиссия с электронным

управлением, позволяющая более гибко распределять мощность между колесами и оптимизировать расход топлива. Силовые агрегаты машин – это надежные двигатели белорусского или российского производства: модель 2682-01 оснащается двигателем Д-260.9S2 Минского моторного завода мощностью 180 лошадиных сил, а модели FF1681 и FH3081 – двигателем ЯМЗ-536 Ярославского моторного завода мощностью 300–320 лошадиных сил с электронной системой управления.

КОМФОРТ ОПЕРАТОРА И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Особое внимание разработчики уделили условиям работы оператора, ведь от комфорта и безопасности напрямую зависят производительность и качество лесозаготовки. Кабины машин оснащены встроенной системой климат-контроля и автономным отопителем, что позволяет работать при любых погодных условиях. Они сертифицированы по стандартам ROPS, FOPS и OPS, гарантирующим защиту при опрокидывании и от падающих предметов, а поликарбонатные стекла с ультрафиолетовой защитой обеспечивают хороший обзор и долговечность.

Для повышения эффективности и безопасности на технику могут устанавливаться камеры заднего вида, системы навигации и пози-

ционирования, комплексы удаленного доступа и беспроводной передачи данных о параметрах работы, а также системы ГЛОНАСС и GPS, цепи и гусеницы противоскольжения. Все эти опции позволяют диспетчеру и руководству лесозаготовительного предприятия в режиме реального времени отслеживать состояние машин и корректировать их работу.

КОЛЕСНАЯ ФОРМУЛА 6X6

Шестиколесная линейка лесозаготовительной техники «АМКОДОР» предлагает сбалансированное решение для предприятий, работающих в сложных природно-климатических условиях, но не требующих максимальной грузоподъемности восьмиколесных машин. Главная отличительная черта представленной линейки – колесная формула 6x6 с полной блокировкой дифференциалов.

Такая конструкция обеспечивает машинам выдающуюся проходимость на болотистой и пересеченной местности, на слабых и неоднородных грунтах, а также при работе по снежному покрову. Блокировка дифференциалов заднего моста в сочетании с полным приводом обеспечивает высокие тягово-динамические показатели, что критически важно при вывозке леса с лесосеки по волокам и лесовозным дорогам.

Форвардер AMKODOR 2662-01

Двигатель Д-260.9S2 (180 л. с.)
Трансмиссия гидромеханическая
Колесная формула 6x6 (100% блокировка)
Вылет стрелы манипулятора 8 м
Грузоподъемность 14 т
Длина грузового отсека 5 м
Масса 19,6 т

26 650 000 руб.*



Форвардер AMKODOR FF1461

Двигатель ЯМЗ-536 (320 л. с.)
Трансмиссия гидростатическая
Колесная формула 6x6 (100% блокировка)
Вылет стрелы манипулятора 8 м
Грузоподъемность 14 т
Длина грузового отсека 4,9 м
Масса 21,0 т

38 210 000 руб.*



Харвестер AMKODOR FH3061

Двигатель ЯМЗ-536 (320 л. с.)
Трансмиссия гидрообъемная
Колесная формула 6x6
Дифференциал 100% блокировка
Вылет стрелы манипулятора 10 м
Грузоподъемность 1,2 т
Максимальный диаметр спиливаемого дерева до 630 мм
Масса 22,2 т

59 750 000 руб.*



* в стоимость не включена доставка до места нахождения покупателя, в стоимость включен НДС. Скидка в рамках Постановления Правительства РФ от 04.06.2020 №823

В линейке шестиколесных форвардеров «АМКОДОР» представлены машины с разными силовыми установками и трансмиссиями. Модель АМКОДОР 2662-01 с двигателем Д-260.9S2 мощностью 180 лошадиных сил оснащается гидромеханической трансмиссией и обладает грузоподъемностью 14 тонн при длине грузового отсека 5 метров. Масса машины составляет 19,6 тонн. Более мощная версия АМКОДОР FF1461 с двигателем ЯМЗ-536 мощностью 320 лошадиных сил и гидростатической трансмиссией при той же грузоподъемности 14 тонн имеет грузовой отсек длиной 4,9 метра и массу 21 тонну.

Обе модели оснащаются манипулятором с вылетом стрелы 8 метров и демонстрируют высокую эффективность при сборе, погрузке и транспортировке сортиментов по территории лесосек. Шестиколесные форвардеры «АМКОДОР» способны за один рейс перевозить до 16 м³ лесоматериала, а благодаря гидромеханической трансмиссии могут перемещаться своим ходом на значительные расстояния со скоростью до 27 км/час.

Для задач валки, очистки от сучьев и раскряжевки стволов на сортименты «АМКОДОР» предлагает шестиколесный харвестер АМКОДОР FH3061 с двигателем ЯМЗ-536 мощностью 320 лошадиных сил и гидрообъемной трансмиссией. Эта машина оснащается харвестерной головой с раскрытием подающих роликов до 630 миллиметров, что позволяет эффективно работать с хвойной древесиной. Вылет стрелы манипулятора составляет 10 метров, а грузоподъемность – 1,2 тонны. Масса машины достигает 22,2 тонны. Конструкция харвестера предусматривает подвижное крепление манипулятора на раме, благодаря чему максимальный наклон может составлять 15 градусов в любую сторону – это имеет большое значение при работе в холмистой местности. Гидрообъемная трансмиссия на базе насос-моторного агрегата позволяет выполнять плавное движение при минимальных оборотах двигателя, при этом управление осуществляется одной электропедалью, что оптимизирует коэффициент загрузки двигателя и обеспечивает существенную экономию топлива.

КОМПАКТНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ РУБОК УХОДА

Отдельного внимания заслуживает еще одно направление лесозаготовительной техники «АМКОДОР» – малогабаритные машины для рубок ухода. Производство организовано на опытно-экспериментальном заводе «АМКОДОР» в Минске, где после модернизации производственных мощностей создана современная площадка для серийного выпуска харвестера АМКОДОР FH840 и форвардера АМКОДОР FF560.

Главное преимущество комплекса – сочетание компактных размеров и высокой производительности. При ширине всего 1,9 метра машины легко перемещаются по лесным технологическим коридорам, а небольшая эксплуатационная масса позволяет снизить нагрузку на грунт и минимизировать повреждение почвы и оставшегося древостоя. При этом современная гидростатическая трансмиссия обеспечивает плавность хода, точное управление и уверенную работу даже на сложном рельефе. Харвестер АМКОДОР FH840 выполняет полный цикл лесозагото-





вительных операций: валку деревьев, обрезку сучьев и раскряжевку хлыстов на сортименты. Машина оснащена манипулятором собственного производства с вылетом стрелы 5,2 метра и харвестерной головкой, позволяющей работать с деревьями диаметром до 340 мм.

Форвардер AMKODOR FF560 предназначен для сбора, погрузки и транспортировки сортиментов. Благодаря колесной формуле 6x6, грузоподъемности 5 тонн, манипулятору собственного производства с вылетом стрелы 5,2 метра и грузовому отсеку площадью 1,85 м² машина обеспечивает эффективную вывозку древесины даже в сложных условиях эксплуатации. Полный привод на все шесть колес в сочетании с компактными габаритами позволяет форвардеру уверенно работать на узких технологических коридорах и на грунтах с ограниченной несущей способностью.

ФИНАНСОВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРИОБРЕТЕНИЯ ТЕХНИКИ

ООО «Амкодор-Сибирь» предлагает клиентам ряд финансовых инструментов, позволяющих приобрести технику на оптимальных условиях, рационально распределить затраты и выбрать наиболее удобную схему финансирования с учетом специфики деятельности предприятия.

Первый инструмент – лизинг через лизинговую компанию «Аспект». В рамках данной программы предусмотрено два варианта сотрудничества. По первому варианту авансовый платеж составляет от 20 процентов, срок ли-

зинга – 12 месяцев, а удорожание не превышает 3 процентов годовых. Второй вариант предполагает аванс в размере 30 процентов, срок финансирования 24 месяца и удорожание до 5 процентов годовых. Лизинг может комбинироваться с государственными субсидиями, что обеспечивает дополнительную экономию при покупке техники.

Второй инструмент – льготный лизинг от ДОМ.РФ, реализуемый в рамках государственной программы поддержки приобретения техники российского производства. Условия программы позволяют заключить договор с авансом от 0 процентов, среднегодовым удорожанием до 10 процентов и сроком финансирования от 3 до 7 лет. Данная программа распространяется на ряд моделей лесозаготовительной техники «АМКОДОР», включенных в реестр российской промышленной продукции.

Третий инструмент – субсидирование от Минпромторга России. Для клиентов ООО «Амкодор-Сибирь» доступны различные формы государственной поддержки, включая субсидии, размер которых может достигать 6,5 миллиона рублей на одну единицу техники. Данная мера поддержки сочетается с лизингом или рассрочкой, что позволяет существенно снизить финансовую нагрузку на предприятие. Субсидия предоставляется на основании решения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о порядке предоставления субсидии от 12 февраля 2026 года № 24-68775-01291-Р и распространяется на модели техники не ранее 2025 года выпуска.



ООО «Амкодор-Сибирь»
Новосибирская область, п. Элитный, Советское шоссе, 9
+ 7 (960) 793-37-05, + 7 (383) 209-03-57, + 7 (960) 794-51-97
amkodor-sibir@mail.ru, www.amkodor-sibir.ru





текст: Сергей Петров, фото: ООО «ИРБИС»

Компания «ИРБИС»: переоборудование, модернизация и ремонт лесозаготовительной техники

Компания «ИРБИС» из Братска больше 10 лет занимается переоборудованием, модернизацией и ремонтом лесозаготовительной техники. Основное направление – переоборудование гусеничных экскаваторов в харвестеры, процессоры, лесопогрузчики и лесоперегрузжатели, а также изготовление лесных защит.

Производственная площадь предприятия составляет более 2 000 м², на которых размещено новейшее оборудование, позволяющее изготавливать любые переходные адаптеры, детали и защитные конструкции. В штате компании более 20 специалистов высокой квалификации.

ПЕРЕОБОРУДОВАНИЕ ЭКСКАВАТОРОВ В ХАРВЕСТЕРЫ, ПРОЦЕССОРЫ И ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ

Одним из приоритетных направлений деятельности «ИРБИС» является переоборудование гусеничных экскаваторов в специализированную лесозаготовительную технику: харвестеры, процессоры, перегружатели и погрузчики леса.

Компания напрямую сотрудничает с официальными дилерами спецтехники, что позволяет сохранять все заводские гарантии при переоборудовании новых машин, а также заключать договоры на переоборудование еще на этапе приобретения машины у дилера.

Предоставляется официальная гарантия на все виды модернизации, переоборудования и установки защитных

конструкций. По окончании всех работ клиенту предоставляются паспорт, инструкция по эксплуатации и техническое описание установленных агрегатов.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕСНЫХ ЗАЩИТ

Вторым важным направлением работы компании является производство и установка защитных конструкций для лесозаготовительных машин. «ИРБИС» изготавливает каркасы безопасности для кабины оператора, которые предотвращают травмы и гибель человека при падении крупных деревьев или камней. Для повышения уровня защиты компания производит замену штатного остекления спецтехники на бронированные стекла со степенью защиты P5A, что гарантирует надежную защиту от ударов и проникновений.

Помимо защиты кабины, предприятие разрабатывает и монтирует каркасы безопасности для двигателя экскаватора, а также для всех узлов и агрегатов, расположенных за кабиной оператора. Особое внимание уделяется защите агрегатных отсеков самоходной машины и других важных узлов, незащищенных элементов, которые наиболее подвержены механическим повреждениям в тяжелых условиях эксплуатации.

Для гидравлической системы предусмотрено усиление штатных гидромагистралей и установка специальных кожухов, защищающих от любых видов повреждений – ударов, перетирания, абразивного износа. Дополнительно монтируются кожухи и защиты на все гидроцилиндры, что обеспечивает их сохранность при работе в лесу, на карьере или на стройплощадке.

Все типы защитных конструкций проходят испытания на прочностные и деформационные свойства при низких и высоких температурах, что гарантирует их работоспособность в любых климатических зонах. Для дополнительной стойкости к внешним воздействиям изделия покрываются специальными составами, защищающими от механических повреждений, коррозии и высоких температур.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ АДАПТЕРОВ ПОД НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для обеспечения универсальности спецтехники предприятие изготавливает переходные адаптеры под любое навесное оборудование для самоходных машин любой марки и любого производителя. Собственная производственная база позволяет изготавливать высококачественные изделия в кратчайшие сроки без задержек. Индивидуальный подход к каждому клиенту дает возможность разработать уникальный адаптер под конкретные задачи, будь то харвестерная головка, грейфер, ковш или иной рабочий орган.

РЕМОНТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Предприятие выполняет ремонт любого навесного оборудования, а также всех узлов и агрегатов самоходных машин любых производителей. В перечень услуг входят расточка, усиление, сварка любой сложности, ремонт стрел и рукоятей, восстановление гидравлических систем и других ответственных элементов. Современное оборудование и передовые технологии позволяют модернизировать, переоборудовать, ремонтировать и восстанавливать спецтехнику от любых производителей, а также изготавливать часть запчастей, что особенно важно при дефиците оригинальных комплектующих.

В настоящее время предприятие активно переходит на использование комплектующих и запасных частей российского производства, что значительно снижает стоимость продукции и сокращает сроки поставки, при этом качество остается стабильным благодаря усиленному техническому контролю.

Также инженеры компании проектируют и устанавливают гидролинии любой сложности на лесную и дорожно-строительную технику, экскаваторы-погрузчики, экскаваторы любых типоразмеров и краны-манипуляторы под ключ. Гидролинии могут быть однопоточными, двухпоточными, малопоточными, а также специальными для харвестерных агрегатов.

Предприятие приглашает заказчиков посетить производственную базу в Братске, чтобы лично убедиться в высочайшем уровне профессионализма сотрудников и высокой оснащенности производства.



ИРБИС

Иркутская область, г. Братск, Промышленная, 11а
+7 (924) 610-11-09
voron@alpirk.ru, irbis-bratsk38.ru



Компания «ЕНИКОМ» – комплексный поставщик запчастей для лесозаготовительной техники



Владимир Мурзин, директор компании «ЕНИКОМ»



Александр Листопадов, коммерческий директор компании «ЕНИКОМ»

На рынке лесозаготовительной техники, где конкуренция с каждым годом становится все более жесткой, появление новой компании, способной предложить клиентам не просто товар, а комплексный подход и экспертную поддержку, всегда является событием. Именно такой компанией является «ЕНИКОМ» – молодая, но уверенно набирающая обороты организация, специализирующаяся на поставках запасных частей для лесозаготовительной техники.

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: ОПЫТ И ЛИЧНЫЕ СВЯЗИ

В основе создания «ЕНИКОМ» лежит многолетний опыт и желание предложить рынку нечто большее, чем просто стандартные поставки запасных частей. Александр Листопадов, коммерческий директор компании, рассказывает, что идея создания собственного бизнеса появилась не на пустом месте. Более чем 15-летний опыт работы в крупных международных компаниях позволил ему объездить практически всю Сибирь и Дальний Восток, наладить личные контакты с представителями лесозаготовительных, добывающих и дорожно-строительных предприятий. Этот багаж знаний и связей стал решающим фактором.

«Мы долго взвешивали все за и против с моим партнером, Владимиром Мурзиным, обсуждали перспективы. Крупные компании часто сосредоточены на других регионах, до Сибири у них руки не доходили. Поэтому мы решили создать «ЕНИКОМ», – делится Александр. Компания была основана в августе 2025 года, и, несмотря на свой юный возраст, развитие идет стремительными темпами.

КЛЮЧЕВЫЕ ФАКТОРЫ УСПЕХА

Секрет успешного старта, по мнению Александра Листопадова, кроется в нескольких ключевых факторах. Прежде всего, это доверие.

«Многие клиенты знают нас лично на протяжении многих лет, что является бесценным капиталом в условиях жесткой конкуренции. Люди знают, что мы из отрасли, мы понимаем их реальные потребности и говорим на одном языке», – подчеркивает Александр. Вторым по значимости фактором является оперативность. «ЕНИКОМ» стремится максимально быстро реагировать на запросы клиентов, хотя внешние факторы, такие как сложности с логистикой и таможней, могут вносить свои коррективы.

«Мы всегда честны со своими заказчиками, предупреждаем о возможных задержках и открыто обсуждаем все вопросы. Готовы лично приехать, рассказать, ответить на все вопросы», – добавляет руководитель компании «ЕНИКОМ» Владимир Мурзин, подчеркивая клиентоориентированный подход.

АССОРТИМЕНТ ЗАПЧАСТЕЙ И СОТРУДНИЧЕСТВО С ВЕДУЩИМИ БРЕНДАМИ

Основной акцент в деятельности «ЕНИКОМ» сделан на поставке таких востребованных позиций, как пальцы, втулки, оси и гидроцилиндры. Компания предлагает как оригинальные запчасти, так и качественные аналоги, произведенные в России. По словам Александра, многие клиенты уже убедились, что качество некоторых отечественных аналогов ничуть не уступает оригинальным деталям, при этом цена на них значительно ниже.



г. Красноярск,
пр. Котельникова 11/4
+7 (929) 307-20-00
+7 (923) 368-88-82
enikom_krsk@mail.ru
www.enikomkrsk.ru



«Конечно, есть компании, которые принципиально используют только оригинальную продукцию, и мы работаем и с ними. Но для многих цена и качество аналогов играют решающую роль», – поясняет он. Компания работает с такими брендами, как Ponsse, John Deere, Komatsu Forest, а в последнее время активно развивает направление по поставкам запчастей для Liebherr, прорабатывая прямые контакты с поставщиками.

ОТ ПОСТАВКИ ТЕХНИКИ ДО ВЫВОЗКИ ЛЕСА

Помимо запасных частей, «ЕНИКОМ» предлагает клиентам услуги по поставке лесозаготовительной техники. Благодаря коллаборации с двумя компаниями-партнерами, они могут поставлять как новые, так и поддержанные харвестеры и форвардеры популярных марок. «Мы являемся их представителями в Сибири и на Дальнем Востоке, поэтому можем предложить клиентам широкий выбор лесозаготовительной техники, харвестерные головки и лесозахваты, которые уже есть в наличии», – говорит Владимир Мурзин.

Сфера услуг «ЕНИКОМ» не ограничивается только поставкой запчастей и техники. Компания активно развивает направление по вывозке леса, предоставляя клиентам не только свои лесовозы, но и привлекая более 50 наемных машин. В парке также есть переоборудованные экскаваторы, которые используются как перегружатели на складах.

«Мы можем предложить заказчику практически комплексное решение: от предоставления машины с водителем до полного цикла вывозки. Мы работаем в двух направлениях: предоставляем свои услуги или привлекаем наемную технику. Сейчас обсуждаем новые схемы работы, например аренду лесовоза с оплатой за кубометры вывезенного леса», – рассказывает Владимир.

текст: Борис Сивирев, фото: ООО «ЕНИКОМ», Komatsu.com, Ponsse.com, Deere.com



ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГИДРОМОТОРОВ С ПРОЗРАЧНОСТЬЮ И ГАРАНТИЕЙ

Компания также предоставляет услуги по восстановлению гидромоторов и гидронасосов с полной дефектовкой, фото- и видеофиксацией каждого этапа работ и обязательным стендовым испытанием. Если заказчик не устраивает цена восстановления, он оплачивает лишь логистику. Такой детальный и прозрачный подход редко встречается на рынке, что делает «ЕНИКОМ» уникальным игроком.

РЫНОЧНЫЕ РЕАЛИИ И ГИБКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ КЛИЕНТОВ

Александр Листопадов отмечает, что сейчас на рынке наблюдается разная картина: одни компании процветают, другие едва сводят концы с концами. Ключ к успеху, по его мнению, лежит в управленческом подходе и «хозяйственности». Многие компании, имея на складах огромное количество неликвидных запчастей, накопленных годами, продолжают брать кредиты на закупку новых, вместо того чтобы инвентаризировать и продать старые запасы.

«Мы сами сталкиваемся с такой ситуацией, когда нам отдают на реализацию целые газели старых запчастей, которые пролежали на складе 10 лет. Мы их берем, оцениваем и продаем. Это выгодно всем», – приводит пример Александр. Он подчеркивает, что «ЕНИКОМ» всегда работает для клиента, предлагая гибкие условия оплаты, включая отсрочку платежа или даже бартер, когда за услуги рассчитываются лесом.

«ЕНИКОМ» стремится стать универсальным помощником для своих клиентов, решая не только текущие задачи по поставкам, но и помогая в самых разных, даже нестандартных ситуациях. «Мы не боимся предлагать новое, будь то восстановление сложных узлов или коллаборация с другими компаниями для решения проблем клиента. Наша репутация и отношения с людьми для нас важнее сиюминутной выгоды», – подытоживает Александр.

Компания намерена и дальше развиваться, увеличивать объем предоставляемых услуг, расширять номенклатуру запчастей и укреплять партнерские отношения, оставаясь надежным и честным игроком на рынке лесозаготовительной отрасли.

«РУТРАК»: подводим итоги 11 лет работы 2016–2026. 2 000-я юбилейная пара сошла с конвейера

Вот уже пара под номером 2 000 увидела свет. В апреле 2026 года нам исполнилось 11 лет, как мы уверенно производим гусеницы. Поздравляем всех эксплуатантов продукции «РУТРАК». И раз уж мы отметили 2 000-ю юбилейную гусеницу, давайте подводим итоги и ставить новые задачи. Сначала об итогах. Что у нас есть в активе, кроме этих 2 000 пар?

– Единственная 100% российская, 100% кованая гусеница, собранная полностью из своих, отечественных комплектующих. В нашем, и только в нашем случае, исключена любая зависимость от курса валют, политической обстановки, запретительных пошлин или «стальных войн».

– На сегодняшний день мы единственное производство гусениц противоскольжения в России полного цикла, полностью независимое от импорта. Качество же наших отечественных материалов ничем не уступает иноземным, и это подтверждено результатами подробных и многопрофильных механических испытаний лаборатории «РОСАТОМА». И все это достигнуто

только своими силами, без иноземных комплектующих, профессоров и патентов. Импортозамещение состоялось.

– Создана и работает полная линейка профилей для гусениц, обеспечивающая потребности российского рынка лесных тракторов на все 100%. У нас в ассортименте есть гусеницы для харвестера, для форвардера, для любого рельефа и машин любой грузоподъемности.

– Мы используем «новую революционную систему термообработки», имеющуюся только у «РУТРАК» и обеспечивающую солидное преимущество даже перед лучшими иностранными образцами по механическим свойствам.

– Гусеницы «РУТРАК» изготавливаются из полностью кованого набора отечественных комплектующих для звеньевой системы, в котором ключевыми элементами являются наша кованая скоба 50x20 мм и кованое звено 28 мм. Это был, есть и, как, безусловно, показывает практика, будет единственный на российском рынке универсальный, идеально сбалансированный кованый ремкомплект для ремонта любых гусениц.

Почему у «РУТРАКА» кованая скоба и кованое звено? Кованые детали надежнее и долговечнее литых. Добавим сюда уникальность нашего материала и его характеристики, ничем не уступающие иноземным, и вы проникнитесь обоснованностью кованой скобы и кованого звена.



текст: Дмитрий Гарнага, фото: ООО «РУТРАК»

Модели гусениц «Рутрак»

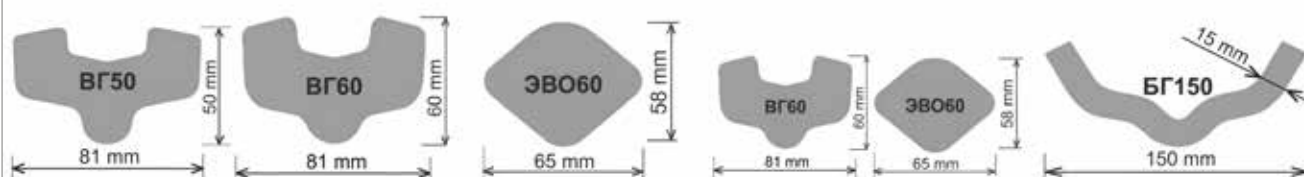


ВГ50, ВГ60

ЭВО60

КГЭВГ

ВГ150



Поперечный срез трака

Почему скоба именно 50x20 мм и звено 28 мм?

Наше звено и скоба проходят больше и дольше, т.к. площадь поверхности пятна соприкосновения у «РУТРАК» больше. Это **ясно и по диаметру звена**, 22-24-26 мм у коллег и 28 мм у нас, и **по ширине скобы в соединении**, где 45 мм ширина скобы у коллег и 50 мм у нас – следовательно, давление на соединение меньше. Отсюда – снижение износа на гусеницах «РУТРАК». Наши гусеницы **даже в суровых условиях Карелии, где мы тестируем наши продукты, всегда уверенно отходят свой гарантийный срок в 12 месяцев, или 5 000 мото-часов**, а в реальности и более, что уже подтверждено многолетней практикой и тестах во всех регионах России.

А теперь немного науки о звене гусеницы и приварной скобе. **Звено в остатке должно быть толще, чем скоба**, стираемая «на нет». Обоснование простое – возьмите заготовку полосы 20x50 мм и заготовку звена диаметром 28 мм. Что легче сломать? Конечно заготовку звена, т.к. площадь сечения у полосы составляет 1 000 мм², а у звена – лишь 615 мм². Разница почти в 40%.

Выводы. **На меньший диаметр, чем 28 мм у звена, переходить не нужно. Скоба 50x20 мм идеально ему подходит.** Поэтому крайне «странно выглядят» всяческие манипуляции как с искусственным утолщением скобы в месте контакта, в основном некачественными, легко изнашиваемыми материалами, только утяжеляющими конструкцию гусеницы, что крайне нежелательно, так и необоснованные заявления, звучащие в рамках «поиска новых пропорций» звено-скоба. Другие же маркетинговые шаги, как «внедрение в конструкцию соединительных звеньев материалов твердой смазки», вызывают лишь глухую тоску по профессионализму. Как говорится, господа, «делайте выводы».

А теперь о планах...

– **Развиваем ассортимент** российских гусениц для российского леса. Появились модели гусениц ЭВО и РМБ64. Осваиваем новые модели колес от новых производителей резины на нашем рынке.

– На заводе «РУТРАК» вновь **обновлено оборудование** на более прогрессивное и расширены производственные площади. И процесс продолжается.

– Больше **сервиса в регионах от наших региональных дилеров** с уже существующих региональных складов. Производим и поставляем замки на любые гусеницы с диаметром прутка 22, 24, 26 и 28 мм.

– **Услуги восстановления гусениц и запчасти всегда в наличии.** Всегда в наличии на заводе и у уполномоченных партнеров знаменитый ремкомплект «РУТРАК». Восстановлено не менее 2 000 пар.

– Расширяем сеть уже имеющихся **региональных складов.**

– Вместе с региональными дилерами «РУТРАК» **участвуем во всех лесных выставках и презентуем новые продукты.**

Все идет как надо...

Мы более 25 лет в лесозаготовке! Выбирайте профессионалов! Наши дилеры и партнеры на сайте www.ru-track.com

С уважением, руководитель отдела продаж бренд-менеджер «РУТРАК» Дмитрий А. Гарнага.
Тел.: +7 (985) 005-0621.

ГУСЕНИЦЫ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

«РУТРАК» – первое и единственное Российское производство гусениц противоскольжения для колесной техники полного цикла. Гусеницы производятся нашим заводом в г. Петрозаводске на базе самых передовых в мире инженерно-технологических решений. Это энергоемкое, но вместе с тем компактное и высокоэффективное производство.

**С августа 2026 года –
2 000 пара гусениц
в работе!**



Новый профиль
РУТРАК РМБ 64



ВГ60



ЗВ060



ВГ50



Гусеницы «РУТРАК» предназначены для использования в любых погодных условиях на всех типах грунтов: как горы, топь, глубокий снег и лед. Благодаря широкому ассортименту профилей, уникальной надежности ковальной конструкции, самой мощной на рынке звеньевой системе, наши гусеницы ничем не уступают лучшим иностранным образцам.

«РУТРАК» сам выпускает абсолютно все комплектующие для собственного производства, и не зависит ни от каких внешних факторов. Пользователи уже убедились в том, где находится лучшее сочетание цены и качества – это «РУТРАК». Наш собственный универсальный ремкомплект для восстановления гусениц противоскольжения любых производителей уже давно занял почетное место на рынке восстановленных гусениц.

ГУСЕНИЦЫ «РУТРАК» ВСЕХ МОДЕЛЕЙ 100% КОВАНЫЕ, А ТАКЖЕ ОБЛАДАЮТ ОГРОМНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ – 28 ММ КОВАНЫМ ЗВЕНОМ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОГО ПРОФИЛЯ В СОВОКУПНОСТИ С ШИРОКОЙ КОВАННОЙ СКОБОЙ ТРАКА 50*20 ММ.

**МЫ БОЛЕЕ 25 ЛЕТ В ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ.
ВЫБИРАЙТЕ ПРОФЕССИОНАЛОВ.**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ УСЛУГИ В ОБЛАСТИ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА И ЛЕСОЗАГОТОВКИ

01

УСЛУГИ В СФЕРЕ КОМПЛЕКСНОГО ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЯ

Специалисты проводят подбор и обследование лесных участков, разрабатывают проект лесовосстановления, осуществляют подготовку площадей под создание лесных культур и формируют отчётность по форме 1-ВЛ. Компания выполняет посадку районированных сеянцев с закрытой корневой системой (ЗКС). Завершающим этапом является проведение агроходных мероприятий за лесными культурами на протяжении трёх лет после высадки.

02

УСЛУГИ ПО ЛЕСОЗАГОТОВКЕ

Услуги компании в рамках подрядных работ включают полный цикл лесозаготовки собственной техникой: валку деревьев, раскряжёвку и трелёвку древесины с последующей транспортировкой собственным автотранспортом и организацией хранения.

03

УСЛУГИ ПО РАСЧИСТКЕ И СОДЕРЖАНИЮ ЛЕСНЫХ ТЕРРИТОРИЙ

В перечень работ входит расчистка леса от завалов и буреломов, спил горельника, сухостойных и аварийных деревьев, а также проведение санитарных рубок с предварительной таксацией. Мы выполняем расчистку просек и лесополос вдоль линий электропередач, автомобильных и железных дорог, а также вблизи населённых пунктов. Дополнительно компания специализируется на строительстве лесохозяйственных и противопожарных дорог, а также на реализации комплекса мер по обеспечению противопожарной безопасности при проведении лесозаготовительных работ, в том числе с полным сопровождением работ по обращению с древесными отходами.



Только оригинальные запчасти для Husqvarna и ZIMANI: почему лесозаготовители выбирают «Южно-Сибирский Мотоцентр»



текст: Сергей Петров, фото: ООО «Южно-Сибирский Мотоцентр»

В условиях современной лесозаготовки, где простой обходится дороже любого самого сложного ремонта, ключевым фактором рентабельности становится не столько наличие бензоинструмента, сколько его техническая готовность. Одним из системообразующих игроков в этом сегменте на территории Красноярского края и Республики Хакасия является компания «Южно-Сибирский Мотоцентр».

СТАТУС ОФИЦИАЛЬНОГО ДИЛЕРА: ГАРАНТИЯ ОРИГИНАЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИЙ

«Южно-Сибирский Мотоцентр» работает на рынке более 30 лет и имеет статус авторизованного сервисного центра Husqvarna, официального дилера ZIMANI, Champion и других брендов, что обязывает компанию соответствовать строгим корпоративным стандартам. Это значит, что полностью исключено попадание на прилавок контрафактной продукции или «серого» импорта: для лесозаготовителей и лесных пожарных это гарантирует заявленный моторесурс и надежность эксплуатации.

Кроме того, в распоряжении сертифицированных технических центров компании имеется специализированное оборудование для настройки карбюраторов (тахометры, вакуумные тестеры), опрессовки цилиндропоршневой группы и диагностики электронных модулей зажигания.

Наконец, мастера компании используют актуальные сервисные бюллетени и регламенты заводов-изготовителей, что особенно важно при обслуживании новых поколений двигателей, работающих на обедненных смесях и соответствующих строгим экологическим нормам (например, технология X-Torq у Husqvarna).

БЕНЗОПИЛЫ HUSQVARNA И ZIMANI – ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

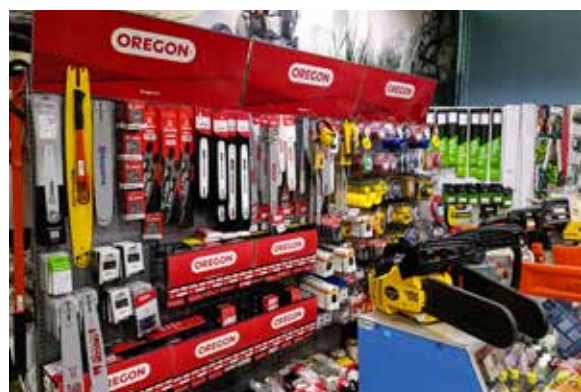
Специфика лесной отрасли требует от поставщика не только продать инструмент, но и подобрать его под конкретные задачи. Специалисты «Южно-Сибирского Мотоцентра» осуществляют подбор бензоинструмента, исходя из объемов лесозаготовки (для выбора длины шины и мощности пилы) и сезонности работ (подбор масел и

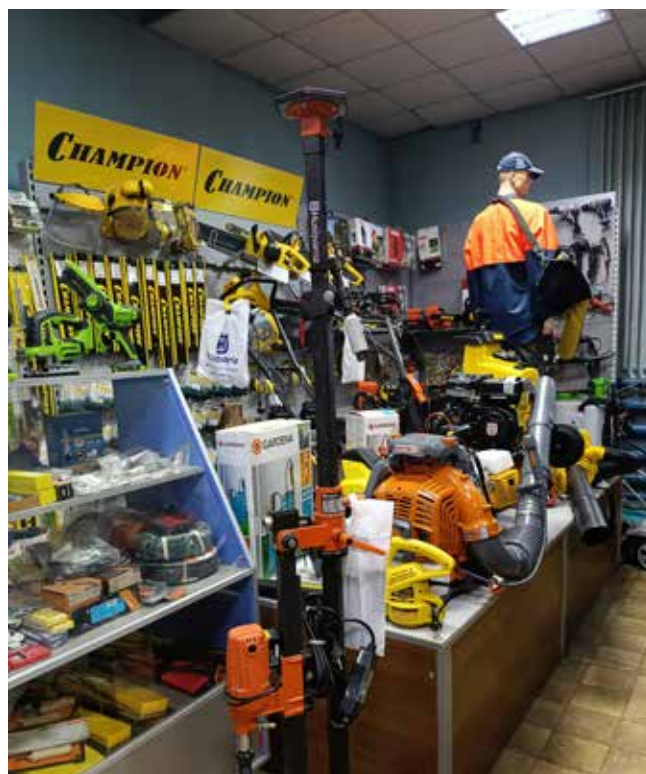
топливных присадок для низких температур, характерных для Сибири). В портфеле компании особое место занимают модели, которые на практике доказали свою эффективность в суровых условиях сибирской тайги и при ликвидации лесных пожаров.

Линейка Husqvarna представлена такими востребованными профессиональными бензопилами, как модели 365, 372, 353, 540 и 545, также кусторезами. Модели Husqvarna 365 и 372 зарекомендовали себя как надежные пилы для валки и раскряжевки леса средней и крупной размерности: они обладают высоким крутящим моментом и способны работать с длинными шинами до 70 см, что особенно ценится на сплошных рубках. Husqvarna 353 и 545 относятся к классу легких профессиональных пил, которые идеально подходят для рубок ухода, прореживания и работы на лесных пожарах, где критичны маневренность, малый вес и низкий уровень вибрации.

Husqvarna 540 является представителем нового поколения бензопил с двигателем X-Torq, обеспечивающим повышенную топливную экономичность и сниженные выбросы при сохранении высокой производительности, – это делает ее востребованной как у вальщиков, так и у специалистов лесопожарных формирований.

Что касается бренда ZIMANI, наибольшим спросом пользуются бензопилы MS 180, MS 210, MS 250, MS 361, MS 460, MS 660, H 450, H365, H 372 и весь модельный ряд кусторезов. Эта линейка охватывает широкий диапазон задач: от легких работ по расчистке территорий, подготовке противопожарных минерализованных полос и обрезке сучьев (MS 180, MS 210, MS 250, H 450) до профессиональной валки и раскряжевки крупномерных деревьев (MS 361, MS460, MS 660, H 365, H 372). Привлекательность этих пил для лесопользователей обусловлена оптимальным соотношением цены и производительности, а также доступностью оригинальных запасных частей и расходных материалов на складе «Южно-Сибирского Мотоцентра».





Для лесных пожарных, которым часто приходится работать в условиях ограниченного бюджета, бензопилы ZIMANI становятся разумной альтернативой дорогостоящей технике, не уступая в надежности при регулярном сервисном обслуживании.

Отдельно стоит отметить, что наличие указанных моделей и готовность сервисной службы к их квалифицированному обслуживанию делают компанию надежным партнером как для лесозаготовительных предприятий, так и для авиалесоохраны и наземных пожарных формирований.

СЕРВИСНАЯ МОДЕЛЬ: ОТ ДИАГНОСТИКИ ДО ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Ключевое конкурентное преимущество компании – полный цикл сервисного обслуживания бензоинструмента и мототехники. В структуре компании функционирует сервисный центр, осуществляющий гарантийное и постгарантийное обслуживание с проведением регламентных ТО. В случае поломки мастер дает техническое заключение, на основании которого производится либо локальный ремонт (замена подшипников, сальни-

ков, поршневой), либо полная переборка двигателя. Для предприятий, работающих вахтовым методом, предлагается услуга консервации и расконсервации инструмента.

Политика компании строится на принципе ремонтопригодности, когда приоритет отдается замене неисправных узлов на оригинальные запасные части, что продлевает срок службы инструмента в отличие от использования дешевых аналогов.

Для бесперебойной работы лесозаготовительных предприятий критически важным является наличие склада запчастей. «Южно-Сибирский Мотоцентр» поддерживает складской запас наиболее востребованных позиций: бензопилы, кусторезы, шины, цепи различного шага, ведущие звездочки, карбюраторы, катушки зажигания и элементы антивибрационной системы. Это позволяет минимизировать время простоя техники в ремонте, что особенно актуально в пик лесозаготовительного сезона.

«Южно-Сибирский Мотоцентр» – это компания со сложившейся историей, основанная на компетентном и дружелюбном подходе к клиенту, готовая всегда помочь в решении поставленных задач.

г. Красноярск, ул. Лесопильщиков, 163
г. Минусинск, ул. Скворцовская, 6
г. Абакан, ул. Вяткина, 18

+7 (391) 229-68-28
+7 (391) 322-07-13
+7 (39022) 279-44

+7 (962) 845-52-58
+7 (962) 800-11-01
+7 (962) 845-52-57



**МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА**

EXPO FOREV

**16-18
СЕНТЯБРЯ
2026
КРАСНОЯРСК**

**ОБОРУДОВАНИЕ
ИНСТРУМЕНТ
ТЕХНОЛОГИИ**

**ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ
ДЕРЕВООБРАБОТКИ
МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**



**РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР
ДЕЛОВЫХ ПЕРЕГОВОРОВ**
Общероссийская общественная организация



КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ
Министерство природных ресурсов
и лесного комплекса

МВДЦ «Сибирь» ул. Авиаторов, 19 +7 (391) 256 10 30



Компания «Технополис»: гусеницы и цепи противоскольжения от производителя

С 2017 года компания «Технополис» позиционирует себя как комплексный поставщик комплектующих, оборудования и оснастки для лесозаготовительной техники. Ключевым фактором является наличие двух крупных филиалов и складских комплексов в Москве и Хабаровске, а также линейка продукции под собственными брендами (Foresttrack, Timbermax, Gidroton, Impulse и PressLine), что гарантирует оперативную доставку и постоянное наличие продукции на складах.

В 2019 году компания стала официальным дистрибьютором японского концерна Yokohama – мирового производителя с более чем вековой историей. Сегодня «Технополис» поставляет на российский рынок гидравлические рукава высокого давления премиального качества, которые заслужили безупречную репутацию во всем мире.

ГУСЕНИЦЫ И ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

Значительный опыт компании в сфере повышения проходимости колесной техники воплощен в производстве гусениц и цепей противоскольжения под собственными брендами:

- Foresttrack – гусеницы противоскольжения для харвестеров и форвардеров, работающих с экстремальными нагрузками на лесосеке. Они заметно повышают проходимость техники, помогают уверенно двигаться по слабым грунтам, глубокому снегу, скользким поверхностям, берегут шины и снижают износ почвы.
- Timbermax – цепи противоскольжения для лесовозной, лесозаготовительной и специальной техники. Применение цепей позволяет повысить прохо-

димость техники на сложных участках, таких как грязь, снег, лед и пересеченная местность, а также предотвращает боковое скольжение и повышает устойчивость техники.

- ProTrack – специальная серия шинозащитных и тяжелых цепей для особо сложных условий эксплуатации. Цепи обладают исключительной прочностью и износостойкостью, что позволяет им выдерживать колоссальные нагрузки и абразивное воздействие.

Высокопрочные цепи и гусеницы противоскольжения от компании «Технополис» – это проверенное временем решение для работы техники в самых суровых условиях. За годы эксплуатации на лесозаготовках продукция завоевала безупречную репутацию и полное доверие конечных потребителей. Вся линейка продукции изготавливается из высокопрочной легированной стали с добавлением износостойких компонентов по европейским стандартам на современном оборудовании. Таким образом, цепи и гусеницы «Технополис» – это не просто комплектующие, а гарантия бесперебойной работы и безопасности техники в любой сезон.



Гусеницы FORESTTRACK S-terra



Гусеницы FORESTTRACK Combi-Track



Гусеницы FORESTTRACK Multigrip



Гусеницы FORESTTRACK UNI-Track



текст: Сергей Петров, фото: ООО «Технополис»

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Для работы в условиях постоянных вибраций, перепадов температур и высоких гидравлических нагрузок компания предлагает промышленные и гидравлические рукава высокого давления (РВД) премиум-сегмента от японского бренда Yokohama, а также продукцию собственных марок Hidroton и Impulse, зарекомендовавших себя как эффективное решение для работы в суровых климатических условиях Севера и Дальнего Востока.

Широкий ассортимент гидравлической арматуры, включающий фитинги, обжимные муфты, адаптеры, быстроразъемные соединения, защитные спирали, шаровые краны и уплотнения, поставляется напрямую от ведущих мировых производителей, что гарантирует высокое качество и совместимость.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РВД PRESSLINE

Станки PressLine – это современное высокоточное оборудование, разработанное для эффективного решения задач любой сложности в сфере производства и обслуживания рукавов высокого давления (РВД). Широкий модель-

ный ряд позволяет подобрать оптимальное оснащение как для небольших ремонтных мастерских и сервисных бригад, так и для крупных сертифицированных производственных линий. В ассортимент оборудования PressLine входят опрессовочные, отрезные, окорочные станки, маркировочное оборудование, стеллажи для РВД и другое вспомогательное оборудование для мастерских РВД.

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания «Технополис» обеспечивает лесозаготовительные и дорожно-строительные предприятия комплектующими для ходовой части, включая гусеничные ленты, опорные и поддерживающие катки, направляющие колеса, звездочки, ведущие сегменты, пружины и механизмы натяжения в сборе, а также башмаки и крепежные элементы.

В сегменте режущего инструмента предлагаются коронки, адаптеры, режущие ножи и защитные элементы. Подбор комплектующих осуществляется для техники ведущих мировых брендов, таких как Komatsu, Caterpillar, Liebherr, Volvo, Hitachi, John Deere, SANY, XCMG и многих других, что позволяет клиентам находить необходимые детали для парка любой сложности.



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФИЛЬТРАЦИЯ

Для поддержания работоспособности двигателей и трансмиссий компания поставляет профессиональные смазочные материалы, сервисные масла, пластиковые смазки и фильтрующие элементы. Лесозаготовительная техника обеспечивается моторными маслами для легковых и грузовых автомобилей, трансмиссионными маслами и жидкостями для АКПП, гидравлическими маслами, антифризами и специализированными жидкостями. Вся продукция сертифицирована и поставляется напрямую от проверенных производителей, что гарантирует соответствие требованиям производителей техники.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО РВД И ВЫЕЗДНОЙ СЕРВИС

В Хабаровске и Москве действуют современные производственные площадки, оснащенные высокоточными обжимными станками собственного производства PressLine, позволяющие осуществлять полный цикл сборки и опрессовки РВД любой сложности. Изготовление рукавов выполняется по образцу поврежденного шланга, по каталожным номерам, а также по чертежам для уникальных нестандартных проектов.

Благодаря наличию всех комплектующих на собственном складе и отлаженной технологии, производство готового РВД занимает от 15 минут до нескольких часов в зависимости от объема партии. Каждая сборка проходит проверку геометрических параметров и опрессовку, что гарантирует герметичность и устойчивость к пиковым рабочим давлениям.

Для лесозаготовительных предприятий, работающих в удаленных районах, организован оперативный выездной ремонт и изготовление РВД. Парк мобильных мастерских, оснащенных специальным оборудованием и расходными материалами, выезжает непосредственно на объект, где специалист изготавливает точный аналог рукава, минимизируя простой техники.

Кроме того, на основе многолетнего опыта компания предлагает комплексный запуск мастерских по производству и ремонту РВД под ключ. Для лесозаготовительных компаний это решение позволяет организовать мобильную мастерскую или стационарный цех непосредственно



на участке. Услуга включает подбор и поставку оборудования, обеспечение расходными материалами, обучение персонала технологии обжима и безопасности, а также настройку станков, что позволяет ремонтировать РВД на месте за пятнадцать-двадцать минут, сокращая затраты на простой.

РЕМОНТ ДВС И КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕСНОЙ ТЕХНИКИ

Сервисное подразделение компании выполняет профессиональный ремонт двигателей внутреннего сгорания и комплексное техническое обслуживание лесозаготовительной техники любой сложности. Штат сервисных инженеров и механиков с многолетним опытом работы с ведущими мировыми брендами использует специализированное оборудование для точной диагностики неисправностей. Собственный станочный парк позволяет выполнять капитальный ремонт ДВС, расточку, шлифовку и гильзовку блоков собственными силами.

Поддерживается постоянный складской запас ходовой части и режущих элементов, а собственный логистический отдел оперативно организует поставку редких и узкоспециализированных запчастей под заказ. Компания предлагает отсрочку платежа, индивидуальную систему скидок для постоянных клиентов и специальное ценообразование для оптовых покупателей.



680510, Хабаровский край,
с. Тополево, ул. Центральная, 2
+7 (4212) 20-48-88, +7 (924) 31-41-888
garbuz.a@t-polis.ru, www.t-polis.ru



Forest Technologies: собственное производство запчастей для харвестеров, форвардеров и манипуляторов

С уходом европейских производителей лесозаготовительной техники с российского рынка компания «Техцентр Лесные Технологии» (Forest Technologies), обладающая 15-летним опытом в сфере гидравлики и комплектующих, сделала ставку на собственное производство аналогов запчастей для лесозаготовительной техники.

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД В ПРОИЗВОДСТВЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

Стратегическое значение локализации производства запчастей выходит далеко за рамки простого импортозамещения. Развитие собственных мощностей ООО «Техцентр Лесные Технологии» рассматривает как создание полноценной сервисной экосистемы, обеспечивающей бесперебойный цикл лесозаготовки.

В номенклатуру выпускаемой продукции входят комплектующие для широкого спектра импортного оборудования. В частности, предприятие освоило производство деталей для харвестерных головок таких брендов, как John Deere, Kesla, Komatsu, Logmax, Logset, Ponsse, SP Maskiner и Waratah.

Помимо навесного оборудования, в производственной линейке присутствуют запасные части для базовых машин – харвестеров и форвардеров John Deere, Ponsse, Komatsu, Logset, Rottne и Volvo.

Отдельное направление посвящено гидроманипуляторам и грейферным захватам: компания закрывает потребности владельцев техники Palfinger (Epsilon), Loglift, HSP Gripen, Hultdins, Cranab, Kesla и Vahva.

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КООПЕРАЦИИ

Помимо выпуска деталей под собственным брендом, компания активно развивает направление контрактного производства. Данный формат позволяет заказчикам размещать заказы на изготовление компонентов с последующей реализацией под собственной торговой маркой, что способствует усилению их конкурентных позиций на внутреннем рынке. Такая модель сотрудничества полностью соответствует глобальным трендам, где независимые производители альтернативных запчастей показывают высокую эффективность.

Взаимодействие с клиентами строится на основе долгосрочных контрактов на оптовые поставки, что кардинально отличается от традиционной модели разовых продаж. Для минимизации простоев техники в пиковые



текст: ООО «Техцентр Лесные Технологии», фото: ООО «Техцентр Лесные Технологии», Алексей Полтавский

сезоны была выстроена развитая логистическая инфраструктура, позволяющая сократить время доставки до критически важных значений.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА И СЕРВИСНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Технический потенциал компании не ограничивается выпуском стандартных комплектующих. Эксперты организации решают уникальные инженерные задачи, включая изготовление деталей по физическим образцам или по чертежам заказчика с точным соблюдением допусков.

В настоящее время на базе предприятия выполняется полный спектр работ по ремонту и восстановлению гидравлического оборудования. Наличие собственного станочного парка позволяет оперативно изготавливать гидроцилиндры, оси, пальцы и трубопроводы высокого давления, обеспечивая выполнение заказов любой степени сложности без потери качества.

ПЕРСПЕКТИВЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЛИДЕРСТВА

Дальнейшая стратегия развития «Техцентр Лесные Технологии» (Forest Technologies) ориентирована на расширение производственных мощностей и увеличение ассортимента выпускаемых изделий. Ключевым вектором является переход от простого воспроизведения иностранных аналогов к созданию инновационных инженерных решений, превосходящих оригинальные образцы по эксплуатационным характеристикам.

Компания «Техцентр Лесные Технологии» наглядно демонстрирует, что российские производители способны не только заполнять образовавшиеся рыночные ниши, но и гарантировать надежность критически важных производственных цепочек лесного комплекса страны.



ForestTechnologies
We work for foresters

г. Вологда, ул. Гагарина, 82, корп. 1
+7 (921) 716-88-08
info@ftpro.ru, ftpro.ru



От точного измерения к умному управлению: как цифровые решения «Интерфейс» повышают рентабельность лесопереработки

Цифровизация лесопромышленного комплекса давно перестала быть данью моде. Сегодня это вопрос экономической эффективности, прозрачности взаиморасчетов и минимизации потерь дорогостоящего сырья. Компания «Интерфейс» более 25 лет разрабатывает и внедряет именно такие решения – от сертифицированных сканирующих систем до комплексного ПО, объединяющего все потоки данных.

Сегодня в портфеле компании представлены сертифицированные мобильные и стационарные системы измерения объема, площади сечения и линейных размеров грузов, программное обеспечение для обработки данных приборов навигации GPS/ГЛОНАСС и тахографов, а также комплексные автоматизированные системы учета сырья и готовой продукции.

Все ключевые разработки имеют патентную защиту (патент на изобретение № 2734085), включены в Госреестр средств измерений под номерами 45564-10 и 80539-20, а методика измерения круглых лесоматериалов аттестована

(свидетельство №10-RA.RU.311390-2021). Это значит, что данные, полученные с оборудования «Интерфейс», имеют юридическую силу – их можно использовать в актах приемки, рекламациях и судебных разбирательствах.

**ПОД КАЖДУЮ ЗАДАЧУ – СВОЕ РЕШЕНИЕ:
ЛИНЕЙКА СКАНЕРОВ ДРЕВЕСИНЫ
«СКАНТРЕК»**

Главный инструмент учета в арсенале «Интерфейс» – это автоматические системы сканирования «СканТрек». Они различаются по исполнению и назначению, но объединены



текст: Борис Смирнов, фото: ООО «Интерфейс»

общим принципом: точное бесконтактное измерение геометрических параметров штабелей, транспортных средств и сыпучих материалов.

Базовое решение для учета круглых лесоматериалов, щепы, коры и даже грунта – установки «СканТрек-2100». Они производят замеры диаметров бревен по обрамляющим и видимым торцам штабеля, автоматически вычисляют геометрические параметры и определяют породу древесины. Доступны три модификации: стационарный для постоянных пунктов приема, мобильный для временных площадок, карьеров и делянок, а также железнодорожный для учета вагонных партий.

Для складов хранения, где важен не только приход, но и последующий вывоз сырья на переработку или отгрузка готовой продукции, создана версия «СканТрек-2100 Реверс». Она «помнит» историю перемещения материалов между складами и позволяет в любой момент получить актуальные остатки.

Для полевых условий предназначена «СканТрек-2100 Мобильная» – легкая версия, которая не требует стационарного монтажа, быстро разворачивается и дает точные результаты на временных складах, приемных пунктах и непосредственно на делянках.



Отдельное решение для сыпучих грузов – «СканТрек-2000». Установленная на транспортере или конвейере, система измеряет объем потока, пересчитывает насыпные кубометры в плотные и абсолютно сухие с учетом коэффициентов, что критически важно для расчетов с поставщиками и контроля выхода готовой продукции.

СКАНТРЕК-WEB: ЕДИНЫЙ ЦИФРОВОЙ ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ

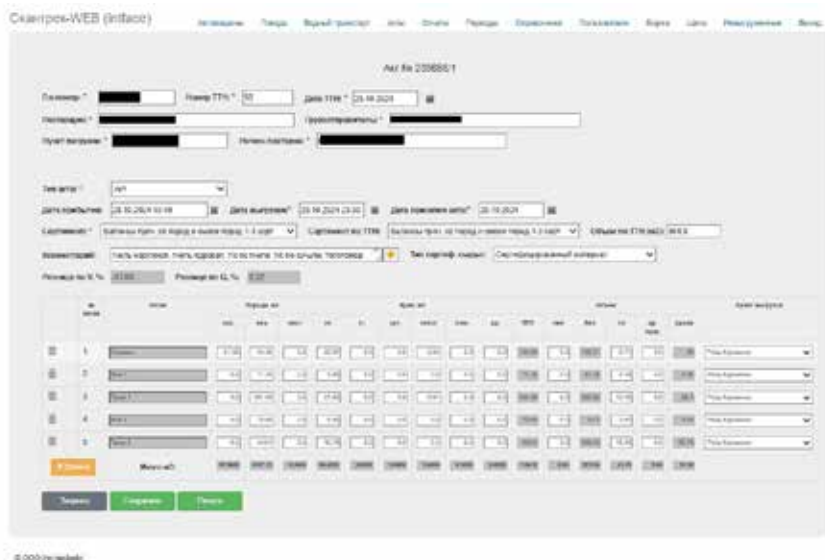
Все измерительные системы – лишь «глаза» и «уши» процесса. Мозгом становится программное обеспечение «СканТрек-WEB». Это веб-платформа, которая автоматически загружает данные со всех стационарных и мобильных сканеров, позволяет вручную вводить информацию по поступлениям (в том числе от водного транспорта с учетом типа трюмов), формирует и выдает акты приемки для поставщи-

ков, сигнализирует о превышении отклонений по объему и качеству между поставщиком и предприятием с автоматическим созданием актов рекламации, ведет учет остатков на бирже и складах в реальном времени (с привязкой к конкретной дате и времени) и интегрируется с ERP-системой предприятия для обмена справочниками (контрагенты, сортаменты, виды транспорта) и выгрузки данных о поступлениях в форматах XLS или PDF.

Ключевое преимущество: для доступа в систему достаточно браузера – установка на рабочие станции не требуется. Все действия пользователей логируются, а закрытые периоды защищены от случайных изменений. Это упрощает проведение инвентаризаций, сверок и аудитов.

КОНТРОЛЬ ОКОРКИ: ОТ ЗАГРУЗКИ ДО ВЫХОДА ЩЕПЫ

Но учет – лишь часть истории. «Интерфейс» пошел дальше и разработал систему сбора данных с датчиков и сканеров, установленных на линии автоматической окорки. Это позволяет решать пять прикладных задач: на основании показателей системы и онлайн-анализа выдавать задания в систему управления окоркой, корректировать режимы работы оборудования под конкретные характеристики поступающего сырья, снижать потери древесного волокна при окорке, минимизировать содержание коры в технологической щепе после рубки и получать онлайн-результаты по объемам щепы и кородревесных отходов.



“ На производственных объектах АО «Группа Илим» в городе Братске успешно реализуется масштабный проект по модернизации системы приемки древесины. Компания «Интерфейс» выполнила комплекс работ по поставке, монтажу и настройке измерительных систем на трех ключевых точках. На сегодняшний день все работы завершены. Новое оборудование и ПО позволяют сканировать транспортные единицы с высокой точностью и скоростью, что значительно ускоряет логистические процессы и снижает простои. Измерение габаритов полностью исключает ручное вмешательство, система полностью автоматизирована и замеряет самостоятельно, исключая человеческий фактор, что является огромным преимуществом. В результате исключаются риски ошибок и ускоряется оформление сопроводительных документов.

Особое внимание заслуживает профессиональная работа команды. Специалисты ООО «Интерфейс» продемонстрировали высокий уровень компетенций, четкое взаимодействие с другими подрядными организациями, а также с ИТ комбината. Слаженные действия всех участников позволили обеспечить бесперебойный ход работ и оперативное решение возникающих задач. По итогам сотрудничества деятельность ООО «Интерфейс» заслуживает положительной оценки. Установленное оборудование полностью соответствует заявленным техническим характеристикам и требованиям проекта, что подтверждает надежность выбранных решений и высокое качество исполнения. Внедрение новой системы станет важным шагом в повышении эффективности, – рассказал руководитель проекта по модернизации производства в филиале Группы «Илим» в Братске.

На практике это выглядит так. На транспортере система определяет высоту пачек бревен и степень заполнения окорочного барабана – это предотвращает перегрузки и простои. На выходе из барабана в реальном времени измеряется степень очистки бревен. После рубки контролируется объем древесного сырья, поступающего в рубильную машину, а затем – содержание коры в щепе и древесного лома в коре. Благодаря этим данным предприятие может оперативно менять скорость подачи, давление валцов или частоту вращения барабана, добиваясь оптимального баланса между качеством окорки и сохранностью ценного волокна.

ЛОГИСТИКА

ПОД КОНТРОЛЕМ:

«СКАНТРЕК-GPS/ГЛОНАСС»

Завершающий элемент системы – решение «СканТрек-GPS/ГЛОНАСС». Оно собирает данные о местоположении транспортных средств, скорости движения, расходе топлива и других рабочих параметрах. Это не просто трекинг, а инструмент для контроля маршрутов и графиков доставки, снижения издержек на ГСМ, объективной оценки работы водителей и перевозчиков, а также для привязки данных



учета к конкретным рейсам и поставкам. В совокупности с данными от сканеров и «СканТрек-WEB» это дает полную цифровую картину движения сырья – от делянки до склада и перерабатывающего цеха.

Внедрение комплексных решений «Интерфейс» дает лесопереработчикам снижение потерь за счет точного учета и контроля качества на каждом этапе, прозрачные взаиморасчеты с поставщиками (отклонения фиксируются ав-

томатически), юридически значимые измерения благодаря сертификации и аттестации, оперативность управления (все данные доступны онлайн с любого компьютера) и возможность интеграции с существующими ERP без перестройки бизнес-процессов.

Сегодня «Интерфейс» помогает не просто считать кубометры, а превращать сырье в продукцию с минимальными потерями и максимальной экономической отдачей.



ООО «Интерфейс», г. Сыктывкар,
ул. Первомайская, 70, корп. Б, 428
+7 (8212) 29-13-38, +7 (8212) 20-17-71
intface@mail.ru, www.interfeis.ru



Жидкостная система пожаротушения SMART – разработка российской компании «СП Сمارт», предназначенная для эффективной защиты техники от возгорания. При создании этой системы инженеры опирались на многолетний опыт проектирования и монтажа шведских систем пожаротушения DAFO.

**ПРОДАЖА
УСТАНОВКА
ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Преимущества системы:

- ✓ **Безопасность:** система находится под давлением только в момент работы.
- ✓ **Эффективность:** тушение продолжается даже при работающем двигателе и потоке воздуха до 25 м/с.
- ✓ **Надежность:** поршневой тип бака обеспечивает срабатывание при любом положении техники.
- ✓ **Универсальность:** три варианта активации (автоматический, механический и ручной).

Функционал блока управления:

- ✓ Режим самодиагностики «Тест» с индикацией неисправностей.
- ✓ Возможность ручного запуска или отмены активации.
- ✓ Контроль нескольких зон защиты одновременно.

Огнетушащая жидкость SMART 50

- ✓ Работа от -50°C до +60°C.
- ✓ Срок эксплуатации составляет 10 лет.
- ✓ Состав экологичен, не вредит человеку и не вызывает коррозии металлов.
- ✓ Легко смывается водой, не оставляя следов на деталях техники.





Новый уровень лесозаготовки: гусеничный харвестер «ЛЕСНИК L225HT» полностью заводского исполнения

Осенью 2026 года российским лесозаготовителям будет представлена новинка на рынке профессиональной лесозаготовительной техники – гусеничный харвестер «ЛЕСНИК L225HT». Машина спроектирована специально под суровые условия и для различных регионов эксплуатации.

ИНЖЕНЕРНАЯ ОСНОВА: МОЩНОСТЬ И ИНТЕЛЛЕКТ В КАЖДОМ УЗЛЕ

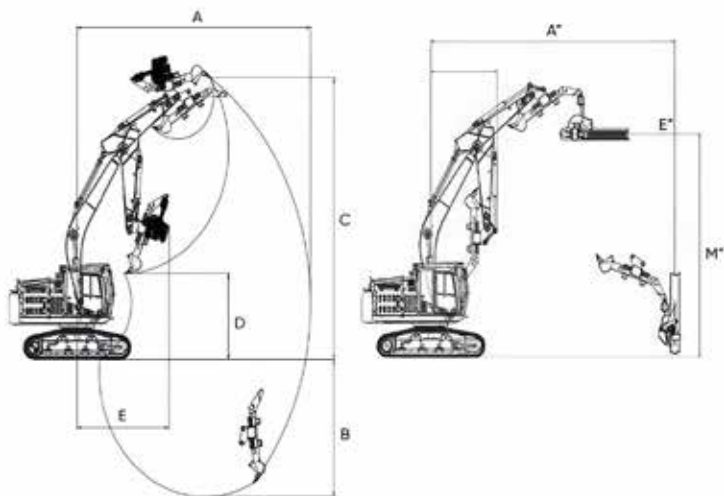
В основе силовой установки «ЛЕСНИК L225HT» лежит двигатель Cummins QSB7 экологического класса Stage III. Этот шестилитровый мотор развивает мощность 140 кВт при 2 050 оборотах в минуту и обеспечивает крутящий момент 800 Н·м. Электронный впрыск топлива по системе Common Rail гарантирует полное сгорание горючего, что положительно сказывается как на экономичности, так и на экологических показателях машины. Надежность и неприхотливость этого двигателя хорошо известны российским эксплуатантам, работающим в самых суровых климатических условиях.

Гидравлическая система харвестера построена по схеме с отрицательным потоком, что обеспечивает комфортное управление и высокую производительность. Осевой плунжерный главный насос

K7V125DTP1X9R производства Hanli имеет рабочий объем $2 \times 233 \text{ см}^3$ на оборот и способен создавать давление до 34,3 МПа. Главный распределительный клапан HVME270B того же производителя работает по принципу отрицательного расхода, обеспечивая плавность и точность движений рабочих органов. Полнокомандное управление мощностью с четырьмя режимами работы позволяет оператору адаптировать характеристики машины под конкретную задачу – от валки крупного леса до точных планировочных работ.

При проектировании конструкции использовались методы 3D-моделирования и конечно-элементного анализа, что гарантирует высокую надежность и стабильность всех узлов даже при интенсивной эксплуатации. Все гидроцилиндры – стрелы ($\varnothing 125 \times 85$, ход 1 221 мм), рукояти ($\varnothing 135 \times 95$, ход 1 475 мм) и ковша ($\varnothing 120 \times 80$, ход 1 060 мм) – оснащены буферами, что снижает ударные нагрузки и продлевает срок службы гидравлики.





Наименование	Единица	Технические характеристики
Максимальный радиус копания	(A)	мм
Максимальная глубина копания	(B)	мм
Максимальная высота копания	(C)	мм
Минимальный радиус поворота	(E)	мм
Максимальная высота разгрузки	(D)	мм
Максимальная высота валки	(M*)	мм
Максимальный радиус вышки	(A*)	мм
Минимальный радиус поворота	(E*)	мм

ЗАЩИТА И АДАПТАЦИЯ: МАШИНА, СОЗДАННАЯ ДЛЯ ЛЕСА

Особое внимание при разработке «ЛЕСНИК L225HT» уделено защите и адаптации к суровым лесным условиям. Высокопрочная кабина оператора комплектуется утолщенным пуленепробиваемым стеклом – опция, которая востребована при работе в регионах с высокой плотностью диких животных или в зонах браконьерской активности. Усиленный кузов, защитная плита опоры поворотной платформы и крышка, предохраняющая от ударов древесиной, гарантируют сохранность основных узлов при случайных столкновениях с падающими деревьями.

Ходовая часть машины имеет увеличенный дорожный просвет и специализированную усиленную

X - раму, что позволяет уверенно передвигаться по сложному рельефу с наличием пней и заболоченных участков. Защитный кронштейн-лыжа ходовой системы предотвращает повреждения при работе на каменистых грунтах и увеличивает срок службы. Опора гидроцилиндра стрелы выполнена с уменьшенным радиусом поворота, что существенно облегчает управление в процессе валки.

Система воздухозабора оборудована специальной защитной сеткой от попадания технической пыли, которая является распространенной причиной перегрева и возгорания в процессе работы. Параллельный контур радиатора с увеличенным зазором ребер в сочетании с дополнительным радиатором обеспечивает эффективное охлаждение при высоких нагрузках.

Реверсивный вентилятор поддерживает оптимальную температуру рабочей жидкости. Для уверенного пуска в сильные морозы предусмотрен автоматический подогрев гидравлики и двигателя, а многоточечное светодиодное освещение с прочной защитной рамой делает возможной работу в темное время суток. Для повышения производительности и сокращения простоев на машине установлена автоматическая система заправки топливом и гидромаслом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Харвестер «ЛЕСНИК L225HT» имеет эксплуатационную массу 24 400 кг и габаритные размеры 9 568×3 320×3 327 мм. Высокий клиренс 655 мм, обеспечивает высокую проходимость в условиях сложного рельефа. Радиус поворота задней части равен 2 835 мм, что позволяет машине уверенно маневрировать в ограниченном пространстве. Гусеница в стандартной комплектации имеет двойной грунтозацеп шириной 700 мм, при этом доступны опции 600 и 800 мм для работы на разных типах грунтов.

Максимальное тяговое усилие достигает 216,6 кН, скорость хода регулируется в двух диапазонах – 5,55 км/ч (высокая) и 3,07 км/ч (низкая). Скорость поворота платформы составляет 13,2 оборота в минуту. Харвестер способен преодолевать подъемы до 35 градусов (70 процентов), что позволяет эффективно работать на склонах холмов и в оврагах. В режиме валки леса максимальная высота составляет 7 805 мм, максимальный радиус – 10 007 мм, а минимальный радиус поворота – 2 736 мм.

Ходовой двигатель TM40VD с трехступенчатым планетарным редуктором рассчитан на давление 350 кгс/см². Поворотный двигатель M5X130 работает при давлении 26 МПа и обеспечивает скорость вращения 12,3 оборота в минуту. Емкость топливного бака составляет 440 литров, гидробака – 225 литров.



ХАРВЕСТЕРНАЯ ГОЛОВКА АМТ6

Харвестер «ЛЕСНИК L225НТ» оборудован харвестерной головкой АМТ6 отечественного производства. Эта головка отличается оптимальными характеристиками, высокой эффективностью, а также простой и надежной конструкцией, в которой применены проверенные решения в узлах и агрегатах. Высокая скорость пиления и точность обработки стволов позволяют получать сортименты заданного качества с минимальными потерями древесины.

Габаритные размеры головки: максимальная ширина при открытых вальцах – 1 689 мм, минимальная ширина при закрытых вальцах – 1 236 мм, высота – 1 682 мм, вес – 1 570 кг. Гидравлическая система головки рассчитана на максимальное давление 260 бар и максимальный поток масла 280 л/мин, минимальные требования к производительности – 200 л/мин.

Протяжной механизм представлен двумя вальцами с гидравлическим приводом и радиально-поршневыми гидромоторами объемом 857 см³. Диаметр вальца V-Steel Aggressive составляет 532 мм, усилие протяжки – 26,6–29,0 кН, скорость протяжки – 3,9–4,2 м/сек. Максимальное раскрытие вальцов – 625 мм, минимальное – 15 мм, что позволяет обрабатывать стволы от тонкомера до крупного леса.

Пильный узел оснащен управляемым гидравлическим приводом цепного пильного блока и встроенным масляным баком смазки емкостью 34 литра. Тип пильного блока – Saw 98B, мотор пилы – 19 см³, пильная цепь с шагом 0,404 дюйма. Длина шины пилы в стандартной комплектации – 75 см, опционально – 82 см. Максимальный диаметр распила и реза составляет 65 см в стандарте и 72 см с опционной шиной.

Сучкорезный узел имеет четыре подвижных ножа. Система верхнего плавающего ножа уменьшает потери на трение, что увеличивает тяговое усилие и экономит энергию. Максимальное раскрытие сучкорезных ножей – 690 мм, максимальный диаметр ствола при полном захвате и обрезке сучьев – 500 мм, минимальный – 50 мм.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

Поставки харвестера «ЛЕСНИК L225НТ» будут осуществляться из наличия на складе. Для удобства клиентов предусмотрена возможность приобретения техники в лизинг. Вся продукция полностью сертифицирована, что гарантирует доступность запасных частей и сервисного обслуживания.

Накопленный за 10 лет опыт работы с лесозаготовительными предприятиями позволяет компании предлагать оптимальные логистические схемы, гибкие условия финансирования и оперативную техническую поддержку.



В БЛИЖАЙШИЕ ТРИ ГОДА КОМПАНИЯ «ТЕХГАРАНТ» ПЛАНИРУЕТ ЛОКАЛИЗОВАТЬ СБОРКУ ГУСЕНИЧНЫХ ХАРВЕСТЕРОВ «ЛЕСНИК L225НТ» И НАЛАДИТЬ ИХ СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО В РОССИИ. ТАКЖЕ КОМПАНИЯ ОБЕСПЕЧИТ ПОЛНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТЕХНИКИ – ОТ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ И ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ДО ГАРАНТИЙНОГО И ПОСТГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.



г. Москва, 2-й Обыденский пер., 12А, 2 этаж, пом. 1
+7 (495) 784-80-95, +7 (985) 784-80-95
info@techgarant.com, techgarant.com



ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБА- ТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Производство деталей для
зарубежного оборудования
из отечественного сырья
и материалов

- **ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ**
Надёжные запчасти для окорочных станков, которые выдерживают ударные нагрузки и абразивный износ.
- **ЛИНИИ ЛЕСОПИЛЕНИЯ**
Оснастка и комплектующие для повышения точности и производительности линии лесопиления.
- **СОРТИРОВКА ДРЕВЕСИНЫ**
Комплектующие для автоматизированных линий сортировки, обеспечивающие бесперебойную работу цикла.



95% используемых материалов – отечественные, сертифицированные.



Собственная химическая лаборатория для подбора материалов.



Трёхступенчатый контроль качества.



Гарантия на изделие 12 месяцев.





АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ПЛАСТИК

завод тары и упаковки

woodtape@plasticangarsk.ru

www.plasticangarsk.ru



ПЛЕНКА С ПЕЧАТЬЮ ДЛЯ УПАКОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

- Собственное производство;
- Высокопрочная светобарьерная многослойная чёрно-белая плёнка для упаковки;
- Экспортных материалов;
- Уголок защитный повышенной прочности;
- Хозяйственная и термоусадочная плёнка;
- Оградительная и сигнальная лента.

- ✓ Защита от пыли, грязи и атмосферных осадков;
- ✓ Возможность хранения без складских помещений;
- ✓ Устранение парникового эффекта;
- ✓ Устранение эффекта растрескивания и потемнения пиломатериалов.



Завод:

Ангарск: +7 (3955) 54-70-95
54-32-63, +7-964-112-55-10

Филиалы:

Красноярск: +7 (391) 268-69-35, 251-13-17
Иркутск: +7 (3952) 29-44-26, 20-90-58
Улан-Удэ: +7 (3012) 641-444

РЕКЛАМА

Интернет-форумы лесной отрасли представляют собой единое место для общения специалистов и тематических дискуссий. Среди форумов важное место занимают «торговые площадки» для деловых объявлений и ответов на них и «биржа труда».

Форумы WOOD.RU — это наиболее известный и популярный в России сервис такого рода, отличающийся простотой использования, чёткими правилами и традициями, грамотной и оперативной работой модератора.

Интернет-форумы лесной отрасли

www.forums.wood.ru

При помощи отраслевых форумов вы можете многое:

- Публиковать коммерческие запросы и предложения;
- Находить партнёров и клиентов;
- Общаться с коллегами и обсуждать любые актуальные темы;
- Задавать вопросы и получать ответы специалистов;
- Пользоваться многолетним архивом, содержащим более

1 000 000 сообщений.

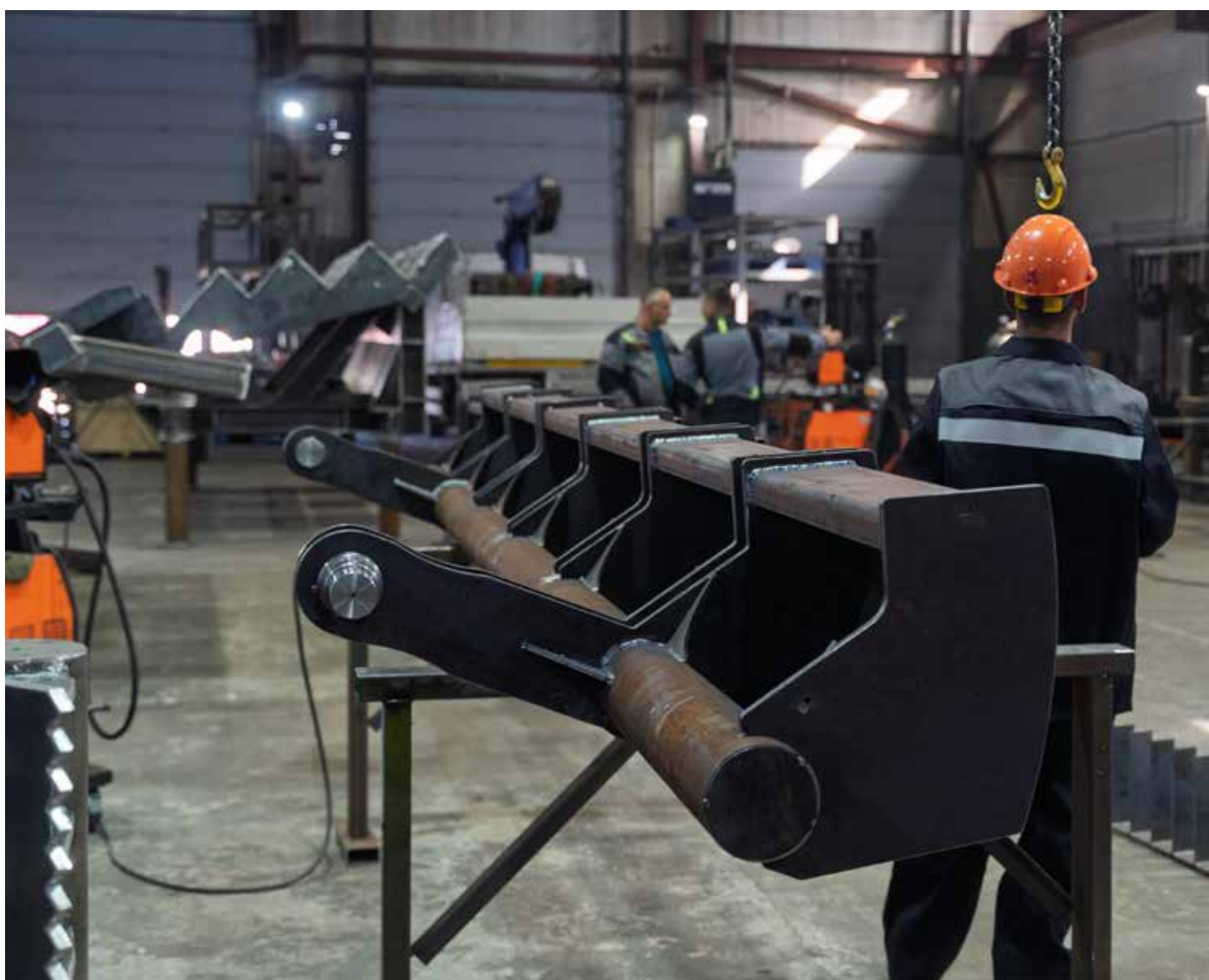
Добро пожаловать: www.forums.wood.ru

Интернет-портал WOOD.RU.
Первый лесопромышленный.
info@wood.ru | www.wood.ru
(3952) 42-44-77, 40-30-48

РЕКЛАМА

НПО «Атлант»: российское машиностроение для лесной промышленности

В 2023 году лесной холдинг «Инновации» оказался в ситуации, знакомой сегодня многим российским предприятиям: оборудование для линии сортировки сухих пиломатериалов и пеллетного завода в Усть-Илимске было заказано и оплачено, но иностранные партнеры не выполнили свои обязательства. В итоге проекты удалось смонтировать и запустить своими силами, однако это потребовало значительных усилий и потери драгоценного времени.



текст и фото: НПО «Атлант»

Именно тогда возник простой вопрос: «А чем мы хуже? Почему мы не можем организовать аналогичное производство, чтобы удовлетворить свои потребности и потребности коллег деревообрабатывающей отрасли РФ, со схожими требованиями к характеристикам производительности и надежности оборудования?»

Так появилась идея НПО «Атлант» – российского предприятия, которое занимается проектированием и производством оборудования для лесной промышленности.

ОТ ПРОЕКТА К ДЕЙСТВУЮЩЕМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Практическая реализация проекта началась в 2024 году.

Для размещения производства рассматривались Усть-Илимск, Иркутск и другие варианты, однако в итоге выбор остановили на Красноярске. Здесь есть развитая машиностроительная и металлообрабатывающая база, профильные образовательные центры и квалифицированные специалисты. Кроме того, расположение города удобно для поставок оборудования в регионы с традиционно высокой концентрацией предприятий деревообработки.

В непосредственной близости от города был приобретен земельный участок. Началась работа по проектированию производственного комплекса общей площадью более 7 000 м². При его проектировании учитывался опыт организации производства ведущих мировых производителей деревообрабатывающего оборудования: поточное производство, минимизация логистических издержек и максимально возможная локализация производственных процессов. Но ждать завершения строительства, чтобы начать выпускать продукцию, не стали.

ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВА

В конце 2024 года, параллельно с проектированием основного производственного корпуса, начали формировать действующее производство на арендованных площадях в Красноярске.

В марте 2025 года на предприятии был установлен лазерный раскройный центр мощностью 12 кВт, способный работать с листовым металлом толщиной до 60 мм. Затем был запущен гибочный пресс усилием 400 т и длинойгиба 4 000 мм с ЧПУ, автоматизированными упорами и поддерживающими столами.

Весной появились ленточнопильные, токарные и фрезерные станки. Были организованы сборочно-сварочный и покрасочный участки.

«Если смотреть на наше производство сейчас, оно довольно компактное, – рассказывает исполнительный директор НПО «Атлант» Артем Николаевич Самухин. – Но при этом на данном этапе уже удалось отработать технологии производства с учетом особенностей и ограничений текущего ассортимента проката и комплектующих, сформировать компетентный штат сотрудников, наработать цепочки поставок и получить необходимый производственный опыт для дальнейшего масштабирования».

В апреле 2025 года был открыт офис в Санкт-Петербурге для удобства заказчиков, расположенных в европейской части Российской Федерации и Беларуси.

«Сейчас нас уже более 30 человек, – продолжает Артем Николаевич. – Одна из наших ключевых особенностей – опыт команды. Большая часть специалистов компании пришла из деревообрабатывающих предприятий. Поэтому оборудование здесь рассматривают не только с позиции конструктора или производителя, но и с позиции тех, кто знает работу деревообрабатывающего производства изнутри».

Именно практический опыт эксплуатации оборудования позволяет команде НПО «Атлант» учитывать реальные задачи предприятий отрасли при проектировании и производстве.

Компания создавалась в тот момент, когда российской деревообработке особенно остро понадобилась возможность получать необходимое оборудование внутри страны. Поэтому импортозамещение для НПО «Атлант» – не формальный статус, а одна из причин, по которой предприятие вообще появилось.



Задача заключалась не в том, чтобы просто предложить российскую альтернативу. Необходимо было создать оборудование с привычным для отрасли уровнем производительности, технической готовности и надежности.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ И РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОТРАСЛИ

Уже в 2025 году НПО «Атлант» реализовало несколько значимых проектов. Среди них – как крупные комплексные решения, так и отдельные узлы для существующих линий.

Для одного из предприятий Иркутской области НПО «Атлант» выполнило поставку линии подачи пиловочника на лесопильную линию New Saw R200. Оборудование рассчитано на скорость подачи до 120 м/мин и производительность более 300 тыс. м³ в год.

Для предприятия в Вологодской области было поставлено и введено в эксплуатацию разворотное устройство для уже работающей линии подачи пиловочника иностранного производителя.

В 2026 году одним из ключевых проектов компании является проектирование и поставка линии сортировки сырых пиломатериалов на 22 кармана. Линия рассчитана на скорость сортировки до 130 м/мин и производи-

тельность до 200 тыс. м³ в год при длине пиломатериалов 4 метра.

Из уже реализованных проектов в этом году – разгонный транспортер для иностранной линии сортировки пиловочника в Новой Игирме Иркутской области. Оборудование было спроектировано, изготовлено и введено в эксплуатацию в течение 5 месяцев.

Также в текущем году запланирована отгрузка комплекта приемных и буферных транспортеров в цех лесопиления одного из ведущих производителей пиломатериалов в Вологодской области.

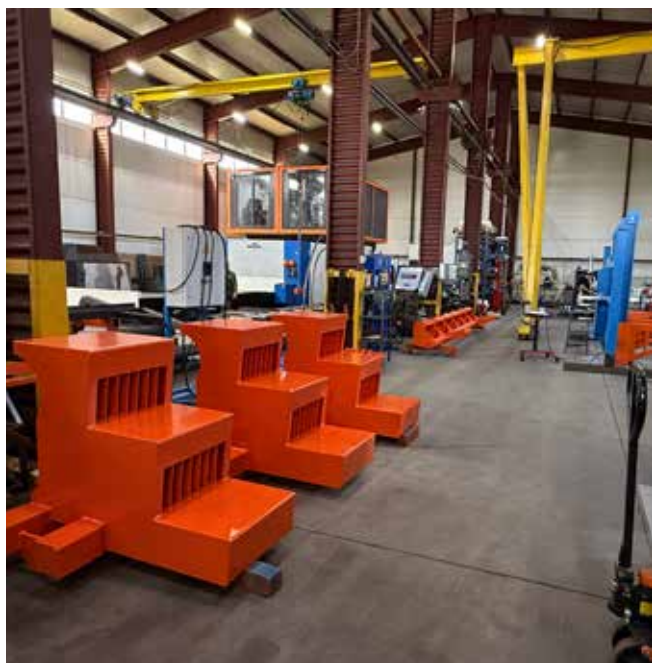
Помимо оборудования, предприятие уже производит отдельные комплектующие для лесопильных линий: пильные валы, опоры пильных валов в сборе, пильные втулки и втягивающие колеса.

ОБОРУДОВАНИЕ И ВОЗМОЖНОСТИ

Сегодня НПО «Атлант» готово работать с разными задачами – технологические линии, а также их отдельные компоненты при необходимости:

- линия сортировки круглых лесоматериалов – диаметр 80–600 мм, скорость сортировки до 140 м/мин, производительность до 1 000 000 м³ в год, до 60 карманов;
- линия подачи пиловочника (револьверного и дугового типов) – диаметр 100–600 мм, скорость подачи





до 140 м/мин, производительность до 750 000 м³ в год;

- линия сортировки сырых пиломатериалов – скорость сортировки до 120 упоров/мин, до 45 карманов, производительность до 300 000 м³ в год. Возможна доработка только по длине или полная доработка по качеству;
- линия сортировки сухих пиломатериалов – скорость сортировки до 140 упоров/мин, количество карманов до 60, производительность до 300 000 м³ в год. Предусмотрен полноценный участок доработки со сканером, триммером и сервоупорами с возможностью выпуска немодульных длин;
- линии сортировки и уборки отходов лесопиления – коры, щепы, опилок – с возможностью сортировки по фракционному составу и доработки при необходимости.

Отдельное направление работы НПО «Атлант» – автоматизация.

В составе НПО «Атлант» имеется Департамент АСУ, который занимается автоматизацией собственного оборудования, а при необходимости – и иностранного оборудования, ввезенного в Россию, но по различным причинам не введенного в эксплуатацию поставщиками.

При желании заказчика все линии могут комплектоваться системами управления и сканерами сторонних производителей.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ РОССИЙСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

НПО «Атлант» создавалось из практической потребности – обеспечить российские предприятия деревообработки оборудованием, которое можно спроектировать, изготовить и запустить в России.

Сегодня компания уже реализует проекты для предприятий отрасли, производит оборудование и комплектующие, занимается модернизацией и автоматизацией существующих линий. Следующий этап развития – переход в собственный производственный комплекс площадью более 7 000 м².

Как отмечает исполнительный директор, все решения, предлагаемые компанией, хорошо знакомы и понятны специалистам деревообрабатывающей отрасли России. Большинство из них уже опробовано на предприятиях лесного холдинга «Инновации».

Сегодня задача НПО «Атлант» – дать лесопромышленным предприятиям привычный для отрасли уровень производительности и технической готовности за счет отечественного оборудования, с возможностью адаптировать его под конкретное производство.



Офис продаж, г. Санкт-Петербург: +7 (911) 141-14-88
a.krasikov@siberia.group
г. Красноярск: +7 (391) 219-03-15
npo-atlant@mail.ru



ОКОРКА

СИБИРСКИЙ ЗАВОД ОКОРОЧНЫХ НОЖЕЙ



Сибирский завод окорочных ножей ПКФ «ОКОРКА»
г. Красноярск, ул. Джембульская, 4, оф. 301

Собственное производство окорочных ножей, державок, вальцов, рябух для станков Valon Kone, Cambio, Nicholson



+7 923 358 78 68, +7 923 354 85 66
info@ocorka124.ru, www.ocorka124.ru

Кризис – не время откладывать автоматизацию

Фраза «Кризис – лучшее время для автоматизации» для опытного предпринимателя может звучать как очередная неудачная идея бизнес-коучей. Высокая процентная ставка ЦБ, дефициты бюджета и сложности с подбором и обучением персонала как будто бы ставят крест на любой модернизации предприятия. Но если разобрать этот тезис до конкретных идей, в нем есть рациональное зерно. Все дело в направленной подготовке к жестким условиям.



В истории есть десятки примеров, когда компании росли в период общего экономического спада. Известная всем компания Procter & Gamble возникла из объединения мыловаренного и свечного бизнеса Уильяма Проктера и Джеймса Гэмбла в 1837 году – в год начала тяжелого экономического кризиса в США, известного как Panic of 1837. В России показателен пример «Садов Придонья». В 2009 году, несмотря на падение рынка, компания увеличила объем продаж на 35% и продолжила инвестировать в развитие производства. В том же году она направила на модернизацию

около 100 млн рублей, что помогло выйти на новые производственные мощности.

В кризис перераспределяются ресурсы. Высвобождаются люди, площади, оборудование и производственные мощности, которые раньше были заняты или переоценены.

Какие же есть возможности в сфере деревообработки? Выход на новых клиентов, возможность продавать новую для себя продукцию, а также закупать сырье у новых поставщиков на более выгодных условиях. Использование этих возможностей – един-

ственный путь. А чтобы воспользоваться ими, предприятие прежде всего должно быть гибким.

Что такое гибкость для производства? Во-первых, способность изготавливать разную продукцию из разного сырья. Во-вторых, масштабируемость в обе стороны, способность свернуть производство до минимального и при необходимости вырастить его снова, быстро увеличив объем перерабатываемого сырья и выпускаемой продукции. Человек сам по себе на такое не способен, поэтому оба эти свойства держатся на автоматизации.

В КРИЗИС ВАЖНО СЧИТАТЬ ОБЩУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Когда расширение и рост производства становятся слишком дорогими, конкурентное преимущество определяется тем, сколько продукции предприятие получает из тех ресурсов, которые уже есть. Закупать больше сырья, расширять штат или устанавливать дополнительное оборудование становится сложнее. Поэтому внимание смещается на менее очевидную область роста – эффективность существующего производства.

При этом кризис не означает, что клиенты производств перестают покупать древесину и продукцию из нее. Конечный спрос снижается, а не исчезает полностью. Из-за этого конкуренция за покупателя становится жестче, а цена ошибки – выше. Если раньше предприятие могло компенсировать часть потерь ростом объемов или повышением цены, то в условиях дефицита спроса и высокой конкуренции так сделать не получится.

Наш основной продукт – сканер для оптимизации раскроя пиломатериала. Наши клиенты – предприятия глубокой деревопереработки, производящие мебельный щит, сращенный погонаж, клееный брус. Зачем они оптимизируют участок оптимизации в кризис? На линию оптимизации поступает недешевая доска: в нее уже вложены стоимость сырья, распиловка, сушка, калибровка, электроэнергия, труд сотрудников и износ оборудования. Если на этапе раскроя предприятие теряет часть качественного материала из-за неточной разметки, оно фактически теряет результат всей предыдущей цепочки. Увеличение выхода даже на несколько процентов может дать больше эффекта, чем попытка просто увеличить объем закупаемого сырья. То же касается и сортировки готовой продукции: каждый

пропущенный дефект в продукцию высокого качества снижает доверие к предприятию на рынке у покупателей. В то же время каждая доска высокого качества, отправленная оператором в дешевый сорт – это потеря прибыли.

Автоматизация в таких условиях сокращает расходы в долгосрочной перспективе и одновременно дает возможность получить больше продукции из тех же ресурсов, быстрее ее произвести и снизить количество ошибок. А значит, установить более конкурентную цену, сохранить маржинальность или одновременно сделать и то, и другое.

Если два предприятия предлагают покупателю одинаковый товар, преимущество получает то, которое может произвести его дешевле, быстрее и с меньшим количеством брака.

В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ КРИЗИС ВЫГЛЯДИТ ПО- СВОЕМУ

В нашей отрасли проблема не только в спросе. Для многих предприятий главным ограничением стала стоимость финансирования: при высокой ключевой ставке кредитная нагрузка делает закупку оборудования сложнее, особенно для малого и среднего бизнеса.

В спокойной экономической ситуации предприятие может позволить себе масштабный проект: остановить линию, перестроить цех и заменить сразу несколько участков производства. Сейчас же такая стратегия стала невозможной. Российская промышленность вынуждена проводить модернизацию медленно и последовательно. Для предприятия с небольшим штатом остановить производство на несколько недель ради переоснащения – большой риск. Нужно не только найти деньги на оборудование, но и учесть недополученную выручку, простой сотрудников и возможные сбои в

выполнении заказов. Поэтому классическая схема «взять кредит, закупить оборудование и остановить линию на месяц ради переоборудования» в текущих условиях мало кому подходит.

Идея пошаговой автоматизации хорошо видна на примере линии оптимизации. Предприятию не обязательно сразу менять все оборудование. Можно сначала перейти от ручной торцовки к оптимизатору, работающему по меловой разметке, а затем подключить к существующему оборудованию сканер. Каждый следующий шаг увеличивает уровень автоматизации, не требуя полностью перестраивать производство. Предприятиям нужны решения, которые можно внедрять без длительной остановки производства и с минимальным риском для действующей линии.

АВТОМАТИЗАЦИЯ В УСЛОВИЯХ КАДРОВОГО ГОЛОДА

Второе ограничение – нехватка персонала и высокие зарплатные ожидания. Найти квалифицированного оператора линии или сортировщика сегодня сложнее, чем несколько лет назад: таких специалистов на рынке мало, а обучение нового человека занимает месяцы. При этом даже увеличение ФОТ и улучшение условий труда не всегда позволяют найти нужного специалиста. А ведь только найти подходящего сотрудника недостаточно – его нужно еще и удержать.

Автоматизация решает и эту проблему. Если тем же составом смены предприятие может обрабатывать в полтора раза больше пиломатериала за то же время – его устойчивость и конкурентоспособность повышаются. Это становится и конкурентным преимуществом, и возможностью быстро масштабировать производство, когда появляются новые заказы.

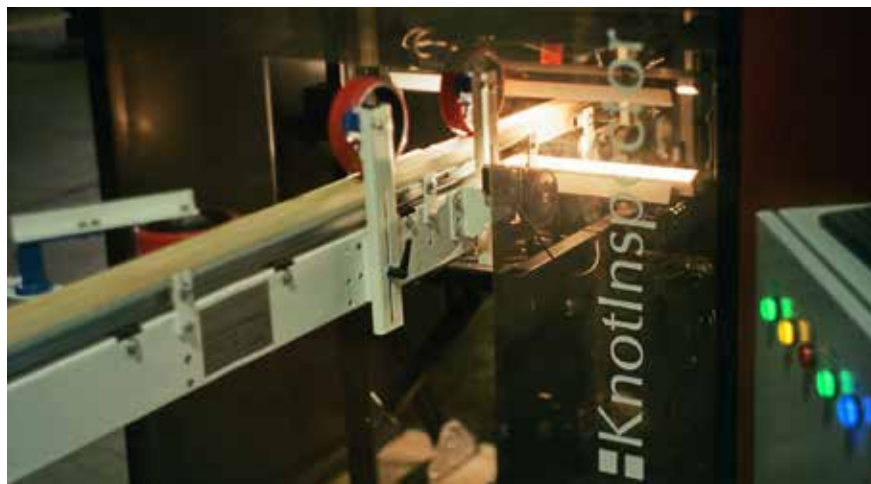
СКАНЕР ДЕЛАЕТ ТО, ЧТО РАНЬШЕ УМЕЛ ТОЛЬКО ОПЫТНЫЙ ТЕХНОЛОГ

На дворе четвертая промышленная революция. Она отличается от первых промышленных революций тем, что сейчас человека заменяют автоматические системы. И заменяют они не физический труд, а интеллектуальный. То есть, говоря о замене сотрудников на деревообрабатывающем производстве, мы говорим о замене работы мастера, а не низкоквалифицированного рабочего.

Мастера, который раньше обучался десятилетиями и становился гуру для того, чтобы уметь делать важную работу и быстро принимать решения. Автоматизация в этом случае не отнимает у него работу, а создает условия, чтобы один человек мог делать значительно больше. Мастер, которого раньше нужно было ставить к линии на всю смену, может заниматься технологией и управлением процессом – тем, что действительно требует его квалификации. Так автоматизация освобождает интеллектуальный ресурс предприятия.

KNOTINSPECTOR ИЗНАЧАЛЬНО ПРОЕКТИРОВАЛСЯ ПОД ЭТИ УСЛОВИЯ

Мы строили сканер с учетом того, что остановка производства в российских реалиях недопустима. Отсюда и три принципа методологии внедрения: не перестраивать существующее оборудование, заранее подготовить все необходимое в мастерской и проводить опытную эксплуатацию непосредственно на действующем производстве. Это позволяет перенести максимум работ за пределы производственной линии и сократить время вмешательства в ее работу.



По той же логике устроен модуль сопряжения с торцовочным станком для оптимизации древесины. Он позволяет сохранить возможность вернуться к прежнему режиму работы, если в процессе эксплуатации возникает проблема. Для собственника такая технология снижает риск внедрения.

ЦЕНА ОШИБКИ ТОЖЕ МЕНЯЕТСЯ

Есть и еще один эффект кризиса. Когда деньги и ресурсы становятся дороже, растет стоимость производственных ошибок. Неправильная разметка, лишний отступ от дефекта, простой оборудования по отдельности могут казаться небольшими проблемами. Но если они повторяются каждую смену, их стоимость складывается в существенную сумму.

Задача автоматизации в кризис не обязательно сводится к масштабным сокращениям штата или резкому увеличению производства. Иногда она намного проще: убрать регулярные небольшие потери, которые раньше считались допустимыми. Сэкономленный сантиметр материала, дополнительный процент выхода, сокращение холостого хода линии или возможность обойтись без дополнительного опера-

тора – каждый такой эффект по отдельности может быть небольшим. Но в совокупности они становятся заметным резервом эффективности.

ЧТО В ИТОГЕ?

В кризис успеха достигает тот, кто эффективнее превращает уже имеющиеся ресурсы в готовый продукт: с меньшими потерями, более стабильным качеством и предсказуемым сроком производства.

Сканер пиломатериалов KnotInspector на основе машинного зрения создан для решения существующих проблем деревообрабатывающих производств. Он помогает получать больше продукции из того же объема сырья: точнее определяет дефекты, сокращает потери при раскросе, быстро и точно сортирует продукцию и снижает зависимость от человеческого фактора. При этом его внедрение не требует масштабной перестройки производства или длительной остановки линии.

В условиях кризиса это особенно важно: KnotInspector сокращает расходы на длинной дистанции и повышает эффективность производства с первого дня работы без необходимости вкладываться в полную перестройку цеха.

 KnotInspector

8 (800) 600-22-96
info@knotinspector.ru
www.knotinspector.ru



ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ



29–30 СЕНТЯБРЯ 2026

WWW.SPIFF.RU

КРУПНЕЙШИЙ БИЗНЕС-ФОРУМ ОТРАСЛИ

Организатор



АО «Лесмаш»: ставка на производство металлоемкого и надежного оборудования для деревообработки и лесопиления

В непростой экономической ситуации, сложившейся в лесоперерабатывающем комплексе страны, АО «Екатеринбургские лесные машины» (АО «Лесмаш») продолжает свою производственную деятельность, сохраняя кадровый состав и рабочие смены.

Сегодня основной портфель заказов предприятия формируется за счет крупных инвестиционных проектов, поддерживаемых государством. В этих условиях АО «Лесмаш» делает ставку на производство металлоемкого и надежного оборудования для деревообработки и лесопиления, ориентированного на длительный срок службы и способного выдерживать значительные ударные нагрузки.

НОВИНКА – ПФМ СП-1.10.000

В настоящее время конструкторское бюро АО «Лесмаш» заканчивает работу над созданием новой единицы оборудования – пакетоформирующей машины ПФМ СП-1.10.000, предназначенной для автоматизированной укладки пиломатериалов в пакеты с разделением слоев прокладочными рейками. Оборудование спроектировано для работы в составе лесопильных линий и обеспечивает полный цикл обработки досок от разборки исходного пакета до выдачи сформированного штабеля.

Технологический процесс начинается с узла разобщи-теля пакетов, который выполняет послынную подачу досок и отделяет прокладочные рейки от поступившего пакета. Далее материал поступает на приемно-подающий транспортер, который не только передает доски на следующий участок, но и контролирует наполнение линии, а также отслеживает корректность работы разобщи-теля. Следующим элементом является транспортер «Горка», обеспечивающий поштучную подачу досок на выравни-ватель.

Выравниватель выполняет ответственную операцию по калибровке положения досок с одного торца; конструкция узла позволяет регулировать смещение торцевой линии слоя, что важно для дальнейшей точной торцовки. После выравнивания доски перемещаются на оценочный транспортер, где оператор визуально контролирует качество материала и при необходимости удаляет дефектные элементы из общего потока.



текст: Борис Смирнов, фото: ООО «Лесмаш»



Формирование слоя заданной ширины происходит на специализированном транспортере, где оператор устанавливает требуемую ширину в диапазоне от 700 до 1 300 мм. Узел автоматически набирает и наполняет слой до заданного параметра. Затем сформированный слой поступает в пильный узел, оснащенный двумя циркулярными пилами диаметром 450 мм. Одна пила закреплена стационарно, а вторая смонтирована на подвижной секции, что позволяет производить торцовку слоя длиной от 2 до 6,2 метра. Дополнительный модуль на этом узле служит для выравнивания торца слоя и регулировки длины отпиливаемых концов со стороны стационарной пилы, а сама длина слоя настраивается перемещением подвижной секции.

Подготовленный слой принимается транспортером с вилочным загрузчиком, который равномерно укладывает материал на подъемный лифт. Между слоями автоматически размещаются прокладочные рейки с помощью рейкоукладчика, оснащенного шестью магазинами, каждый из которых может перемещаться вдоль всего слоя, что позволяет оператору гибко настраивать расположение реек в пакете. Лифт принимает слой, формирует из них пакет и транспортирует его на приемно-подающий транспортер, откуда готовый штабель может быть выдан на рольганги или загружен вилочным погрузчиком для дальнейшего складирования.

Габаритные размеры линии составляют 25 050 мм в длину, 4 530 мм в высоту и 18 150 мм в ширину, а общая масса оборудования достигает 50 тонн. Технические характеристики машины включают возможность формирования пакетов шириной 1,3 метра, длиной от 2 до 6,2 метра и высотой до 1,5 метра.

Оборудование работает с досками минимальным сечением 14x72 мм и максимальным 70x250 мм. Привод подъема пакета и устройство поштучной выдачи выпол-

нены в электромеханическом или гидравлическом исполнении, в то время как ограничитель слоя приводится в действие пневматикой.

Общая установленная мощность составляет от 14,5 кВт, а производительность достигает 10 слоев в минуту, что подтверждает высокую эффективность линии для серийного производства упакованных пиломатериалов.

ОБОРУДОВАНИЕ НА СКЛАДЕ

В настоящее время АО «Лесмаш» предлагает своим заказчикам ряд единиц оборудования, которые имеются в наличии на складе предприятия. Одним из ключевых изделий является устройство поштучной выдачи бревен КСП-10, предназначенное для штучной подачи бревен на линии лесопиления, сортировки лесоматериалов или на лущильные станки. Оно рассчитано на работу с бревнами длиной от 4 до 6,5 метров и диаметром до 60 см. В состав устройства входят грузовой стол объемом 30 м³, раскатный стол на 5 м³ с реверсом, степфидер с циклом выдачи 4 секунды, транспортер для уборки отходов, а также борта и площадка для обслуживания.

Другим видом продукции, доступным для заказа, является устройство разворота бревен (комель/вершина). Это оборудование преимущественно применяется в линиях подачи сырья в цех лесопиления. Его основная функция заключается в ориентировании бревен перед подачей в переработку, что позволяет увеличить выход готовой продукции за счет более рационального использования сырья. В частности, предприятие изготавливает устройства разворота бревен на 90 градусов для линий подачи.

Вся продукция АО «Лесмаш» отличается высоким качеством и металлоемкостью, что, по мнению предприятия, является залогом ее надежности и долговечности в суровых условиях эксплуатации.



г. Екатеринбург,
Елизаветинское шоссе, 29
тел.: +7 (343) 255-36-60, +7 (343) 255-42-42
lesmash-ekb@yandex.ru, lesmash-ekb.com





г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 10
+7 911 000 91 91
zet@zet.spb.ru

zet.spb.ru

ИННОВАЦИИ • ТЕХНОЛОГИИ • ОБОРУДОВАНИЕ

Официальный представитель
в России и странах СНГ

RUF
BRIQUETTING SYSTEMS
STR O JPLAST



- ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ
- БРИКЕТИРОВАНИЕ
- УПАКОВКА
- СЕРВИС
- ПОСТАВКА ЗАПЧАСТЕЙ

РЕКЛАМА

CRONVER
ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ

г. Киров, ул. Коммунальная, 2/3
тел: 8-800-550-73-00
info@cronver.com
cronver.com, cronver.ru



РЕКЛАМА



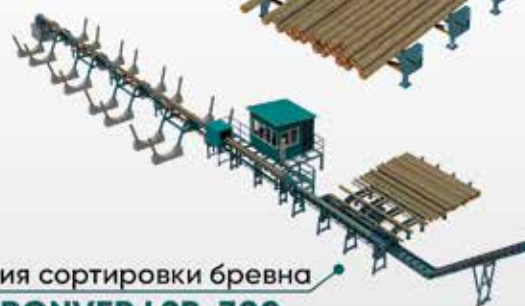
Лесопильная линия
CRONVER SB-460

Линия раскроя бревна
CRONVER RB-1250



Тонкомерная линия
CRONVER SB-260

Линия сортировки бревна
CRONVER LSB-300



Работаем от 1 станка
до завода под ключ



Опыт работы с 2005 года
в области поставки, запуска
оборудования и целых производств



Гарантия 1 год
и постгарантийное
обслуживание

ЛИНИЯ СОРТИРОВКИ ДОСОК

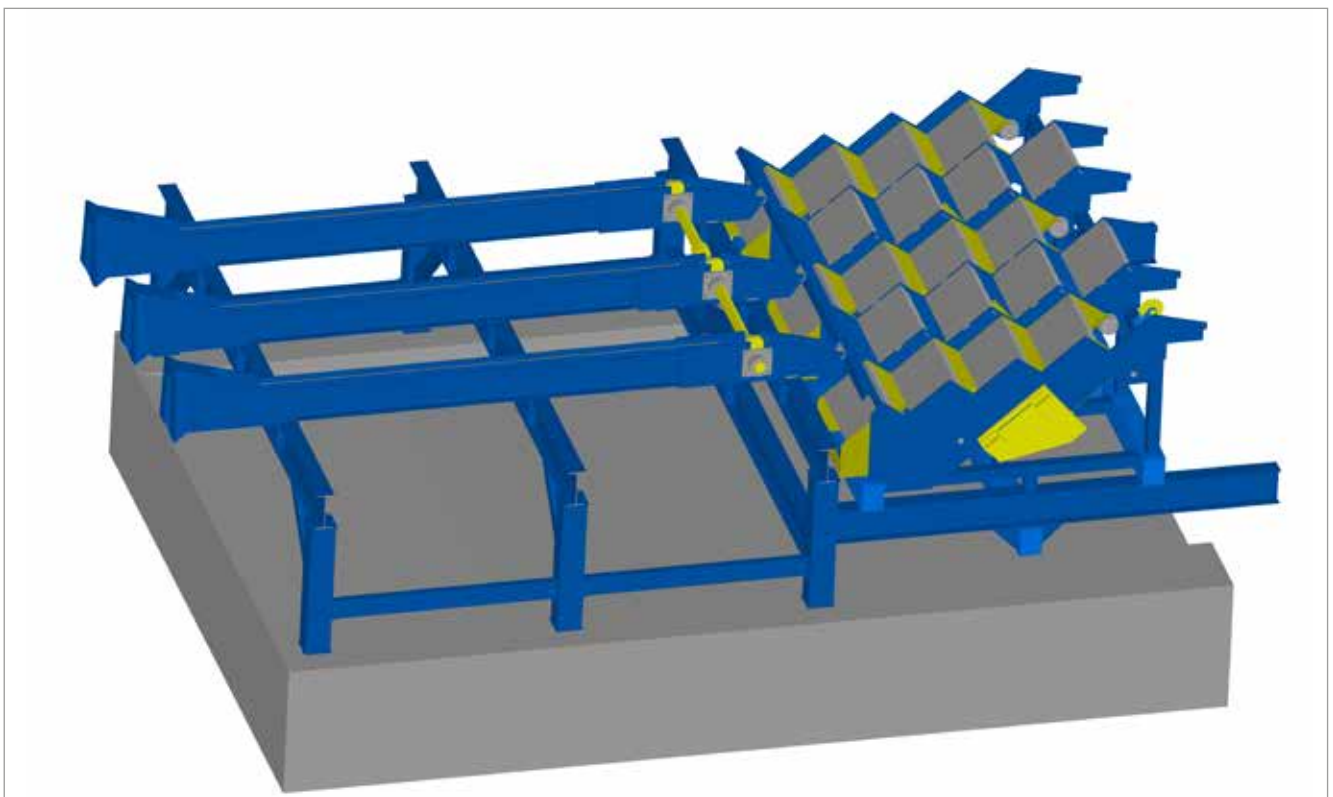


- СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
- ПРОЕКТЫ ПОД КЛЮЧ ДО ПОЛНОГО ЦИКЛА



Компания «ИРБИС»: разработка и производство околостаночного оборудования для лесопиления

Братск, расположенный в сердце Иркутской области, по праву считается одним из ключевых центров лесной промышленности Восточной Сибири. Именно здесь, в непосредственной близости от основных сырьевых баз и предприятий-потребителей, работает компания «ИРБИС» – производитель околостаночного оборудования для деревообработки и лесопиления.



текст: Сергей Петров, фото: ООО «ИРБИС»

В условиях современного лесопильного производства околостаночное оборудование перестало быть второстепенным элементом. Оно является критически важным звеном в цепи механизации, напрямую определяющим общую производительность линии. Полная механизация процесса распиловки невозможна без организованной, быстрой и бесперебойной подачи пиловочника на станок, а также без эффективного отвода готовой продукции и отходов.

Компания «ИРБИС» ставит перед собой амбициозную цель – максимально механизировать весь цикл обработ-

ки древесины: от погрузки бревна на станину до снятия готового пиломатериала. Реализация этой задачи достигается за счет разработки и производства широкого спектра околостаночного оборудования, каждое из которых спроектировано для оптимизации конкретных производственных операций. Оборудование компании позволяет вести распиловку на максимальных скоростях благодаря слаженной работе механических узлов и электронных компонентов, которые управляют всеми процессами пиления, предотвращая перегрев и преждевременный износ оборудования.



ПРОДУКТОВЫЙ ПОРТФЕЛЬ КОМПАНИИ «ИРБИС»

Ассортимент выпускаемой продукции охватывает ключевые потребности лесопильных предприятий. В каталоге компании представлены как механические, так и полностью автоматизированные линии сортировки бревен, производства и обработки пиломатериалов различной степени сложности.

Среди основных видов поставляемого оборудования:

- Ленточные транспортеры (горизонтальные и наклонные). Предназначены для эффективного удаления опилок, стружки и древесной пыли из лесопильных линий, обеспечивая чистоту на рабочем месте и безопасность производственного процесса.
- Рольганги приводные. Используются для автоматизации

перемещения тяжелых грузов (пиломатериалов, заготовок) между технологическими участками.

- Рольганги неприводные. Применяются в качестве подающих и приемных столов, служа надежной опорой для обработки заготовок на станках.
- Загрузочные эстакады (поперечные транспортеры). Обеспечивают поперечное перемещение заготовок различной длины, что критически важно для организации ритмичной подачи сырья в зону распиловки.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД И АДАПТАЦИЯ ПОД ПРОИЗВОДСТВО

Ключевое преимущество предлагаемого «ИРБИС» оборудования заключается в его полной адаптации к нуждам конкретного предприятия.

Компания не ограничивается выпуском стандартных моделей. Специалисты «ИРБИС» готовы спроектировать и изготовить любое нестандартное оборудование с учетом индивидуальных размеров, параметров и технологических требований производства заказчика. Это позволяет интегрировать решения «ИРБИС» в существующие линии без необходимости дорогостоящей перестройки цехов.

Руководствуясь стандартами максимального качества и надежности, компания «ИРБИС» сохраняет конкурентоспособную стоимость своей продукции. Подтверждением уверенности в надежности собственных решений служит гарантийное обязательство: 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Такой подход делает «ИРБИС» надежным партнером для открытия нового или модернизации действующего бизнеса в сфере лесопереработки.



ИРБИС

Иркутская область, г. Братск, Промышленная, 11а
+7 (924) 610-11-09
voron@alpirk.ru, irbis-bratsk38.ru





Российский
Лесотехнический
Форум

Отраслевой форум
лесопромышленного комплекса
и деревообрабатывающей индустрии

7–8 октября 2026

Москва, Конгресс-центр
МГТУ им. Н.Э. Баумана



Подробнее на сайте
rupaperweek.moscow/fortechforum

РЕКЛАМА



Russian
Paper Week

Российская
Неделя Бумаги

Российская Неделя Бумаги

Отраслевой форум целлюлозно-бумажной
промышленности и индустрии бумажной упаковки

7–9 октября 2026

Москва, Конгресс-центр МГТУ им. Н.Э. Баумана



www.rupaperweek.moscow

РЕКЛАМА

13-15 октября 2026

Екатеринбург
МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО»

**5-я МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА МЕБЕЛИ,
ОБОРУДОВАНИЯ
И КОМПЛЕКТУЮЩИХ**

для деревообрабатывающего,
лесоперерабатывающего
и мебельного производства



12+

Организатор



Международная
Выставочная
Компания

+7 (861) 200-12-39
mebelexpo@mvk.ru

**ЗАБРОНИРУЙТЕ
СТЕНД**

mebelexpo-ural.ru





Покупка оборудования: как оценить экономику и выбрать подходящее решение

У каждого предприятия свой повод задуматься о новом оборудовании: плановая модернизация, рост объемов выпуска продукции и нехватка производительности, изменение ассортимента или стремление сократить ручной труд. Но в момент, когда дело доходит до покупки, производственная необходимость превращается в вопрос экономической целесообразности.

На какие параметры сегодня ориентируются предприятия при покупке оборудования и что советуют компании, которые поставляют станки и помогают подбирать технологические решения? Слово участникам и экспертам выставки «Мебель & Деревообработка Урал», которая пройдет 13–15 октября в Екатеринбурге. Их ответы: от личного опыта подбора и эксплуатации оборудования до рекомендаций по подготовке инвестиционного проекта – наглядное руководство по принятию решений при оснащении производственных цехов.

СНАЧАЛА – РАСЧЕТ, ПОТОМ – ОБОРУДОВАНИЕ

Руководитель Ассоциации производителей машин и оборудования лесопромышленного комплекса «Лестех» Александр Тамби выбор конкретной модели оборудования рекомендует начинать с оценки экономики готового продукта. По его словам, прежде чем принимать решение о покупке, стоит привлечь консультантов из специализированных компаний либо использовать

компетенции собственных бухгалтеров и экономистов: сначала рассчитать себестоимость продукции в общем виде, провести маркетинговые исследования и только после этого выбирать технологическое решение.



«Если рентабельность продукции составляет 3%, а компания берет кредит на оборудование под 8%, оно никогда не окупится. Начинать следует с базовых расчетов: есть ли принципиальная возможность вернуть инвестиции? Или же, как это часто бывает, бизнес-идея строится только на том, что «так все делают»?» – отмечает эксперт.

Он приводит еще одну типичную ситуацию: предприятие видит перспективный рынок, инвестирует в создание производства, но затем выясняет, что высокая стоимость сырья и транспортные расходы не позволяют получить ожидаемую маржу. «Например, компания решает, что в Китае есть спрос на российские пиломатериалы. Она закупает дорогое сырье и, несмотря на сложную логистику, пытается продать продукцию в Поднебесную. В итоге результат оказывается совсем не тем, на который рассчитывали. Руководителю кажется, что его обманули, но изначально он просчитался сам».

Поэтому, считает Александр Тамби, вопрос о приобретении оборудования или технологии нельзя отделять от реальной и независимой оценки рынка, сырья, всех совокупных затрат и будущей загрузки производства. Причем сначала стоит проверить, действительно ли предприятию нужны дополнительные мощности, насколько эффективно используется уже установленная техника и можно ли увеличить ее

производительность. «Если честно посчитать загрузку имеющегося оборудования, может появиться понимание, как его дозагрузить, чтобы не множить сущности, не покупать дополнительные единицы в станочный парк», – предполагает руководитель отраслевой ассоциации. Если же анализ покажет, что дополнительная техника необходима, следующим шагом должен стать ее грамотный подбор, с расчетом на уровне конкретного станка: его производительности, эксплуатационных затрат и срока окупаемости.

Директор компании «Релстан» Рауля Кадырова рекомендует начать с оценки экономики оборудования. Предприятие специализируется на поставках лазерных станков и других технологических решений, на практике видит, какие параметры оказываются значимыми при планировании инвестиций.



«Сегодня при выборе оборудования я бы рекомендовала смотреть не столько на цену самого станка, сколько на экономику его эксплуатации и срок окупаемости, – говорит руководитель компании. – Первый вопрос, который стоит задать поставщику: сколько продукции оборудование позволит выпускать и сколько будет стоить производство одной единицы продукции с его использованием?»

Особенно важен этот показатель для предприятий, которые работают серийно и продают продукцию через маркетплейсы. Там высокая конкуренция по цене, поэтому даже небольшое снижение себестоимости

одной единицы продукции при больших объемах может существенно повлиять на финансовый результат».

Еще один определяющий показатель для расчета – объем ручного труда. Нужно считать не только стоимость станка, но и фонд оплаты труда сотрудников, которых он заменяет или производительность которых позволяет существенно увеличить.

«Допустим, участок из пяти сотрудников обходится предприятию примерно в 500 тысяч рублей в месяц с учетом налогов и начислений – это около 6 миллионов рублей в год. Если автоматизация позволяет закрыть этот объем работ одним станком, экономический эффект становится очевидным, – приводит пример Рауля Кадырова и подчеркивает: – При этом важно понимать: окупаемость всегда зависит от конкретного производства, загрузки оборудования, ассортимента и стоимости труда. Поэтому мы рекомендуем считать экономику индивидуально под каждое предприятие, а не ориентироваться только на паспортные характеристики станка».

Расчет позволяет определить, насколько инвестиция оправдана. Далее необходимо сформулировать технические критерии выбора оборудования.

ЧТО ВАЖНО ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ ПРИ ВЫБОРЕ ОБОРУДОВАНИЯ

О своих подходах к выбору рассказывают представители предприятий, которые по роду деятельности регулярно сталкиваются с необходимостью закупки оборудования.

Михаил Дворников, директор фабрики «ФМ365», выпускающей мягкую и осваивающей производство корпусной мебели, отмечает: выбор станков должен начинаться с четкой постановки производственной задачи. При запуске нового направления фабрика во многом опиралась на

специалистов компании-поставщика, которые помогали подобрать технику под требуемый результат.



«Самое главное – для себя четко определить, какую задачу предприятие хочет решать с помощью оборудования и какой результат получить, – говорит руководитель фабрики. – Задачи при этом могут быть разными: кому-то нужно минимизировать количество ручного труда, кому-то – ускорить процесс, увеличить производительность или запустить новое направление. Здесь многое зависит от финансовых возможностей предприятия: когда появляются средства на модернизацию, важно четко понимать, какие участки производства требуют инвестиций для повышения эффективности».

После этого задачу нужно правильно сформулировать и донести до станкостроительной компании, на этом этапе должна быть очень тесная работа с ее менеджерами. У них есть большой опыт работы с разным оборудованием, они знают производителей, понимают, как организованы разные технологические процессы, и могут подсказать, что подойдет конкретному производству. При этом исходные требования к технике могут измениться: кажется, что для решения задачи нужен один станок, а специалист, зная возможности разных моделей и особенности технологического процесса, предлагает, например, два станка для разных операций – и это в итоге оказывается более подходящим и экономичным вариантом. Поэтому четко сформулированная задача и целевой результат – основа для работы с поставщиком».

Получается, постановка задачи задает направление поиска, а дальше предприятие оценивает уже конкретные варианты оборудования и их соответствие своим требованиям.



«При выборе оборудования мы в первую очередь смотрим на окупаемость и надежность, – делится Алмаз Мамлеев, исполнительный директор фабрики «Корона», выпускающей ортопедические матрасы, кровати и товары для сна. – Мы готовы платить больше за оборудование, которое будет работать 10–15 лет без простоев, чем экономить на старте и постоянно ремонтировать».

На фабрике сформировали свои критерии отбора:

- Долговечность и ремонтпригодность. Поставщик должен гарантировать наличие запчастей на ближайшие годы.
- Гибкость. Оборудование должно позволять быстро перестраиваться под новые модели, чтобы можно было оперативно реагировать на изменения спроса.
- Энергоэффективность. В условиях высоких тарифов это становится важным фактором себестоимости.
- Автоматизация контроля. Станки с функцией автоматической проверки параметров помогают снизить брак.

По словам Алмаза Мамлеева, за последние годы изменился и сам подход к инвестициям. «Требования ужесточились. Если раньше мы могли позволить себе «поиграть» с новым оборудованием, то сейчас каждое решение

должно быть экономически обосновано, – подчеркивает исполнительный директор фабрики «Корона». – Мы тщательно считаем сроки окупаемости и сравниваем не только стоимость, но и эксплуатационные расходы».

Генеральный директор «Кемпинг-Групп» Иван Трубин, чья компания производит и поставяет кресла, мебель и товары для отдыха и кемпинга, также говорит о долговечности и ремонтпригодности как о базовых свойствах любой техники и формулирует требования к ней предельно практично:



«У оборудования главное – оптимальное соотношение цены-качества, и чтобы оно выполняло нужную функцию, было надежным и удобным для обслуживания, и в случае поломки его можно было быстро ввести в строй. При этом очень важно, чтобы починить станок можно было максимально быстро. Для этого нужны запчасти где-то недалеко, в максимальной доступности к оперативной поставке. И в идеале – специалисты, которые могли бы быстро провести техническую консультацию и хотя бы подсказать, что можно предпринять при возникновении сложностей, связанных с эксплуатацией оборудования».

Для компании, которая непосредственно использует станки, это практическая сторона инвестиционного решения: даже технически подходящая машина может создать дополнительные потери, если при неисправности придется долго ждать комплектующие или помощь специалиста. По большому счету, эти кри-

терии годами не теряют актуальности, отмечает Иван Трубин.

Для поставщика оборудования вопрос сервисного сопровождения становится частью предложения уже на этапе выбора техники. Директор компании «Релстан» Равиля Кадырова замечает: «Один универсальный совет – обязательно обращать внимание на сервис, обучение персонала, доступность комплектующих, гарантийное обслуживание и возможность быстро получить техническую поддержку. Станок должен не просто хорошо работать на демонстрации – он должен стабильно работать в реальном производстве».

Когда решение о покупке принято, возникает следующий практический вопрос – как ее профинансировать, сохранив оборотные средства предприятия?

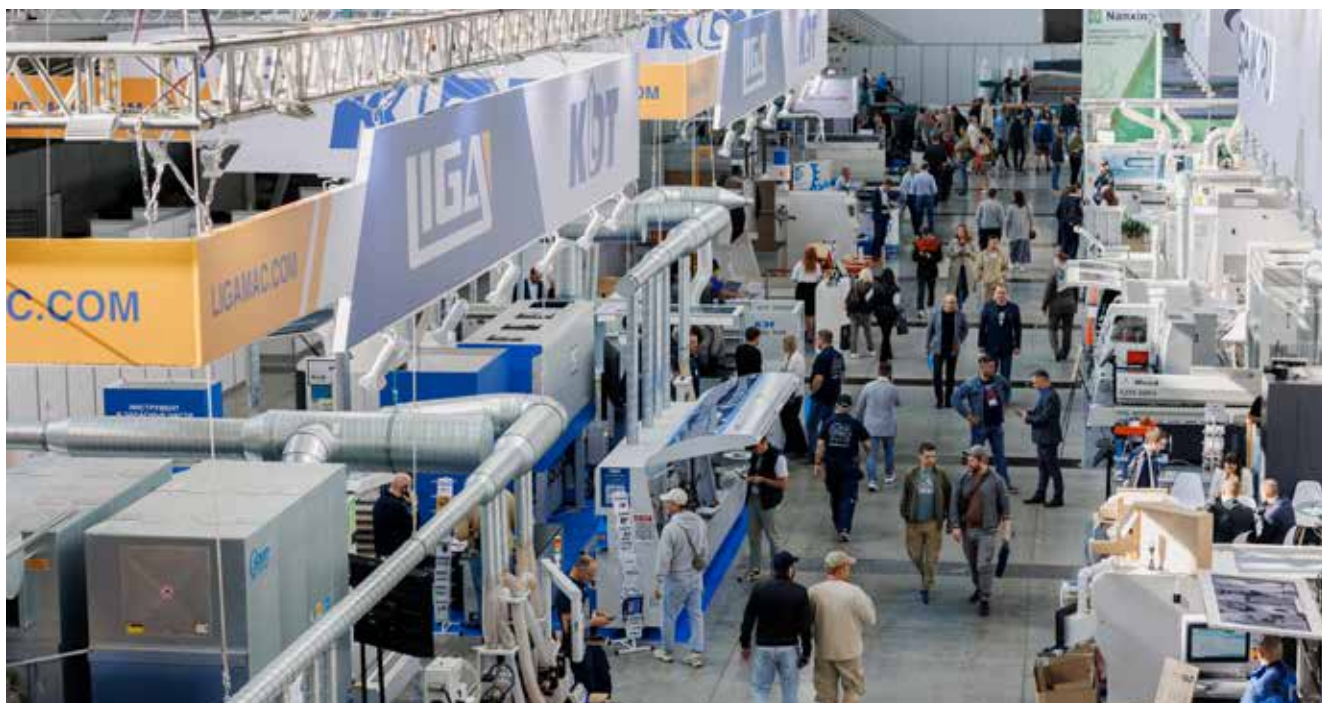
КАК НЕ ЗАМОРОЗИТЬ СРЕДСТВА

Финансирование покупки оборудования можно выстраивать с учетом ее стоимости, происхождения техники и доступных инструментов поддержки.

Александр Тамби предлагает одновременно рассматривать возможности, которые дают банки и сами производители и поставщики оборудования.

«Готовясь к приобретению оборудования, во-первых, нужно работать вместе с банками и фондами развития промышленности, а во-вторых, вместе с производителями оборудования. Стоит оценить, возможно ли получение кредитной линии в банках других стран, где может быть ниже стоимость заемных средств. Но здесь возникает вопрос валютных рисков, и эта схема может быть оправдана, если в этой же валюте, что и заемные средства, будет реализовываться продукция предприятия по долгосрочным контрактам».

Равиля Кадырова обращает внимание на возможность использовать инструменты, которые позволяют распределить платежи во времени.



«Что касается стоимости капитала, сегодня действительно не всегда рационально выводить всю сумму из оборота предприятия. Поэтому мы предлагаем использовать инструменты финансирования, – делится руководитель компании-поставщика техники. – Например, на наше оборудование доступны программы льготного финансирования для МСП и лизинг. Так, для робота лазерной сварки возможно оформить финансирование через лизинг с распределением платежей, в том числе с вариантом рассрочки на год. Это позволяет предприятию не замораживать сразу значительный объем оборотных средств».

Лизинг и программы льготного финансирования сегодня позволяют предприятиям распределять затраты на оборудование во времени, сохраняя часть средств на текущую деятельность. При этом доступность конкретных программ и их условия зависят от параметров проекта, статуса предприятия и выбранного оборудования.

«В итоге я бы сформулировала главный принцип так: при покупке промышленного оборудования нужно считать не цену станка, а стоимость произведенной с его помощью продукции, – подытоживает ди-

ректор компании «Релстан» Равиля Кадырова. – Если оборудование позволяет увеличить выпуск, снизить трудозатраты и себестоимость, а инвестиции возвращаются за несколько месяцев, то даже относительно крупное вложение может оказаться гораздо выгоднее, чем расширение штата и увеличение ручного труда».

Однако доступная схема финансирования сама по себе не делает инвестицию эффективной. Ее параметры все равно должны вписываться в экономику производства и ожидаемый денежный поток.

ОБОРУДОВАНИЕ КАК ПРЕДМЕТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНО- ГО РАЗГОВОРА

Решение инвестировать в оборудование требует учитывать экономику продукта, технические параметры, сервис и способы финансирования, поэтому всегда полезно обсудить свои задачи с теми, кто уже прошел через подобный опыт или может предложить различные решения под конкретные условия производства.

Эту возможность дает 5-я Международная выставка мебели, оборудования и комплектующих для деревообрабатывающего, лесопере-

рабатывающего и мебельного производства «Мебель & Деревообработка Урал», которая пройдет 13–15 октября в Екатеринбурге. Организатор выставки – компания «МВК», соорганизатор ее деловой части – Ассоциация «Лестех». Мероприятие объединяет руководителей и технологов мебельных производств, специалистов лесозаготовительных, лесоперерабатывающих и деревообрабатывающих предприятий, поставщиков различных решений для разных подотраслей ЛПК. В экспозиции представлены оборудование и инструменты, материалы, комплектующие и фурнитура, а также готовая мебель и предметы интерьера.

Здесь можно не только познакомиться с технологическими и производственными возможностями, но и получить практический взгляд на их применение – от компаний, которые уже работают с подобными технологиями, и от специалистов, которые занимаются их подбором и внедрением. Профессиональный обмен опытом помогает сопоставить собственные расчеты с реальными решениями, которые сегодня предлагает отрасль.

Оформить бесплатный билет на выставку «Мебель & Деревообработка Урал» можно на сайте мероприятия mebelexpo-ural.ru по промокоду LPKSIB.

UMIDS

**29-я международная
выставка мебели,
комплектующих
и оборудования**

6-9.04.2027

Краснодар
ВКК «Экспоград Юг»

Организатор



Международная
Выставочная
Компания

+7 (861) 200 12 39
umids@mvk.ru



Забронируйте
стенд

umids.ru

12+

ПОРА ПЕРЕХОДИТЬ НА ПУР

**Готовое решение для мебельных производств,
которые хотят повысить качество кромления
без полной замены оборудования.**

Переход на PUR-клей помогает
получить более прочный,
влагостойкий и аккуратный клеевой
шов. Это особенно актуально для
производителей кухонь, мебели
для ванных комнат, коммерческих
интерьеров и изделий
с повышенной нагрузкой.



Прочный
клеевой шов



Высокая
влагостойкость



Аккуратная
кромка



Снижение риска
рекламации

**Сервисная служба СПС-Техно поможет обеспечить переход на ПУР
систему с обучением персонала и настройкой оборудования**

«ЗАВОД ЗАЩИТ»: техника и оборудование для добычи торфа

В российской торфяной промышленности сегодня формируется устойчивый запрос на надежную и специализированную технику, способную эффективно работать на обводненных и слабонесущих грунтах, обеспечивать стабильную добычу и высокое качество сырья. Для решения этих задач российская компания «ЗАВОД ЗАЩИТ» разработала и запустила в серийное производство линейку оборудования, закрывающую полный цикл задач торфодобывающего предприятия.

ТЕХНИКА ДЛЯ РАБОТЫ НА ТОРФЯНЫХ ЗАЛЕЖАХ

Компания «ЗАВОД ЗАЩИТ» предлагает рынку не только продукцию собственного производства, но и продукцию партнеров. Одним из ключевых партнеров «ЗАВОД ЗАЩИТ» является компания «ТРОМ». «ТРОМ» – лидер в вездеходостроении и производстве универсальных и специализированных машин в России.

Основу продуктовой матрицы «ЗАВОД ЗАЩИТ» по направлению «ТОРФ», составляют продукты:

- экскаваторы массой от 13 до 22 тонн, специально адаптированные для работы в условиях торфяных месторождений с применением траков от 1 200 до 1 600 мм;
- головки для добычи кускового торфа HPR60.20.10 и др.;
- универсальная вездеходная грузовая машина ТРОМ 26 с уникальными характеристиками тяги и проходимости. Оснащается кузовом с гидроподъемом. Грузоподъемность свыше 10 тонн.

Торфяные грунты отличаются крайне низкой несущей способностью. Стандартная техника на таких участках неизбежно проваливается, буксует и разрушает поверхностный слой залежи, что ведет к остановке добычи.

Экскаваторы компании «ЗАВОД ЗАЩИТ» благодаря максимальной опорной поверхности гусениц обеспечивают низкое удельное давление на грунт. Это позволяет им свободно перемещаться по обводненным участкам, не нарушая структуру залежи в зоне добычи, и эффективно работать там, где другая техника просто вязнет. При этом машины сохраняют полную маневренность и тяговые характеристики, необходимые для производительной работы.

Универсальная машина ТРОМ 26. Машина спроектирована для эксплуатации в тяжелых условиях. На проходимость машины влияют колеса сверхнизкого давления и большого диаметра. А параметры машины заинтересуют даже самого искушенного потребителя:

- длина машины – 15 м;
- ширина – 3,2 м;
- высота – 3,3 м;
- масса собственная – 12,5 т;
- грузоподъемность – свыше 10 т;
- максимальная скорость – 40 км/ч;
- тяга – 18 т;
- угол поворота – 35°;
- мощность двигателя – 320 л/с;
- гидравлика – Linde.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Эффективность любой техники определяется не в последнюю очередь параметрами навесного и рабочего оборудования. Имея многолетний опыт создания машин для торфяной отрасли, инженеры «ЗАВОД ЗАЩИТ» разработали собственный рабочий орган – торфяную поворотную головку для добычи кускового торфа. Это эффективное оборудование предназначено для профессионального использования. Параметр HPR 60.20.10 позволяют добывать кусковой торф в больших объемах вне зависимости от погодных условий.

Конструкция этого узла создавалась под конкретные задачи торфодобычи:

- обеспечение стабильной геометрии куска;
- минимальный износ при работе в абразивной среде;



Текст: Сергей Петров, фото: «ЗАВОД ЗАЩИТ»

“

В период с 2012 по 2025 год рынок торфа в России демонстрировал умеренный рост. Драйверами роста выступили госпрограммы по повышению плодородия почв и стимулирование использования торфа в качестве органического удобрения. По прогнозам аналитиков, рынок торфа в России будет расти среднегодовым темпом в диапазоне 3–5% в натуральном выражении до 2030 года с последующей стабилизацией. Основными драйверами выступают увеличение площадей тепличных хозяйств, развитие органического земледелия. Наибольший потенциал роста – в сегменте торфяных субстратов и брикетов.

”



- сохранение структуры торфа-сырца;
- возможность работы на залежах с включениями (корни, древесные остатки).

Это не универсальное решение, адаптированное «как получится», а инженерный продукт, где каждый элемент – от геометрии режущей кромки до марки стали – рассчитан на максимальную производительность в торфяном забое.

КОМПЛЕКСНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Сегодня «ЗАВОД ЗАЩИТ» предлагает торфодобывающим предприятиям не просто отдельные машины или запчасти, а законченные технологические решения, включающие:

- экскаваторы массой от 13 до 22 тонн на широких траках (1 200–1 600 мм) для разработки залежи;
- специализированное оборудование для добычи кускового торфа;

- уникальную вездеходную машину ТРОМ 26 с превосходными характеристиками и ГП свыше 10 тонн;
- сервисное сопровождение – поставка оригинальных запчастей, ремонт, модернизация.

Важно, что вся линейка производится в России. В текущих экономических условиях это ключевое преимущество: заказчик получает технику, за которую завод-изготовитель несет полную ответственность, без зависимости от импортных поставок, курсов валют и логистических рисков.

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Техника и оборудование компании «ЗАВОД ЗАЩИТ» уже работают на нескольких торфопредприятиях России. Производитель внимательно собирает обратную связь от клиентов и постоянно дорабатывает конструкцию. В ближайших планах компании – расширение линейки рабочих органов под различные способы добычи и типы залежей, а также усиление сервисного направления для обеспечения максимальной эффективности техники в любых условиях эксплуатации.



Ленинградская область,
пос. имени Морозова, ул. Рабочего батальона, 22
8-800-250-78-93 (звонок по России бесплатный)
mt@zavodz.ru, www.zavodz.ru





текст: Сергей Петров, фото: ООО «ЛЕСПРОМИМПОРТ35»

Промышленный измельчитель древесины JP-7000: переработка крупномера в режиме 24/7

Компания «ЛЕСПРОМИМПОРТ35», комплексный поставщик лесозаготовительной техники, представила тяжелый промышленный измельчитель древесины JP-7000, рассчитанный на интенсивную эксплуатацию. Сочетание мощного двигателя WEICHAI, прочной рамы, эффективной четырехвальцововой подачи и гибкой системы разгрузки делает данную модель серьезным инструментом для бизнеса, где объем переработки измеряется десятками тонн в час.

КОНСТРУКЦИЯ И МОБИЛЬНОСТЬ

Измельчитель JP-7000 представляет собой агрегат на колесном шасси, что обеспечивает высокую транспортную мобильность в пределах промышленной площадки или лесного терминала. Общая масса установки составляет 18 000 кг при габаритах в рабочем положении 10 000 × 2 850 × 3 600 мм.

Особое внимание уделено несущей конструкции, а именно сверхпрочной раме и антивибрационной платформе, что критически важно при измельчении тяжелого и неоднородного материала. Виброустойчивость напрямую влияет на ресурс узлов и точность работы режущего механизма.

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА: МОЩНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Сердцем измельчителя является дизельный двигатель WEICHAI мощностью 530 л. с. Это позволяет измельчителю уверенно работать с крупномерным сырьем без предварительной разделки стволов.

Несмотря на высокую мощность, заявленный расход топлива составляет от 20 до 40 литров в час (с пиковыми значениями до 45 л/ч при максимальных нагрузках). Для техники такого класса это считается высоким показателем топливной эффективности, что достигается за счет интеллектуальной системы управления оборотами и защиты двигателя, автоматически адаптирующей режим работы под текущую нагрузку на вал. Объем топливного бака – 400 литров.

МЕХАНИЗМ РЕЗАНИЯ И КАЧЕСТВО ЩЕПЫ

Основным рабочим органом является режущий ролик размером 2 230 × 700 мм. На барабане установлено 24 резца (размер резца 200 × 185 × 20 мм), работающих в паре с двумя нижними контрножами (800 × 110 × 30 мм). Рабочая скорость вала составляет 960 об/мин.



Конструкция ножевой группы обеспечивает регулировку фракции щепы в диапазоне от 5 до 70 мм. Это позволяет использовать конечный продукт как для производства топливных пеллет и технологической щепы, так и для получения мульчи премиального качества. В условиях высоких требований к сырью на ЦБК и в биоэнергетике возможность точной калибровки фракции является существенным конкурентным преимуществом.

Стоит отметить наличие системы быстрой замены ножей, что сокращает время технических простоев при плановом обслуживании.

ПОДАЧА МАТЕРИАЛА: РАБОТА СО СЛОЖНЫМ СЫРЬЕМ

JP-7000 оснащен гидравлической системой подачи с четырехвальцовым механизмом, способным затягивать кривые, сучковатые и влажные стволы. Это выгодно отличает модель от аналогов, которые часто требуют более тщательной подготовки сырья. Загрузочный бункер диаметром 3 600 мм и дробильная камера диаметром 2 400 мм позволяют перерабатывать крупномерный

материал, включая пни и корневую систему, без предварительной разделки на более мелкие части.

Глубина подающего лотка составляет 1400 мм, а высота загрузки от земли – 2 800 мм, что упрощает интеграцию машины в технологическую цепочку с использованием фронтальных погрузчиков или экскаваторов с грейфером.

РАЗГРУЗКА И УПРАВЛЕНИЕ

Для отгрузки готовой продукции используется ленточный конвейер длиной 23 метра и шириной ленты 1 000 мм. Скорость движения ленты достигает 175 м/мин, что обеспечивает оперативный отвод большого объема щепы. Высота разгрузки составляет 4 200 мм, что достаточно для загрузки крупнотоннажных самосвалов и формирования буртов.

Управление машиной осуществляется дистанционно. Пульт ДУ работает на основе электромагнитных клапанов (24 В). Дополнительно установлен поворотный дефлектор щепы на 360°, позволяющий оператору направлять поток материала в нужную сторону без перемещения самой машины.

ЦЕЛЕВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

Модель JP-7000 ориентирована в первую очередь на крупных промышленных потребителей. Среди потребителей можно выделить:

- Лесоперерабатывающие комбинаты и ЦБК: для переработки отходов лесопиления и низкосортной древесины в технологическую щепу.
- Производители биотоплива: высокая однородность фракции делает JP-7000 подходящим звеном в линии гранулирования (пеллетирования).
- Полигоны и комплексы по утилизации ТБО: заявленная способность перерабатывать твердые бытовые и древесные отходы позволяет использовать агрегат для рекультивации полигонов и сокращения объемов захоронения.
- Специализированные подрядчики: компании, занимающиеся расчисткой больших территорий под строительство или линейные объекты, где важна мобильность и способность «переваривать» тяжелый грунт с корнями.



Вологодская обл., Шекснинский р-н,
п. Чебсара, ул. Пионерская, 25А
+7 (921) 839-12-96
info.lespromimport@yandex.by, lespromimport35.ru



Инженерные задачи предприятий ЦБП: практические решения МЗПО

В предыдущих материалах мы рассказывали об инженерном подходе МЗПО к оборудованию целлюлозно-бумажных предприятий и о факторах, которые влияют на износ узлов. Практика показывает, что одинаковые по конструкции детали на разных предприятиях могут иметь разный ресурс. На это влияют свойства сырья, режимы работы, нагрузки, состояние сопряженных элементов и особенности обслуживания.

Определение причины износа – первый этап работы. Далее необходимо понять, какое техническое решение даст результат в конкретных условиях. Иногда ресурс можно увеличить за счет другого материала, иногда требуется изменить технологию изготовления или усилить отдельный элемент конструкции. Встречаются и задачи, когда стандартного решения для существующего оборудования нет и параметры детали приходится определять заново.

Рассмотрим несколько таких ситуаций из практики Миасского завода промышленного оборудования.

КОГДА РЕСУРС ДЕТАЛИ ОПРЕДЕЛЯЕТ МАТЕРИАЛ

Один из примеров связан с коническими частями вихревых очистителей. Эти элементы постоянно контактируют с массой, содержащей абразивные включения, поэтому состояние рабочих поверхностей напрямую зависит от стойкости материала к износу.

На предприятии исходные детали требовали достаточно частой замены. При анализе стало понятно, что геометрия элемента сама по себе не является основной

причиной сокращенного ресурса. Существенное влияние оказывал материал, работающий в условиях постоянного абразивного воздействия.

Для изготовления новых деталей был подобран полимерный композиционный материал с другими эксплуатационными характеристиками. После замены срок службы конических частей увеличился примерно на 30%.

Этот случай показывает достаточно распространенную для ЦБП ситуацию: изменение конструк-





ции требуется далеко не всегда. Если характер повреждения связан прежде всего со свойствами рабочей среды, результат может дать корректировка материала с учетом фактических условий эксплуатации.

КОГДА ГЕОМЕТРИЮ ДЕТАЛИ ВОССТАНОВИТЬ НЕДОСТАТОЧНО

Другая задача возникла при необходимости изготовить пуансон и шток для оборудования, оригинальные комплектующие которого стали недоступны.

В такой ситуации исходный образец дает геометрию будущей детали, однако размеры – лишь часть исходных данных. На ресурс пуансона и штока влияют свойства стали, твердость рабочих поверхностей и режимы термообработки.

В процессе работы были восстановлены параметры деталей, подобран материал и скорректирована технология термообработки. В результате ресурс изготовленных элементов увеличился в несколько раз по сравнению с деталями, которые использовались ранее.

Практический смысл такой работы заключается в том, что при восстановлении комплектующего необходимо учитывать связь «геометрия – материал – технология изготовления – условия работы». Ошибка в любом из этих параметров может сказаться на ресурсе уже во время эксплуатации.

КОГДА СЛАБОЕ МЕСТО НАХОДИТСЯ В КОНСТРУКЦИИ

Причина ускоренного износа или отказа может находиться в конкретном элементе конструкции. Один из таких случаев был связан с ситами промывной зоны.

При анализе узла внимание было обращено на крепления, состояние которых влияло на надежность сита. Конструкция была доработана: проблемные участки крепления усилили с учетом действующих нагрузок.

Подобные изменения требуют понимания того, где именно возникает повышенная нагрузка. Увеличивать толщину или массу всего изделия в такой ситуации не всегда рационально. Если проблема локальная, доработка также может быть локальной – в месте, где в процессе эксплуатации возникает повреждение.

Для ЦБП это особенно актуально для сит, роторов, валов и других элементов, работающих под постоянной или переменной нагрузкой. Характер повреждения в таких случаях становится одним из источников информации для последующей корректировки конструкции.

КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ ИМПОРТНЫЙ МАТЕРИАЛ

Отдельная группа задач возникает при изготовлении деталей, в конструкции которых ранее применялись импортные материалы. Здесь

необходимо подобрать доступную замену и одновременно сохранить рабочие характеристики изделия.

Такую задачу МЗПО решал при изготовлении сегментов дискового фильтра. Работа включала анализ условий эксплуатации, подбор материала и корректировку технологии изготовления под выбранный вариант. После изготовления сегменты прошли испытания на оборудовании.

Для подобных проектов важен именно этап проверки. Формальное соответствие материала по отдельным характеристикам еще не дает полной информации о том, как изделие поведет себя в конкретном узле. Значение имеют нагрузка, контакт с рабочей средой, режим эксплуатации и особенности самой конструкции. Поэтому окончательная оценка технического решения формируется после испытаний и последующей эксплуатации.

КОГДА ГОТОВОГО РЕШЕНИЯ НЕТ

На действующих предприятиях встречаются задачи, где подобрать серийную деталь с необходимыми характеристиками невозможно. В одном из проектов потребовалось изготовить пружины с заданной жесткостью для конкретного узла.

В этом случае исходной точкой стали параметры существующего оборудования и требования к работе пружины. Были выполнены замеры и определены необходимые характеристики, после чего детали изготовили под фактические условия эксплуатации.



Для пружины принципиальное значение имеют геометрические параметры, материал и требуемая характеристика нагрузки. Поэтому подбор близкой по размерам серийной детали без проверки этих параметров может изменить работу всего сопряженного механизма.

Такие задачи встречаются при работе с оборудованием, которое длительное время находится в эксплуатации, модернизировалось или уже не обеспечивается исходным производителем запасными частями. В этих случаях изготовление комплектующего начинается с восстановления исходных технических требований.

РАЗНЫЕ ПРИЧИНЫ – РАЗНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

У этих пяти примеров разные исходные задачи, и решения тоже получились разными. Для конических частей вихревых очистителей определяющим стал выбор материала. В случае с пуансоном и штоком пришлось работать с материалом и режимами термообработки. Для сит потребовалось усилить крепления, для сегментов дискового фильтра – подобрать замену импортному материалу и скорректировать технологию изготовления. А в случае с пружинами отправной точкой стали параметры конкретного механизма.

Такие ситуации хорошо показывают, почему при работе с оборудованием ЦБП важно смотреть на характер повреждения и условия, в которых работает узел. Трещина, деформация или неравномерный износ сами по себе уже многое говорят о нагрузках и позволяют понять, в каком направлении искать причину.

Со временем из таких наблюдений складывается практический опыт. Становится понятнее, как ведут себя разные материалы в абразивной среде, где у определенных

конструкций возникают наиболее нагруженные участки, как на ресурс влияет технология изготовления. Эти данные затем учитываются при работе с похожими задачами.

При этом готового решения, которое можно одинаково применять к разным узлам, нет. Где-то достаточно подобрать другой материал, где-то приходится менять конструкцию или технологию изготовления. А окончательный ответ на вопрос, насколько удачным получилось решение, все равно дает работа оборудования на предприятии. Именно эксплуатация позволяет увидеть результат и понять, требуются ли дальнейшие корректировки.



КОГДА РЕСУРС ОПРЕДЕЛЯЕТ
МАТЕРИАЛ КОНИЧЕСКИХ ЧАСТЕЙ ВИХРЕВЫХ
ОЧИСТИТЕЛЕЙ → АБРАЗИВ → АНАЛИЗ → ИЗМЕНЕНИЕ
МАТЕРИАЛА → **+30% К СРОКУ СЛУЖБЫ.**

КОГДА ГЕОМЕТРИЮ ВОССТАНОВИТЬ НЕДОСТАТОЧНО
ПУАНСОН И ШТОК → НЕДОСТУПНОСТЬ ОРИГИНАЛА
→ ИССЛЕДОВАНИЕ ОБРАЗЦА → МАТЕРИАЛ +
ТЕРМООБРАБОТКА → **РЕСУРС УВЕЛИЧИЛСЯ В
НЕСКОЛЬКО РАЗ.**

**КОГДА СЛАБОЕ МЕСТО НАХОДИТСЯ В САМОЙ
КОНСТРУКЦИИ**
СИТА ПРОМЫВНОЙ ЗОНЫ → ПРОБЛЕМА КРЕПЛЕНИЙ →
АНАЛИЗ → **ЛОКАЛЬНОЕ УСИЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ.**

КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ ИМПОРТНЫЙ МАТЕРИАЛ
СЕГМЕНТЫ ДИСКОВОГО ФИЛЬТРА → ПОДБОР
ДОСТУПНОГО МАТЕРИАЛА → КОРРЕКТИРОВКА
ТЕХНОЛОГИИ → **ИСПЫТАНИЯ.**

КОГДА СТАНДАРТНОЙ ДЕТАЛИ ПРОСТО НЕТ
ПРУЖИНЫ → ЗАДАННЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЖЕСТКОСТИ →
РАСЧЕТ → **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД КОНКРЕТНЫЙ УЗЕЛ.**



Челябинская область, г. Миасс, Объездная дорога, 8/5
+7 (3513) 54-33-37 (секретарь),
+7 (905) 351-09-29 (отдел продаж)
mzpo74@mail.ru, mzpo-74.ru



сайт



rutube



Международная выставка оборудования и технологий для целлюлозно-бумажной, лесоперерабатывающей, упаковочной промышленности и отрасли санитарно-гигиенических видов бумаг

24-26 ноября 2026

КВЦ «Экспофорум», Санкт-Петербург

Ваше участие определит будущее отрасли ЦБП

Становитесь лидером отрасли ЦБП —
участвуйте в PulpFor 2026 и влияйте
на будущее технологий и модернизации
производства!

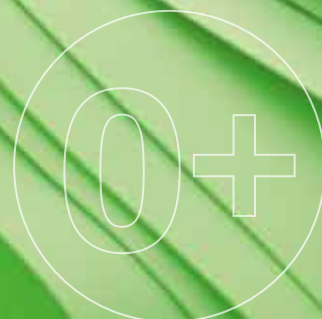


www.pulpfor.ru

ООО «ЭВР»

Организатор

 ExpoVision
Rus





**Научно-исследовательский
и проектный институт
биотехнологической индустрии**

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПОД КЛЮЧ

**Архитектурно-строительное
проектирование промышленных
предприятий России
с 1969 года.**

О КОМПАНИИ В ЦИФРАХ



55

лет на рынке



300+

реализованных проектов



200+

пройденных экспертиз



100+

квалифицированных
специалистов-изыскателей
и технологов



Собственный штат
проектировщиков
и изыскателей



Все виды работ
без привлечения
субподрядчиков



Качество гарантировано
сертификатом
ГОСТ Р ИСО 9001



ГОСТ Р ИСО 9001

Преимущества работы с ООО «НИПИ БИОТИН»:

- Богатейший отраслевой опыт
- Повышение уровня инвестиционной привлекательности объекта
- Высокие гарантии качества и соответствия стандартам
- Экономическая оптимизация инвестиций
- BIM-проектирование

📍 610027, г. Киров, ул. Владимирская, 99

☎ +7 (8332) 64-64-59, +7 (8332) 64-98-70, +7 (919) 501-70-57

✉ biotin1@yandex.ru 🌐 biotin-kirov.ru





**ТЕРМО
МЕХАНИКА**

ЭКОЛОГИЧНОЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ



КрасИнсул

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ДОМА

Снижение расходов
на отопление
на 90%

ТРЕХКРАТНОЕ
снижение затрат
на логистику*

* Комплекующие для 1000 м²
высококачественного жилья,
включая фасады, кровлю,
окна, двери, сантехнику и
электрику, перевозятся
ВСЕГО в 8 40-футовых
контейнерах.

Возводятся
по технологии
КрасИнсул Pre-Cut (Прекат)



ctmm.ru

ООО «Термомеханика», ИНН: 2465192066, ОГРН: 1192468005102

Производство: Россия, Красноярский край, Кежемский район,
г. Козьмодемьянск, ул. Пионерная, 13А

+7 (906) 240-40-80, +7 (965) 351-92-17, dom2020.39@ya.ru



krasinsul.ru